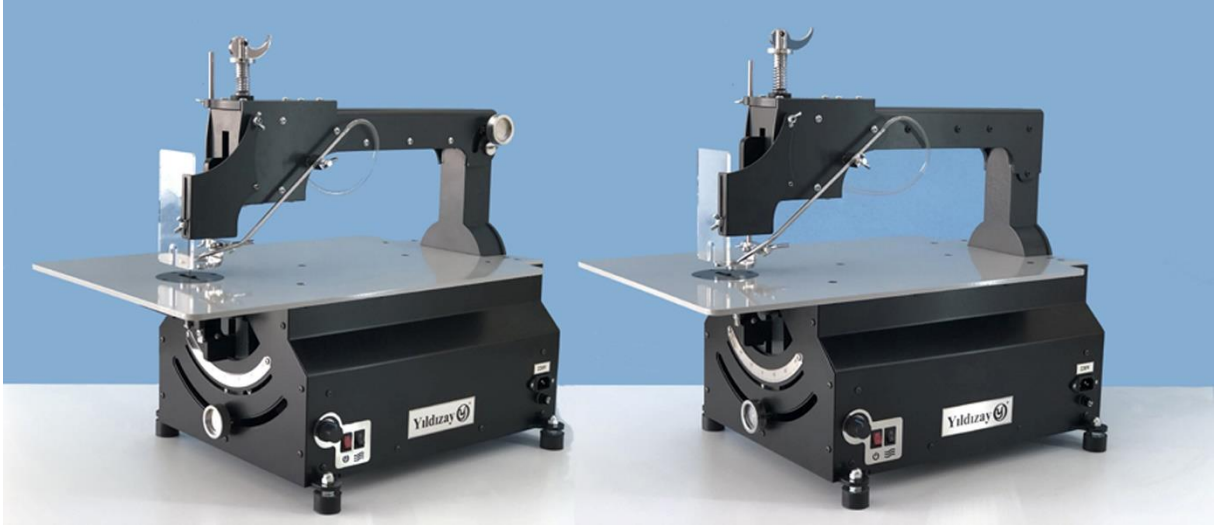


**Kıl Testere Dekupaj Makinesi
ve
Üst Kolu Kaldırılabilen Kıl Testere Dekupaj Makinesi**

Tanıtım ve Kullanım Kılavuzu

Makinenizi en güzel günlerde ve birbirinden güzel işlerde, emeğinize değer katmak için gururla kullanmanız dileklerimle . . .

Cemal Ayyıldız



Yıldızay Makine

Bursa / Türkiye

Telefon: 0 224 999 5012

Telefon: 0 505 771 7324

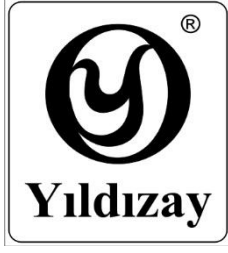
www.cemalayyildiz.com

www.yildizay.net

info@cemalayyildiz.com

cemalayyildiz@gmail.com

<https://www.youtube.com/channel/UCHNXDua1ujcPcYdWZzC7hbw/videos>



Yıldızay® marka ve logosu Cemal Ayyıldız adına tescil edilmiştir. Herhangi bir şekilde farklı amaçlar için kullanılması karşısında TPE nezdinde 07/03/2019 Tarih ve 2018/107691 sayılı Marka Tescil Belgesi ile koruma altına alınmıştır.

Bu tanıtım ve kullanım kılavuzunda anılan **Kıl Testere Dekupaj Makinesi** Cemal Ayyıldız adına tescil edilmiş olup Türk Patent Enstitüsü nezdinde 2019 01028 Y No'lu Faydalı Model Belgesi ile koruma altına alınmıştır.

Bu tanıtım ve kullanım kılavuzunda anılan bir diğer makine **Üst Kolu Kaldırılabilen Kıl Testere Dekupaj Makinesi** de Cemal Ayyıldız adına tescil edilmiş olup Türk Patent Enstitüsü nezdinde 2019 01039 Y No'lu Faydalı Model Belgesi ile koruma altına alınmıştır.

Bu Tanıtım ve Kullanım Kılavuzundaki yazı, resim, şekil, çizim, anlatım ve açıklamaların her hakkı saklıdır ve

Yıldızay Makine (Cemal Ayyıldız)
firmasına aittir.

Yazı, resim, şekil, çizim, anlatım ve açıklamalar ile her türlü içerik kısmen ya da tamamen başka bir esere aynen veya değiştirilerek alınamaz, kullanılamaz ve hiçbir amaçla yayımlanamaz.

İÇİNDEKİLER

Sayfa

Merhabalar	1
Makine Modelleri ile İlgili Açıklamalar	1
1. Makinenin Kullanıma Hazırlanması	2
a. Makinenin ambalâjdan çıkartılması	2
b. Makinenin teraziye alınması	2
2. Makine Donanımlarının Tanıtılması	3
- Koruma siperi	3
- Baskı Çubuğu	3
- Üfleç	3
- Toz Emme Sistemi	4
- Aydınlatma Sistemi	4
- Motor Hız Ayarlama Sistemi	4
- Elektrik Donanımı	5
- Güvenlik Etiketi	5
- Seri, No	5
- Açılı (eğik) kesim özelliği	6
- Hareketli üst kol özelliği	6
- Uç tutucular	6
- Kıl testere lâmasının yerine takılması	7
- Makine çalışma levhası ve tabla flanşı	8
- Alet yuvası	8
- Makine sehpası	8
- Makine ile birlikte verilenler	9
- Donanım ve parçaların yerlerine takılması	9
- Makine çalıştırma, kullanma, taşıma ve yer değiştirme, temizlik ve Bakımı ile ilgili talimat, açıklama ve dikkat edilecek hususlar	10
Makine Donanım ve Parçaların Referans Listesi	11
Anlatımları Destekleyen Resimler	12
Örnek Motif ve Kesme oyma Projeleri	16

Merhabalar

Kıl testere dekupaj makinenizde “Yıldızay®” markamızı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Makineniz hayal ettiğiniz türlü (kesme oyma, naht, kuyum, yapı maketçiliği, reklâmcılık, kakmacılık, kafes ve gemi maketi yapımı vb.) proje uygulamalarını gerçekleştirmenizde ustalığınıza değer katacak ve gelecek nesillere bırakmaktan gurur duyacağınız en değerli yatırımınız olduğu inancıyla sağlık ve huzur dolu günlerde kullanmanızı dileriz.

Satın aldığınız kıl testere dekupaj makineniz yüksek teknoloji, kaliteli malzeme ve özenli işçilik ile üretilmiş olup her bir parçası çok titiz Ar-Ge süreçlerinde değerlendirilerek en verimli hâle getirilmiştir.

Makineniz kullanıcıya konforlu, güvenli ve sağlıklı çalışma ile çevreye duyarlı hizmet sunması ilkelerinden yola çıkılarak tasarlanmıştır.

Makinenizin tüm donanım ve aksesuarlarının sağlanması ve üretilmesi ile görsel ve kullanılabilirlik bakımından uyumlarında kalite, sağlamlık ve estetik özelliklere bağlı kalınmıştır.

Makineniz her türlü kesme oyma işlemini rahatlıkla ve projenizin özelliklerine uygun bir şekilde ayarlanarak gerçekleştirebilme yeteneğine sahiptir.

Makineniz emsalsiz güçte bir motorla (190W) donatılmış ve her konuda olduğu gibi bu konudan da taviz verilmemiştir. En kalın kıl testere lâması (kıl testere ucu) ile ve en sert malzemenin kesiminde hiç zorlanmadan çalışacak, her zaman güçlü performansı ile elinizin altında en büyük yardımcınız olacaktır. Aynı zamanda da en ince kıl testere lâması kullanılarak ince ve hassas çalışmaları gerçekleştirebilecek yetenektedir.

Makineniz kullanım sırasında size mutluluk vermesi ve sahip olmaktan gurur duymanız için uzun yılların tecrübesiyle (Yıllarını İş ve Teknik Eğitimi, Teknoloji ve Tasarım öğretmenliği yaparak, T.C. Kültür Bakanlığı gelenekse el sanatları eser üreticisi, Türkiye’nin Ustaları arasında yer alan, Ağaç işlerinde Kesme-Oyma, Ağaç işlerinde Kakmacılık, Teknik Resim, Yerel El Sanatları ve İş Eğitimi kitapları yazarı Cemal Ayyıldız tarafından tasarlanmış ve Ar-Ge çalışmaları bizzat yürütülmüştür. Makineler Türk Patent Enstitüsü nezdinde patentlenerek koruma altına alınmış ve “Yıldızay®” markası ile üretilmektedir.) titizlikle tasarlanmış, üretilmiş ve türlü testlerden geçirilerek çalışmalarınıza değer katması amacıyla siz kıymetli ustalarımızın kullanımınıza sunulmuştur.

Makine Modelleri ile İlgili Açıklamalar

Kıl testere dekupaj makineleri genellikle çalışma alanı ölçülerine göre isimlendirilir. Makinenin çalışma alanı ise kıl testere lâması ile makinenin arka kısmında yer alan üst kol bağlantı parçası arasındaki ölçü ile adlandırılır (Resim 3) (ense mesafesi). Bu ölçüler genellikle 16”, 18”, 21” gibi inç ölçü sistemi ile belirtilir.

Örneğin;

1 inç 25.4 mm uzunluğa karşılık gelmektedir.

21 inç olarak adlandırılan bir kıl testere makinesinin ense mesafesi;

21x25.4=533,4 mm uzunluğa sahiptir.

Yıldızay® tescilli markası ile üretilen makinelerimizde bu konuda ülkemizde de geçerli olan metrik sistem kullanılmıştır. Makine tasarımlarında ve model kodlamalarında her birimizin bildiği ortak kullanılan milimetre birimi ile hareket edilmiştir.

Ense mesafesi ölçülerine göre makinelerimiz aynı zamanda “üst kolu sabit” ve “üst kolu kaldırılabilen” modellere sahiptir (Resim 13).

Makine modelleri şu şekilde adlandırılmaktadır:

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. YM-SB-410 | 1. YM-HR-410 |
| 2. YM-SB-460 | 2. YM-HR-460 |
| 3. YM-SB-555 | 3. YM-HR-555 |

Model numaralarının verilmesinde ilk iki hanede yer alan “YM” ifadesi “Yıldızay® Makine” kodunu belirtir.

İkinci bölümde yer alan “SB” kodu üst kolu sabit olan makine modellerini, “HR” kodu ise üst kolu kaldırılabilen makine modellerini ifade eder.

Üçüncü bölümde yer alan “410”, “460”, “555” kodları ise makine ense mesafelerinin ölçüsünü ifade eder.

Örneğin; “YM-SB-410” modeli bir makine sabit üst kola ve 410 mm ense mesafesine sahip bir kıl testere dekupaj makinesini ifade eder. YM-HR-460 model bir makine ise kaldırılabilen üst kola ve 460 mm ense mesafesine sahip bir kıl testere dekupaj makinesini ifade eder.

İnç sistemine uygun olarak adlandırılan makineler ile Yıldızay® üretimi makinelerin ense mesafesi kıyaslamaları şu şekilde yapılabilir;

16 inç makine için: $16 \times 25.4 = 406.4$ mm	Yıldızay® 410 mm
18 inç makine için: $18 \times 25.4 = 457.2$ mm	Yıldızay® 460 mm
21 inç makine için: $21 \times 25.4 = 533.4$ mm	Yıldızay® 555 mm

Makinelerin yaklaşık ağırlık ve boyutları (boyutlar en, boy, yükseklik olarak verilmiştir.)

YM-SB-410, YM-HR-410 modeller makineler 33 kg ve boyutları 350x577x480 mm’dir.

YM-SB-460, YM-HR-460 modeller makineler 35 kg ve boyutları 350x627x480 mm’dir.

YM-SB-555, YM-HR-555 modeller makineler 39 kg ve boyutları 350x722x480 mm’dir.

1. Makinenin Kullanıma Hazırlanması

a. Makinenin ambalâjdan çıkartılması;

- Makinenizin ambalâj kartonunu, şerit ve bantlarını dikkatle keserek açınız.
- Ambalâj kartonunun içinde yer alan koruyucu malzemeyi dikkatle çıkartınız. Plâstik bir ambalâj ile sarılarak koruma altına alınmış makinenizi göreceksiniz.
- Makinenizi gövde kısmından tutup dikkatle yerinden kaldırarak ambalâj kartonunun içinden çıkartınız.

b. Makinenin teraziye alınması;

- Makinenizin düzgün bir zeminde çalıştırılması çok önemlidir. Kullanım kolaylığı ve güvenliği bakımından firmamız tarafından makinenize özel olarak tasarlanmış makine sehpasını tercih etmenizi öneririz (Resim 7). Makinenizi orijinal sehpasına monte ederek (Resim 8) rahatlıkla kullanabileceksiniz.

- Makinenizi çalışma tezgâhına yerleştirdikten sonra dört adet makine ayağını (Resim 1.1) döndürerek makinenizin zemine düzgünce oturduğundan emin olunuz. Aksi hâlde makineniz çalışma sırasında sarsıntı yapabilir.

- Kıl testere dekupaj makinenizi çalışma tezgâhınıza sabitleyerek kullanabilirsiniz. Bunun için dört adet makine ayağını çıkartıp buradaki deliklerden cıvata ile sıkıştırarak tezgâhınıza sabitleyebilirsiniz. Ancak bu şekilde tezgâhınızda sabit duracağından yer kaplayacak ve diğer çalışmalarınıza engel olacaktır.

- Makinenizi sabitlemeden kullanmak için çalışma tezgâhınıza yerleştirdikten sonra dört adet ayarlı makine ayağını (Resim 1-1) döndürerek makinenizin zemine düzgünce oturduğundan emin olun. Bu ayarı makinenizi eliniz ile hafifçe sarsarak tamamen ayakların üzerine oturup oturmadığını kontrol ederek yapabilirsiniz.

- Makinenizin zemine düzgün bir şekilde yerleştirildiğinden emin olduktan sonra ayar sabitleme için kubbeli somunları (Resim 1-2) makine ayaklarının ucunda kalan kısımlarına döndürerek takınız ve hafifçe sıkıştırarak ayarınızı sabitleyiniz.

2. Makine Donanımlarının Tanıtılması

Bu bölümde her bir başlık altında anlatılanlar www.yildizay.net web sayfalarında videolar bölümünde uygulamalı olarak gösterilmektedir.

- **Koruma siperi:** Çalışma güvenliğinizi için makineniz koruma siperi ile donatılmıştır (Resim 1-12). Koruma siperi makineye kelebek cıvata (Resim 1-11) ile sıkıştırılarak sabitlenmiştir. Koruma siperini ayarlamak, yerine takmak ya da yerinden çıkartmak için bu cıvata kullanılmaktadır. Şeffaf koruma siperi (Resim 1-12), kesilecek malzeme kalınlığına göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir. Ayarların yapılabilmesi için koruma siperi ayar kelebek cıvatası (Resim 1-13) kullanılmaktadır. Bu cıvata açılarak şeffaf koruma siperi istenilen düşey konuma getirilir ve daha sonra ayar için kullanılan kelebek cıvata elle hafifçe sıkıştırılarak sabitlenir.

Not: Makinenizin çalışması sırasında kıl testere lâması titreşim yaparak iş parçasını kesecektir. Kesim yapılan bölgeye parmaklarınızın yaklaşmaması için çalışma güvenliğinizi bakımından makineniz koruma siperi sistemi ile donatılmıştır. Koruma siperini sürekli kullanmanızı öneririz.

- **Baskı çubuğu:** Çalışma güvenliği ve konforuna yardımcı olacak donanımlardan birisi de baskı çubuğu (Resim 2-16) sistemidir. Baskı çubuğu, önce kesim uygulanacak iş parçasının kalınlığına uygun olarak ayarlanır. Daha sonra ayarların kalıcı olması için baskı çubuğu sabitleme kelebekli cıvatası (Resim 2-17) elle hafifçe sıkıştırılır. Baskı çubuğunun alt kısmında yer alan baskı ayağı düzeneği (Resim 2-18) farklı kesim yöntemlerine uygun konumlandırma ayarları ile donatılmıştır.

Not: Makinenizin çalışması sırasında kıl testere lâması, aşağıya doğru indiğinde kesim yapar. Kıl testere lâması yukarıya hareket ettiğinde ise kesim işlemi uygulanan iş parçasını az da olsa kaldırmak ister. Elbette baskı çubuğu düzeneği kullanılsa da bunun önüne geçebilmek mümkündür. Ancak bu durumda her an dikkati daha fazla yoğunlaştırmak ve iş parçasını çalışma tablasının üstüne, kıl testere lâmasının havaya kaldıramayacağı şekilde bastırmak gerekir. Baskı çubuğu kullanılmadan kesim yapmak belirli bir süre sonra kol ağrısına neden olabilir. Ayrıca hafif silkelemeler de iş parçasının kesim uygulanan yerlerinde proje çizgisinin dışına çıkılması anlamına gelir. Bu, işin hassasiyeti bakımından istenmeyen bir durumdur. Daha sert bir silkelemede kıl testere lâmasının kırılma ihtimali de kuvvetlidir. Bütün bu olumsuzlukların önüne geçebilmek için makinenizin baskı çubuğu donanımını kullanmanızı öneririz.

- **Üfleç:** Çalışma sırasında kıl testere lâmasının iş parçasından kaldırdığı toz zerrecikleri ve ince talaş tanecikleri proje çizgilerinin üzerini kapatır, kullanıcının ağzı ile üfleyerek çalışma alanından uzaklaştırması ise ortamı tozlu hâle getirerek solunum sistemine zarar verir. Bunun önüne geçebilmek için makineniz modern, konforlu ve kaliteli bir üfleç sistemi ile donatılmıştır. Üfleç sisteminde makine gövdesinin iç kısmında yer alan bir fan motoru bulunur. Fan motoru, üfleç fan motoru anahtarının (Resim 1-6) açılmasıyla çalıştırılmaktadır. Üfleç gerekmediğinde ise fan motoru anahtarı kapatılarak hava üfleme işlemi kesilmiş olur.

Fan motorundan gelen hava, hava hortumundan (Resim 1-9) geçerek üfleç borusuna (Resim 1-8) gelir. Üfleç borusunun uç kısmı iş parçasına doğru eğiktir. Üfleç borusunun ucundan çıkan hava tam olarak kesme bölgesine doğru ayarlanmalıdır. Ayarlamanın yapılması için üfleç ayar kelebek cıvatası (Resim 1-10) elle açılır. İstenen konumlandırma kontrol edilerek üfleç ayar kelebek cıvatası elle hafifçe sıkıştırılır.

Not: Makinenize için bu özellik bazen çok hassas iş parçası kesimlerinde (kuyumculuk, takı yapımı, kakmacılık gibi) üfleç gerekmeyen alanlarda da çalışılabilmesi düşünülmüştür. Üfleç tasarımında yalnızca kesim bölgesinde proje çizgisinin toz ve talaşla kapanmamasına dikkat edilmiştir. Aşırı hava üflemesinin bu tozları solunan havaya karıştırabileceği unutulmamalı ve üfleç sisteminden de beklenmemelidir. İstenen verimin alınabilmesi için üfleç borusunun ayarının her kesim işleminden önce kontrol edilmesi önerilir.

- **Toz emme sistemi:** Kesme oyma işlemi sırasında kıl testere lâmasının kesim yaptığı iş parçasının alt kısmından, tabla flanşının kesme boşluğundan makinenin altına doğru kesme talaş ve tozları dökülür. Bunların solunan havaya karışması istenmez. Aynı zamanda yerlere dökülen bu toz ve ince talaş tanecikleri çalışma ortamınızı da kirletebilir. Bunun önüne geçebilmek için makinenizde elektrik süpürgesi ya da farklı toz emme makinelerinin hortumlarını bağlayarak emiş yaptırabileceğiniz toz emme sistemi bulunmaktadır. Toz emme sistemi, toz emme kanalı (Resim 3-45) ve arka kısmına yerleştirilmiş toz emme sistemi hortum bağlantı çıkışı (Resim 3-25) ile oluşturulmuştur. Makinenize elektrik süpürgesi hortumu ya da toz emme makinesi hortumunu bağlayarak kullanabilirsiniz.

Not: Makinenizin üfleç sistemi ile birlikte çalışacak şekilde tasarlanmış toz emme sistemi, çalışma sağlığınız ve çalıştığınız alanının temizliği bakımından kullanmanız önerilir.

- **Aydınlatma sistemi:** Çalışma sırasında yoğunluk ve dikkat, iş parçasının üzerindeki proje çizgilerinde olacaktır. Tavanda asılı olan lâmba ya da farklı açılardan gelen gün ışığı kaynaklarının kesim yapılan bölgeye yansımaları farklı olacaktır. Çoğu zaman gölgeler çalışma çizgilerinde kargaşaya neden olarak iş parçanıza istediğiniz verimde kesim yapabilme yeteneğinizi kısıtlayacak ve sizi yoracaktır. Bunun önüne geçebilmek ve konforlu çalışma ortamınızı sağlayarak hem sizin çalışma isteğinizi hem de yapılan işin kalitesini artırmak için makineniz mknatıslı aydınlatma sistemi ile donatılmıştır. Makine ile birlikte verilecek bu sistem, makine üst kolunun alt ve ön kısmında yer alan bir aydınlatma güç konektörüne (Resim 4-32) takılarak kullanılır. Çalışma bölgesinin istediğiniz yerini kolaylıkla aydınatabileceğiniz aydınlatma sisteminin mknatıslı gövdesini tercihen Resim 4 de verilen görseldeki yerine tutturabilirsiniz.

Aydınlatma anahtarı (Resim 4-31) aydınlatmanın (Resim 4-30) çalışması için gerekli elektriği açmak ya da kapatmak amacıyla kullanılır. Esnek yapıya sahip aydınlatma sistemi hareketli uzatma borusu (Resim 4-46) size ayarlama yapma kolaylığı verecektir.

Not: Makineniz ile birlikte verilen her donanım gibi aydınlatma sistemi de sadece kıl testere dekupaj makineniz ile birlikte çalışmak üzere tasarlanmıştır. Hem makineniz hem de kendi güvenliğinizi için mutlaka kendine ait olan konektöre bağlanarak kullanılmalıdır. Aynı şekilde makine gövdesinde yer alan konektör ve donanım, bağlantı, mekanik ya da elektrik kısımlarına herhangi bir başka araç takılmamalı ve bağlanmamalıdır.

Aydınlatma sisteminizin elektrik bağlantısını konektörden ayırmanız durumunda konektörün üzerinde yer alan plâstik konektör kapağını mutlaka konektörü kapatacak şekilde yerine takınız. Böylece dışarıdan herhangi bir elektriksiz erişim olmayacağından konektörü güvenli duruma getirmiş olursunuz. Her türlü elektrik bağlantı işlemi yapılırken sistem ışıklı güç anahtarı "0" konumunda, ışığı yanmayacak durumda olmalıdır.

- **Motor hız ayarlama sistemi:** Kıl testere dekupaj makinesinin en önemli özelliklerinden birisi de motor hızının ayarlanabilir olmasıdır. Makinenizi 0 - 1400 dv/dk arasında istediğiniz devirde rahatlıkla kullanabilirsiniz. Bu özellik kesme işlemi sırasında mutlak kontrolün sizde olduğu anlamına gelir.

Kıl testere dekupaj makinenizde birbirinden farklı yapıda ve kalınlıkta malzeme ile kesme oyma yapabilirsiniz. Aynı zamanda malzemenin özelliklerine uygun kıl testere lâması da kullanabilirsiniz. Bazı malzemeler ile hızlı titreşim yapan bir ayarda kullanıldığında kıl testere lâması fazla ısınma sonucu kırılabilir. Yine bazı ahşap malzemelerin fazla sert oldukları ve kalınlıklarına bağlı olarak uygun hızda bir titreşime ihtiyaç duyduğu da bilinmektedir.

Kıl testere dekupaj makineniz motor hızını ayarlayan bir elektronik devreye sahiptir. Motor devri, bir başka deyişle kesim hızınız motor hız ayar düğmesi (Resim 2-7) ile kontrol edilmektedir. Kesim işlemine başlamadan önce ya da kesim yapılırken titreşim hızınızı istediğiniz kadar azaltabilir ya da artırabilirsiniz.

Not: Kıl testere dekupaj makineniz kaliteli ve güçlü motor ve bunu süren elektronik güç kaynağı ile donatılmıştır. 190W güce sahip motorunuz her devir hızında size istediğiniz gücü fazlasıyla verecektir.

Üzerinde çalıştığınız herhangi bir projenin istediğiniz kalitede sonuçlanması için verimli bir kesim yapılması gerekliliği unutulmamalıdır. Bunun için kesim süreci ve hızı tamamen kontrolünüzde olmalıdır. Gereğinden fazla hız kullanılarak yapılan kesimlerin size zaman kazandıracağını düşünebilirsiniz. Ancak iyi bir ustalığın temelinde sabır ve titiz çalışma ile plânlamanın ne kadar önemli olduğunu bilinmelidir. Uygun hızda yapacağınız kesimlerin daha temiz ve hatasız sonuçlar verdiğini ve buna dikkat ederek çalışmanızı öneririz.

- Elektrik donanımı: Kıl testere dekupaj makinenizde taşıma ve kullanım sırasında kablo bağlantısının zarar görmemesi için 220V güç giriş konektörü kullanılmıştır. Bu girişe takılarak kullanılacak topraklı güç kablosu makine ile birlikte verilecektir. 220V konektör girişinin hemen alt kısmında sigorta yuvası yer almaktadır (Resim 1-3). İstenmeyen herhangi bir durumda bu yuvanın içinde bulunan sigorta atacak ve makinenizin elektrikselsel bir arızaya uğramasını engelleyecektir. Gerekli durumlarda açılabilen sigorta yuvasında yer alan sigorta, yenisi ile (8 amper) değiştirilebilir. Yedek sigorta makine ile birlikte verilecektir.

Not: Makinenizin gövdesinde ve üst kolun iç kısmında yer alan motor, güç kaynağı, hız ayar devresi, üfleç fan motoru, aydınlatma enerji kablosu gibi donanımların elektrik bağlantıları topraklanmış, yalıtımları yapılmış ve güvenle çalışılacak şekilde yerlerine sabitlenmiştir. Makinenizin güç kablosunu mutlaka topraklı prize takınız. Makinenize üretim ve bakım tesislerimizin dışında kişilerin müdahale etmesi istenmeyen sonuçlara yol açacaktır. Böyle bir durumda makineniz garanti kapsamı dışında kalacaktır. Makine levhası ile kaporta parçaları şifreli cıvatalar ile monte edilmiştir. Ayrıca makinenizde yer alan güvenlik etiketleri bu amaçla yerleştirilmiş olup yırtılmaması, zedelenmemesi ve sökülmemesi gerekir.

- Güvenlik etiketleri: Güvenlik etiketlerinin ve şifreli cıvataların zarar görmesi, makineye müdahale edildiği anlamına gelir ve bu durum makinenizin garanti dışı kalmasına neden olur.

Makineniz ile ilgili bir problem ile karşılaştığınızda mutlaka “bilgi@yildizay.net”, “yildizaymakine@gmail.com” mail adreslerine durumu anlatan bir elektronik posta gönderin.

- Seri, no: Makine üst kol ön kafa kısmının altında yer alan ve sizin makinenize özel “seri” ve “no” bilgilerinin yer aldığı bir etiket bulunmaktadır. Bu seri numara makinenize firmamız tarafından verilen numaradır. Seri numaralar sayesinde kayıtlı müşteri bilgileriniz firmamız tarafından güncel tutulacak ve makinenizin kullanım süreci tarafımızdan takip edilecektir. Garanti belgeniz ile ilgili iş ve işlemlerinizi de seri numaranızı kullanacaksınız.

Not: Size www.yildizay.net sitesinden uygulama videoları, görsel içerikler, bilgilendirme notları ve makineler ile ilgili özelliklerin paylaşılacağı ortama erişim imkânı verilecektir.

- **Açılı (eğik) kesim özelliği:** Makinenizin sahip olduğu eşsiz ve kıyaslanamaz özelliklerden birisi de açılı (eğik) kesim yapabilme yeteneğidir. Makinenizin kesici sitemi, sağ (Resim 9) ve sol (Resim 10) olmak üzere her iki tarafa da 0°- 45° yatırılarak projeleriniz için gerekli olan eğik kesimi yapabilecek yetenekte tasarlanmıştır.

Kesmek istediğiniz açıyı ve yönü makinenizin ön kısmında yer alan açi kadranı (Resim 2-40) üzerinde yer alan derecelendirmeyi kullanarak rahatlıkla yapabilirsiniz. Bunun için öncelikle makinenizin yatar kol sistemini sabitleyen ön topuzlu cıvata (Resim 1-27), Arka topuzlu cıvata (Resim 4-28) ve merkez mili sabitleme topuzlu somununu (Resim 4-29) elle döndürerek hafifçe gevşetmelisiniz. Daha sonra yatay hareket özelliğine sahip üst kolu (Resim 2-22), Açılı kesim işaretini (Resim 1-39) kadran üzerindeki kesim yapacağınız açi ölçü çizgisi ile çakışincaya kadar yatırınız. Son olarak da gevşetmiş olduğunuz topuzlu cıvatalar ve topuzlu somunu sıkıştırarak ayarınızı sabitleyiniz.

Açılı kesim yapabilme yeteneğinin birçok önemli özelliğinden birisi de üst tablanın (Resim 1.41) her zaman sabit kalmasıdır. Böylece rahatlıkla, alışageldiğiniz kesme işlemini yapabilecek ve kesim işlemi ile makine donanımları her zaman sizin kontrolünüzde olacaktır.

Not: Açılı kesim ayarlarını yaparken daha önce tanıtılan baskı çubuğunun yukarıya kaldırılması ve böylece baskı ayağının da kesim bölgesinden uzaklaştırılması gerekir. Aksi hâlde üst kolu sola doğru yatırdığınızda baskı ayağı tablaya değecek ve istediğiniz ayarlamaları yapmanızı engelleyecektir. Kesim açısına uygun olarak üst kolu yatırdıktan sonra baskı çubuğu ve baskı ayağını da yatay kesim pozisyonunda ve malzemenizin kalınlığına uygun olarak rahatlıkla ayarlayabilir ve kullanabilirsiniz.

- **Hareketli üst kol özelliği:** Makinenizin “HR” kodu ile başlayan modellerinin üst kolları yukarıya doğru kaldırılabilir şekilde hareket edebilme özelliğine sahiptir. Bu özellik kullanım sırasında size geniş bir çalışma alanı sağlayabilecektir. Hassas çalışmalarınızda kıl testere lâmanızı iş parçasından geçirmeniz daha rahat ve güvenli olacaktır. Örneğin; 0 numara kıl testere lâmasını ve 1 mm çapında kılavuz deliği açılmış bir iş parçasına geçirdiğinizi düşünün. Kıl testere lâmanızı çok fazla esnetmeniz ve kılavuz deliğin iş parçasının altında kalan kısmını hem görmeniz hem de buradan geçirebilmeniz oldukça zor olacaktır. Bu durum özellikle boyutu büyük olan iş parçalarında ya iş parçasının zarar görmesi ya da kıl testere lâmanızın kırılmasına neden olabilmektedir. Hele birçok kaplamayı üst üste yerleştirip kılavuz deliğini de iğne ile açtığınız kakmacılık uygulamalarında makinenizin üst kolunun yukarıya doğru kaldırılabilir olması size çok büyük kolaylık sağlayacaktır. Elbette üst kolu siz kendi isteğinize göre kaldırıyor olacaksınız.

Üst kolun kaldırılabilmesi için üst kol hareket ayar topuzlu cıvatası (Resim 1-23) ve üst kol hareket merkezi topuzlu cıvatası (Resim 3-24) el ile hafifçe gevşetilmelidir. Daha sonra üst kol yukarıya doğru kaldırılır ve bu arada otomatik olarak üst kol tutma mandalı (Resim 11-47) devreye girer ve üst kolu kaldırdığınız yerde tutar. Üzerinde çalıştığınız iş parçası ile ilgili işlemlerinizi bitirdikten sonra mandalın tetiğini (Resim 11-48) ileriye doğru hafifçe iterek makine üst kolunun yerine yerleşmesini kolaylıkla sağlayabilirsiniz.

Hareketli üst kolun alt kısmında, alyen anahtar ile döndürülerek üst kolun hassas ayarını yapan bir setskur cıvata bulunmaktadır (Resim 11-49). Bu ayar sizin için üretim tesislerimizde kontrol edilmiş ve makineniz daha sonra ambalâjlanmıştır.

Üst kolun sabit olduğu ve “SB” koduyla başlayan modeller üst kolun yukarıya doğru kaldırılma özelliğine sahip değildir (Resim 8).

- **Uç tutucular:** Kıl testere dekupaj makinesi, kıl testere lâmasının takılarak çalıştırıldığı hareketli bir sisteme sahiptir. Kıl testere lâması takma işlemi herhangi bir ilâve araç

kullanılmadan yapılmaktadır. Bunun için el ile kolaylıkla sıkıştırılabilen kelebek başlı cıvatalar, tarafımızdan özel olarak tasarlanmış ve üretilmiştir (Resim 2-21), (Resim 1-38). Alt uç tutucu (Resim 2-37) ve üst uç tutucu (Resim 2-20) sistemlerde pimli yapıdaki kıl testere uçlarının pimlerinin oturacağı pim yuvaları (Resim 5-44) da bulunmaktadır.

Not: *Uç tutucu sistemleri çelik malzemelerden üretilmiş olup ayrıca ısıtılma işleminden geçirilmiştir. Bunun nedeni en sık açılıp kapanacak cıvataların burada çalışmasındandır. Uç tutucu sistemde kıl testere lâmasının kolaylıkla sıkıştırılabilmesi için ilgili yüzeyler pürüzlü olarak hazırlanmıştır. Uç tutucu sisteminin parçaları da makine genelinde estetik özellik ve korozyona karşı dirençli olması bakımından krom ile kaplanmıştır.*

Uç tutucu sisteminin eşsiz bir özelliği de sol elini kullanan kişilere uyarlanabiliyor olmasıdır. Alt hareketli çene parçası (Resim 2-36) ile üst hareketli çene parçasına (Resim 2-19) bağlı uç tutucuları yer değiştirdiğinizde sol yöne çevirerek bu özelliği rahatlıkla kullanmış olursunuz.

- Kıl testere lâmasının yerine takılması: Kıl testere dekapaj makineniz metal ve ahşap olmak üzere düz, pimli, spiral ve en incinden en kalınına kadar farklı numaralardaki her türlü kıl testere lâmasını (ucunu) kullanabilmek üzere tasarlanmıştır.

Alt uç tutucu sistemi alt hareketli çene parçasına, üst uç tutucu sistem ise üst hareketli çene parçasına cıvatalar kullanılarak monte edilmiştir.

Kıl testere lâması alt ve üst hareketli çenelere monte edilmiş uç tutucu sistemlere takılarak kullanılır.

Kıl testere lâmasının yerine takılmasında, önce dişlerinin keskin yönü kontrol edilir. Dişlerin keskin yönünün aşağıya ve makinenin ön kısmına doğru bakması gerekir. Kıl testere lâmasının her iki ucunda diş olmayan sıkıştırma bölümü vardır. Önce kıl testere lâmasının alt kısmı, alt uç tutucu sistemdeki yerine yerleştirilir ve kelebek cıvata sıkıştırılır. Daha sonra kıl testere lâmasının üst ucu üst sıkıştırma sistemindeki yerine yerleştirilir ve üst kelebek cıvata sıkıştırılır.

Kıl testere lâmasının belirli bir gerginlikte (Kullanılacak malzemenin sertlik ve kalınlığı ile kıl testere lâmasının kalınlığı dikkate alınmalıdır.) olması istenir. Kıl testere lâmasının takıldığı yerde gergin durmasını sağlamak için gerdirmeye yayı (Resim 1-14) ve üst kısmında da gerdirmeye mandalı (Resim 1-15) yer almaktadır. Gerdirmeye mandalı açık konumda iken saat ibresi yönünde çevrilerek gerdirmeye yayının boşluğu alınır. Daha sonra ise gerdirmeye mandalı kapatılarak kıl testere lâmasının gerginliği sağlanır. İstenirse kıl testere lâması el ile kontrol edilir ve gerginlik, gerdirmeye mandalı döndürülerek kolaylıkla değiştirilebilir.

Not: *Kesme sırasında kıl testere lâmasının uygun gerginlikte olması oldukça önemlidir. Yeterince gergin olmayan kıl testere lâması ile kesim yapılırken proje çizgisi kesiminin takip edilmesi zorlaşır. Böyle bir sorun yaşarsanız kıl testere lâmasının gerginliğinin yeterli olmadığını anlamalısınız. Çok fazla gerdirmeye yayı ile kesim yaparken ise makine gereğinden fazla silkeleme yapar. Aynı zamanda kıl testere lâmanızın kırılma ihtimalini artırmış olursunuz. İşinize uygun gerginlikte kıl testere lâmanızı gerdirdikten sonra elle kontrol etmeniz ve bu konuda alışkanlık geliştirmeniz önerilir.*

Kıl testere lâmanızı kılavuz deliğinden geçirerek iş parçasının iç kısımlarında kesme işlemi yapmak için önce gerdirmeye mandalını açınız. Daha sonra üst uç sıkıştırma kelebek cıvatasını elle gevşeterek kıl testere lâmasının üst ucunun boşta kalmasını sağlayınız. Ardından, kıl testere lâmasını kılavuz deliğinin alt kısmından geçirip üst uç sıkıştırma sistemindeki yerine sıkıştırınız. Gerdirmeye mandalını kapatarak kıl testere lâmasının gerginliğini sağlayınız.

Eğer yatay kesim yapmayacaksanız makinenizin açılı kesim işaretinin “0” da olması gerekir. Bu konuda makineniz ile birlikte verilen kontrol gönyenizi kullanarak kıl testere lâmasının dikliğini ayarlayabilirsiniz.

Kesme işlemi sırasında alışık olmadığınız bir durum ile karşılaşırsanız kıl testere lâmanızın dişlerinin yönünü kontrol ediniz, gerdirme ayarınızı yaptığınızdan ve gerdirme mandalının kapalı olduğundan emin olunuz. Ayrıca kesici dişleri körelmiş kıl testere lâması ile verimli bir kesim işlemi yapamayacağınızı unutmamalısınız.

Kesme oyma sırasında kesme işini kıl testere lâmasının kesici dişlerinin gerçekleştirdiğini hatırlatmak isteriz. Kesim yaparken iş parçasının kıl testere lâmasına doğru fazlaca bastırılması doğru olmaz. Böylesi bir kesim sırasında kıl testere lâması önce esner, daha sonra da kırılır. Ahenkli ve zevkli bir kesim yapılabilmesi için belirli bir hızda titreşime, sabra ve titizliğe ihtiyaç vardır. Kıl testere lâmasının titreşiminin uygun salınımında, acele edilmeden rahat bir kesim yapmanızı öneririz.

Makineniz kırılarak boyu kısalmış kıl testere lâmalarının kullanımına uygun değildir. Kırık ya da dişleri bozulmuş kıl testere lâmalarını makineye tekrar takmaya çalışmayınız. Dişleri körelmiş kıl testere lâması ile kesim yapılmaya çalışılması makine performansını ve işinizin kalitesini olumsuz etkiler.

- **Makine çalışma levhası ve tabla flanşı:** Makineniz, üzerinde rahatlıkla çalışabileceğiniz ölçülerde alaşımlı alüminyum malzemeden üretilmiş bir çalışma levhası (Resim 1-41) ile donatılmıştır. Sağlam, geniş, kullanışlı ve bir o kadar da şık bir tasarıma sahip olan çalışma levhası çok fonksiyonlu tabla flanşına (Resim 6-42) sahiptir.

Orta kısmında kesme işlemi yapan kıl testere lâmasının rahatça çalışabileceği bir boşluk bulunan tabla flanşı, çalışma levhasındaki yuvasına flanş bağlama cıvataları (Resim 6-43) yardımıyla sabitlenmektedir.

Not: Kıl testere lâmasının çalışma sırasında bazen hatalı kullanımlardan da kaynaklanabilen nedenlerden, kesme boşluğunun çevresinde aşınma ve kesikler olabilmektedir. Böylesi durumlarda çalışma hassasiyetinin bozulmaması için tabla flanşının değiştirilmesi gerekebilir. Tabla flanşı, kesme boşluğunda oluşan bozukluk ve kesiklerden makine çalışma levhasının etkilenmemesi amacı ile tasarlanmış ek bir parçadır. Makineniz ile birlikte verilen hassas çalışma tabla flanşınızı da daha ince kıl testere lâması kullanarak yapacağınız hassas çalışmalarınızda kullanabilirsiniz. Zaman içerisinde ihtiyaç duyduğunuz tabla flanşını www.yildizay.net sitenizden temin edebilirsiniz.

- **Alet yuvası:** Yalnızca “YM-SB-555” ve “YM-HR-555” modellerde mevcuttur. Makinenizin gövdesinde yer alan alet yuvası (Resim 4-33), kıl testere makineniz ile birlikte kullanacağınız bazı parçalarınızı bir arada bulunduracağınız bir bölümden ibarettir. Çekmece yuvasının kapağını (Resim 4-34) açmak ve yerine kapatmak için el ile sıkıştırılabilen kapak sıkıştırma topuzlu cıvatalarını (Resim 4-35) kullanabilirsiniz.

- **Makine sehpası:** Makine sehpası kıl testere deкупaj makinenizden ayrı satın alabileceğiniz ilave bir donanımdır. Makine modelleri için özel olarak tasarlanmıştır. Birleştirilmemiş olarak elinize ulaşan sehpaletinizin montajını kendiniz rahatlıkla yapabilirsiniz (Resim 7). Makineniz, makine sehpasına sabitlenerek kullanılır. Bunun ile ilgili detaylı açıklamalar resimli montaj talimatı ve bağlantı cıvataları “makine sehpası” ile birlikte gelecektir.

Not: Sehpaletına monte edilerek kullanılacak makinenin atölyede sabit bir yere sahip olması, çalışma tezgâhınızın üzerinde ayrıca yer kaplamaması gibi avantajlar sağlar. Böylece, çalışma tezgâhınız, üzerinde yaptığınız diğer çalışmalardan makinenizin zarar görmesini engellemiş olursunuz. Ayrıca makinenizin karşısına yerleştirebileceğiniz bir tabureye oturarak çalışma imkânına sahip olursunuz. Bu da yorulmadan uzun süre çalışmanızı sağlar.

Makine ile Birlikte Verilenler

- Tanıtım ve kullanım kılavuzu, kesme oyma proje ve motif örnekleri,
- Hassas çalışma kesme flanşı,
- Makine aydınlatma sistemi,
- Güç kablosu,
- Yedek sigorta,
- Kontrol gönyesi,
- Koruma siperi.

Makinenizin gerdirme sistemi taşıma sırasında zarar görmemesi için yerinden sökülüştür. Bunu Resim 1’de gösterildiği şekilde yerine takılıp döndürerek monte edebilirsiniz. Montajı yapılacak parçalar ile ilgili videoları www.yildizay.net web sayfalarının videolar bölümünde izleyebilirsiniz. Bunlar; gerdirme yayı (14) ve gerdirme mandalının (15) bulunduğu gerdirme sistemi, baskı çubuğu (16) sistemi, koruma siperi (12) donanımı ve aydınlatma sistemidir.

Donanım ve Parçaların Birleştirilmesi

1. Gerdirme yayı (14) ve gerdirme mandalının (15) bulunduğu gerdirme sistemi:

Makinenizin üst tarafında gerdirme sisteminin yerinde bir yuva olduğunu göreceksiniz. Gerdirme milini, yayı ile birlikte siyah yataklama parçasının orta kısmındaki delikten Resim 1’de görüldüğü gibi gerdirme düzeneğinin dış açılmış kısmı aşağıya gelecek şekilde üst hareketli çeneye döndürerek tutturunuz. Bu arada üst hareketli çeneyi eliniz ile yukarıya doğru hafifçe kaldırarak rahatça sıkıştırmaya yardımcı olunuz.

Not: Gerdirme sisteminin sonuna kadar sıkıştırılmaması gerekir. Daha Sonra kıl testere lâmasını bağladığınızda uygun gerginlik ayarı yapılacaktır.

2. Baskı çubuğu (16) sistemi:

Baskı çubuğu (16), baskı ayağı düzeneğini (18) Resim 2’de gösterildiği gibi yerlerine takarak baskı ayağı sabitleme cıvatası ile tutturunuz.

3. Koruma siperi (12) donanımı:

Resim 1’de gösterildiği biçimde yerine monte ediniz. Montaj için gerekli cıvatalar makinenin üzerinde bulunmaktadır.

4. Aydınlatma sistemi:

Resim 4’de gösterildiği biçimde yerine monte ediniz.

Bu kılavuzda anlatılan tanıtım ve kullanım ile ilgili video ve görselleri www.yildizay.net sayfalarında ve **yildizaymakine** youtube kanalında izleyebileceğinizi hatırlatmak isteriz.

Makine Çalıştırma, Kullanma, Taşıma ve Yer değiştirme, Temizlik ve Bakımı ile İlgili Talimat, Açıklama ve Dikkat Edilecek Hususlar

- Makine çalıştırmadan önce **Tanıtım ve Kullanım Kılavuzu** mutlaka dikkatle okunup incelenmelidir.
- Makine **Tanıtım ve Kullanım Kılavuzu** genelinde anlatıldığı biçimde kullanılmalıdır.
- Makine nakledilmek nedeni ile yer değiştirilecekse orijinal ambalajına yerleştirilmelidir.
- Makinede şekillendirilecek malzemeye ve kullanılacak kıl testere lâmasına göre makine donanımlarının ayarları kullanıcı tarafından yapılacaktır.
- Makinenin renklendirilmesinde elektrostatik toz boya sistemi kullanılmıştır. Yaptığı iş gereği açığa çıkan tozlanma, makineye hava üflenerek giderilebilir.
- Temizliğinde nemli bez ya da diğer ıslak ve sulu yöntemler uygulanması makine donanımlarına zarar vereceği gibi elektrik sisteminde de arızalara neden olabilir. Bu nedenle sadece hava üflenerek temizlenmelidir.
- **Tanıtım ve Kullanım Kılavuzunda** anlatılanlar dikkatle incelendiğinde makinede kusur ile karşılaşılmasının olağan bir durum olmadığı görülebilir. Ancak istenmeyen herhangi bir problem ile karşılaşıldığında makinenin sistem anahtarı "0" konumuna getirilmeli, güç kablosu yerinden çıkartılmalı ve üretici ile iletişime geçilmelidir. **Üretici ile iletişim e-mail ile problemin ve makinenin seri-numarasının belirtilmesi yolu ile yapılmalıdır. Yazışmalarda problemin tarafımızdan teknik değerlendirmeye tabi tutulması ve kayıt altına alınması gibi yararları olacaktır. Telefon ile yapılacak görüşmelerde bu mümkün olamamaktadır.**
- Makinede hava ile toz temizliğinin dışında ayrıca ve özel bir bakıma ihtiyaç duyulmaz. Çalışmasında aksaklık oluşturabilecek yıpranmış kesme flanşı, uç tutucular, uç sıkıştırma kelebek cıvatası gibi parçalar üreticiden www.yildizay.net temin edilebilir.
- Makine ambalajının içinde gelen **Makine Parçaları** kutusundan çıkan donanım parçalarının montajını bu sayfanın üst kısmında verilen açıklamalar ışığında yapılır.
- Makine amacı dışında kullanılmaya çalışılmamalıdır. Garanti etiketleri açmamalı, zedelenmemeli ve kopartılmamalıdır. **Tanıtım ve Kullanım Kılavuzunda** anlatılan güvenlik önlem ve önerilerine uygun davranılmalıdır.
- Makine ıslak ve nemli ortamlarda çalıştırılmamalıdır.
- Bu kılavuzda yayımlanan makine görsellerinde yer alan bazı parça ve donanımlarda inovatif amaçlı değişiklikler olabilir. Daha mükemmele ulaşmak için ürün üzerinde geliştirme amaçlı sistem, parça ve renk değişikliklerini yapabilme hakkımızın tarafımıza ait olduğunu belirtmek isteriz.

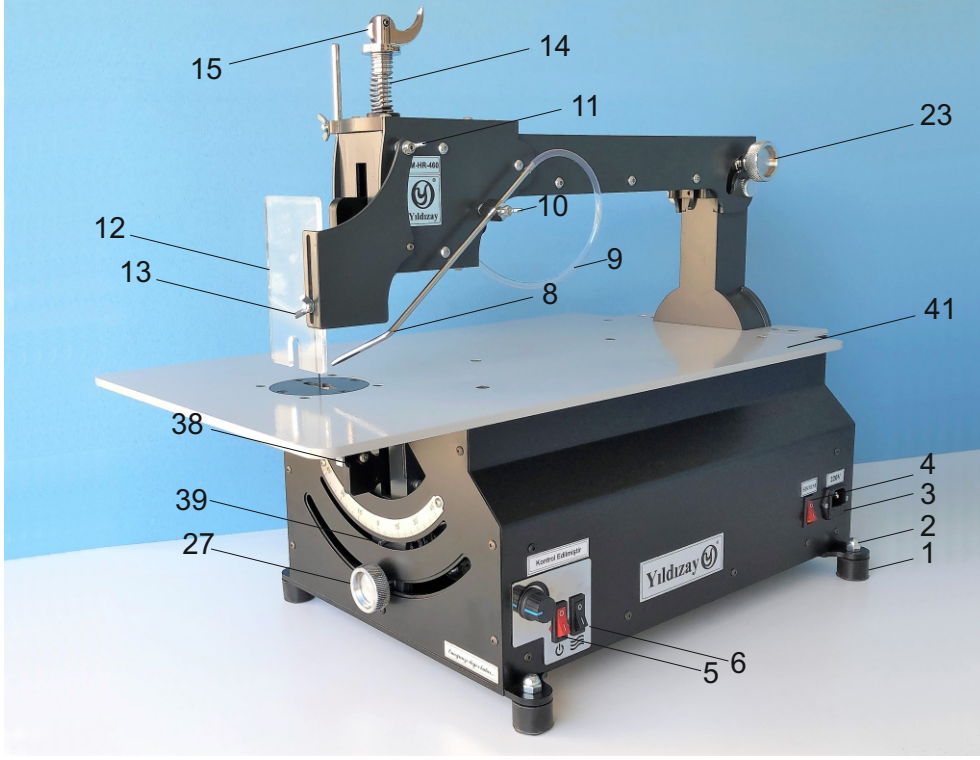
Tercihiniz için teşekkür eder, makinenizi sağlık ve huzur içinde kullanmanızı dileriz.

Not: Zorlandığınız konularda bizim ile iletişime geçerek teknik destek alabilirsiniz.

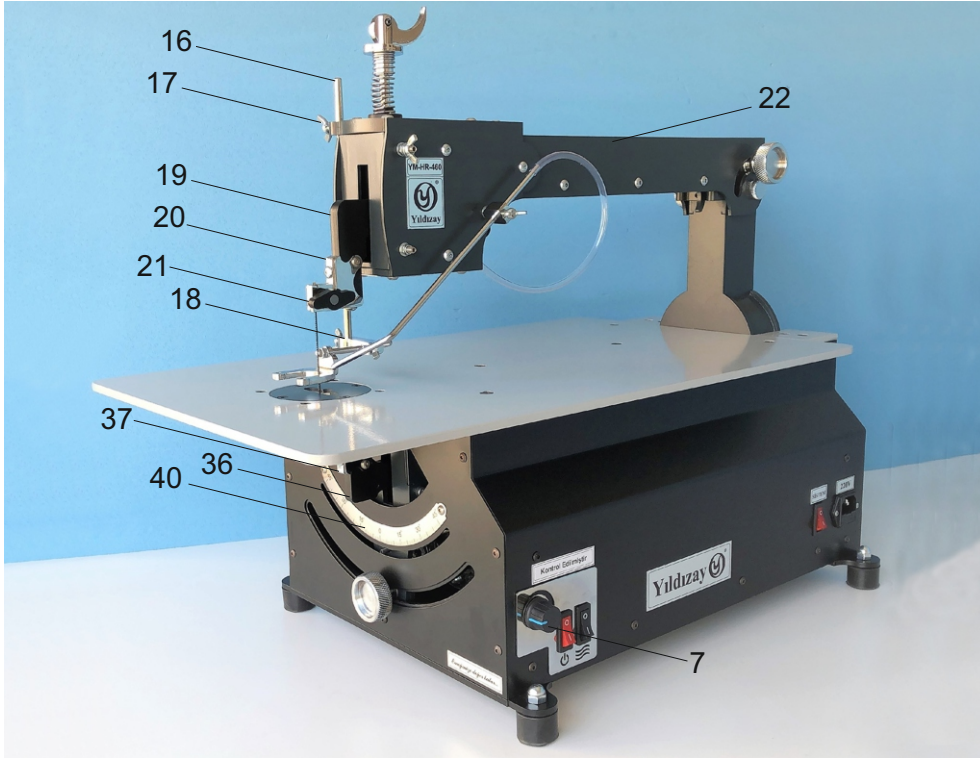
Makine Donanım ve Parçaların Referans Listesi

Referans No. Donanım ve Parça Adı

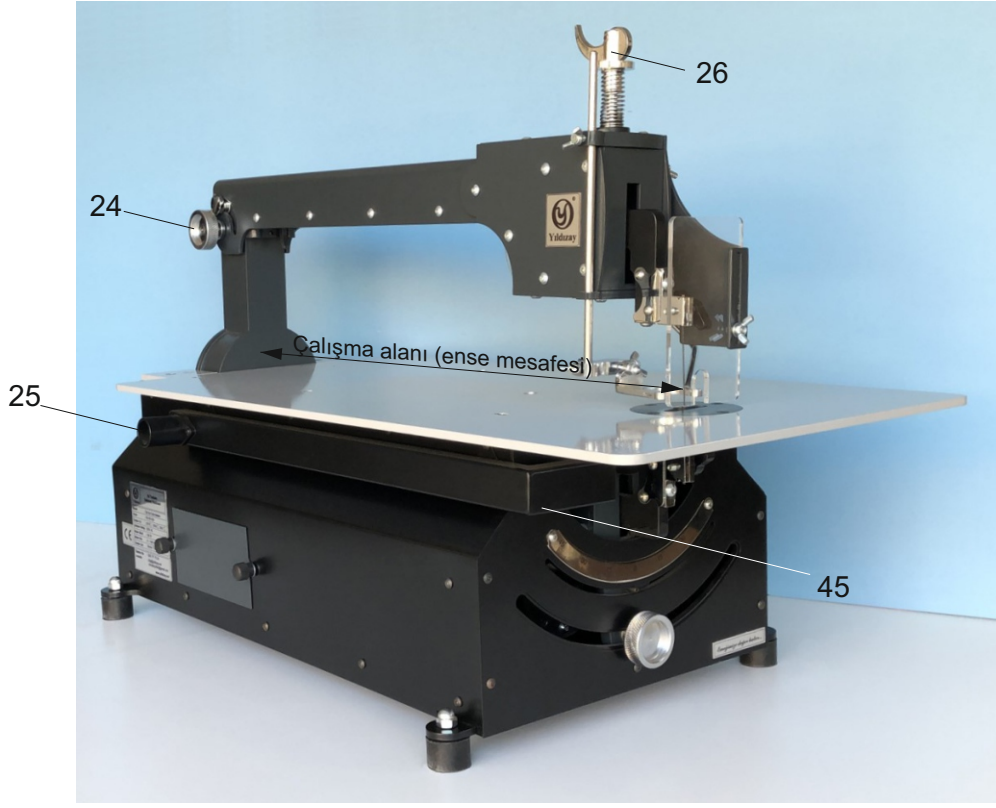
1. Makine ayakları,
2. Ayak ayar sabitleme somunu,
3. Sigorta yuvası ve 220V güç giriş konektörü,
4. Sistem güç anahtarı,
5. Motor güç anahtarı,
6. Üfleç fan motoru anahtarı,
7. Motor hız ayar düğmesi,
8. Üfleç borusu,
9. Hava hortumu,
10. Üfleç ayar cıvatası,
11. Koruma siperi bağlantı parçası montaj cıvatası,
12. Şeffaf koruma siperi,
13. Şeffaf koruma siperi ayar cıvatası,
14. Gerdirme yayı,
15. Gerdirme mandalı,
16. Baskı çubuğu,
17. Baskı çubuğu sabitleme cıvatası,
18. Baskı ayağı düzeneği,
19. Üst hareketli çene,
20. Üst uç tutucu sistem,
21. Üst uç sıkıştırma cıvatası,
22. Üst kol,
23. Üst kol hareket ayar topuzlu cıvatası (Üst kolu hareketli modellerde vardır.),
24. Üst kol hareket merkezi topuzlu cıvatası (Üst kolu hareketli modellerde vardır.),
25. Toz emme sistemi hortum bağlantı çıkışı,
26. Gerdirme ayar mili,
27. Ön topuzlu cıvata,
28. Arka topuzlu cıvata,
29. Merkez mili sabitleme topuzlu somunu,
30. Aydınlatma (Makine ile birlikte verilir.),
31. Aydınlatma anahtarı,
32. Aydınlatma güç konektörü,
33. Alet yuvası ("YM-SB-555" ve "YM-HR-555" modellerinde vardır.),
34. Alet yuva kapağı ("YM-SB-555" ve "YM-HR-555" modellerinde vardır.),
35. Kapak sıkıştırma topuzlu cıvatası,
36. Alt hareketli çene,
37. Alt uç tutucu sistem,
38. Alt uç sıkıştırma cıvatası,
39. Açılı kesim işareti,
40. Açılı kadrani,
41. Çalışma tablası,
42. Tabla flanşı,
43. Flanş bağlantı cıvatası,
44. Pimli kıl testere lâması pim yuvası,
45. Toz emme kanalı,
46. Aydınlatma sistemi hareketli uzatma borusu,
47. Üst kol tutma mandalı (Üst kolu hareketli modellerde vardır.),
48. Üst kol hassas ayar setskur cıvatası (Üst kolu hareketli modellerde vardır.).



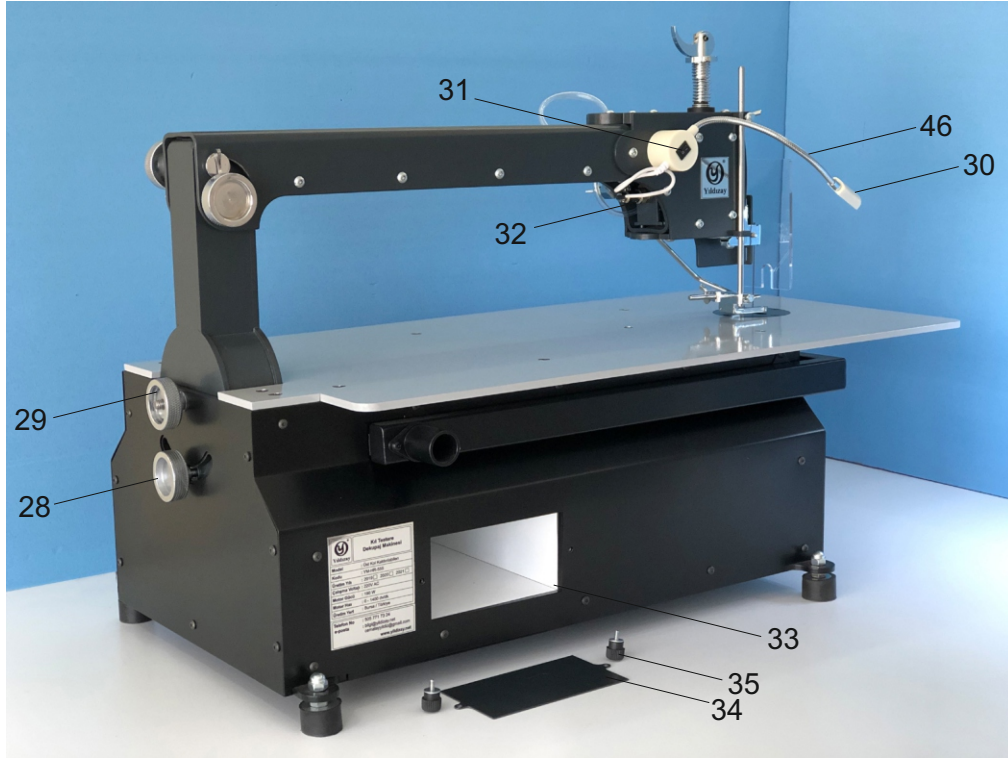
Resim 1



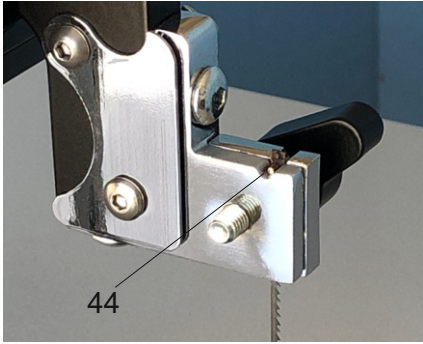
Resim 2



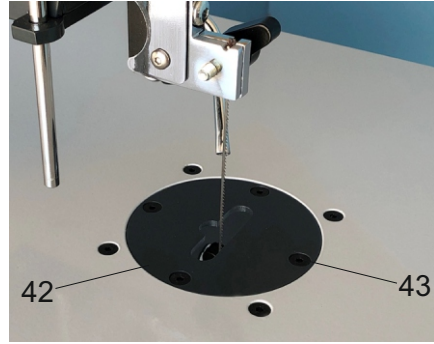
Resim 3



Resim 4



Resim 5



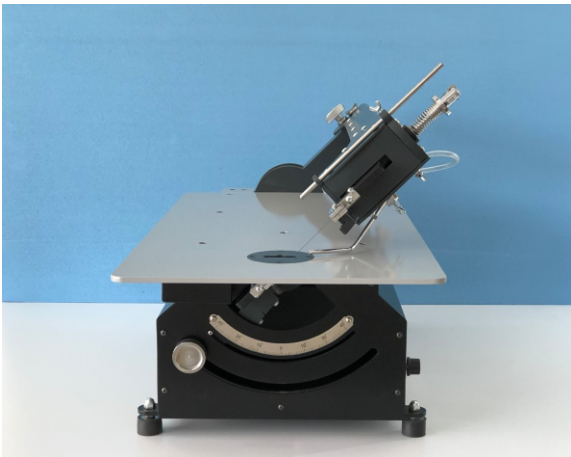
Resim 6



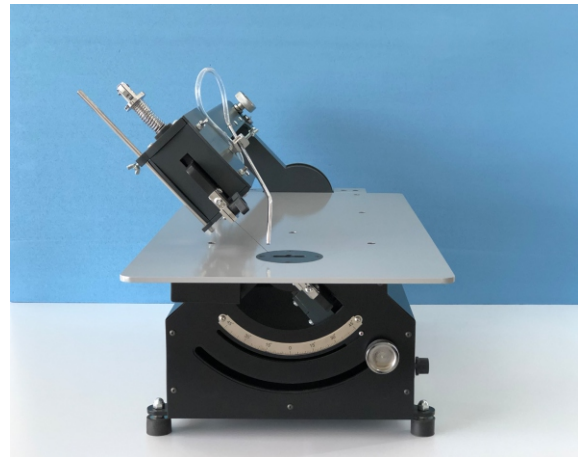
Resim 7



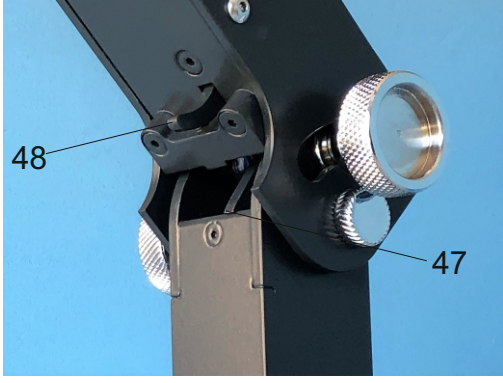
Resim 8



Resim 9



Resim 10

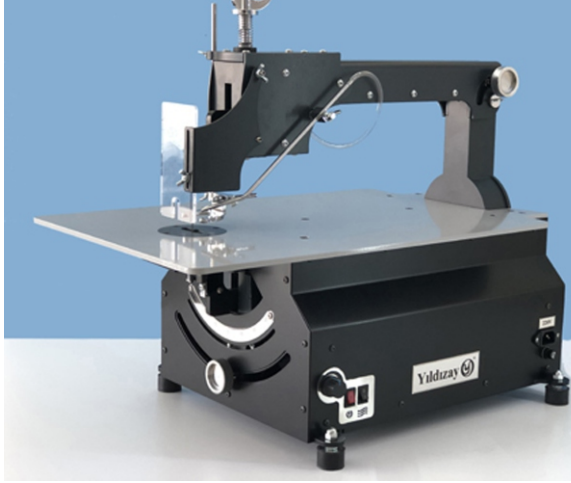


Resim 11



Resim 12

Üst kolu kaldırılabilen model



Üst kolu sabit model



Resim 13

Örnek Motif ve Projeler

Bu bölümde sizler için bizzat hazırladığımız bazı kesme oyma projeleri ve örnek motifler vermeyi uygun gördük. Bunları fotokopi ile çoğaltabilir, bazı motifleri farklı projelerde kullanabilir ya da örnek alarak kendi tasarlayacağınız işlerde kullanabilirsiniz.

Motif ve projeleri karma zorluklarda hazırladık ve özellikle bunlarla neyi nasıl yapacağınızı anlatmadık. Bunu sizlerin hayal gücüne bıraktık. Ayrıca çok farklı kaynaklardan proje örnekleri bulabileceğinizi bazen de kendinizin tasarlayacağı projeleri uygulayacağınızı biliyoruz. Biz sadece makineniz ile yapacağınız ilk işlerde sizlere yardımcı olabilme amacı ile böyle bir çalışma yaptık.

Tekrar sağlıklı günlerde, güven ve huzurla en güzel çalışmalara imza atmanız dileklerimi sunmak isterim.

Cemal Ayyıldız

