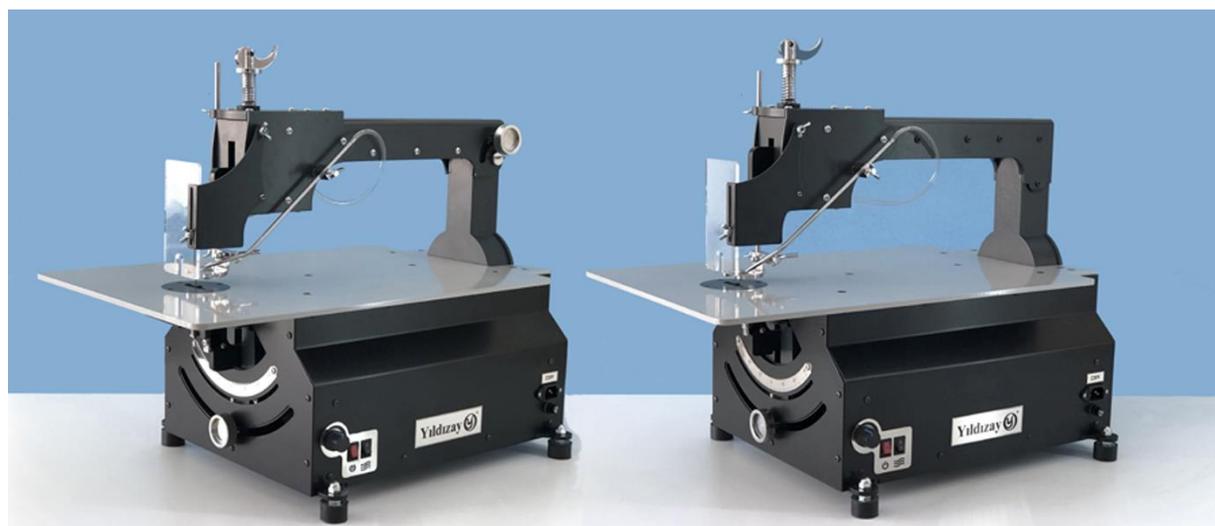


**Dekupiersägemaschine
und
Dekupiersägemaschine mit abnehmbarem Oberarm**

Einführung und Benutzerhandbuch

*Mit Stolz fertige ich Ihre Maschine in den schönsten und schönsten
Werken, um Ihrer Arbeit einen Mehrwert zu verleihen. . .*

Cemal Ayyıldız



Yıldızay Maschinen

Bursa, Türkei

www.cemalayildiz.com

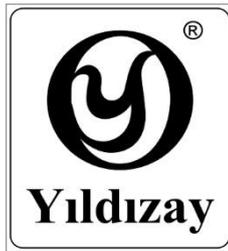
www.yildizay.net

Telefon: +90 224 999 5012

Telefon und WhatsApp : +90 505 771 7324

cemalayildiz@gmail.com

<https://www.youtube.com/channel/UCHNXDua1ujcPcYdWZzC7hbw/videos>



Yıldızay® und das Logo sind von Cemal Ayyıldız® registriert . Wartung mit dem Warenzeichenregistrierungszertifikat vom 03.07.2019 und der Nummer 2018/107691 wurde dem TPE entnommen, das für eine Verwendung bestimmt ist.

In dieser Einführung und Bedienungsanleitung erwähnt wird, wurde von Cemal Ayyıldız registriert und mit dem Gebrauchsmusterzertifikat Nr. 2019 **01028 Y** beim Türkischen Patentinstitut Geschützt.

Oberer Griff abnehmbar , wie in der Bedienungsanleitung erwähnt **Dekupiersägemaschine** bei **Es hieß Cemal Ayyıldız und wurde** vom Türkischen Patentinstitut mit dem Gebrauchsmusterzertifikat Nr. 2019 01039 Y Geschützt .

Der Text, die Bilder, Abbildungen, Zeichnungen, Erklärungen und Erläuterungen in dieser Einführung und Bedienungsanleitung sein Recht vorbehalten und **Yıldızay- Maschinen (Cemal Ayyıldız)** gehört dem Unternehmen .

Text, Bild, Abbildung, Zeichnung, Ausdruck und alle Arten von Inhalten oder anderen Werken oder durch Veränderung kann in keiner Weise genommen, angewendet und angewendet werden.

INHALT

Seite

Hallo	1
Erläuterungen zu den Maschinenmodellen	1
1. Vorbereiten der Maschine für den Gebrauch	2
a. Auspacken der Maschine	2
b. Ebene der Maschine	2
2. Einführung von Maschinenausrüstung	3
- Wächter	3
- Druckstange	3
- Gebälse	3
- Staubabsaugsystem	4
- Beleuchtungssystem	4
- Motordrehzahl-Einstellsystem	4
- Elektrische Ausrüstung	5
- Sicherheitsetikett	5
- Serie, Nr.	5
- Abgewinkeltes (schräges) Merkmal	6
- Funktion des beweglichen Oberarms	6
- Endkabinen	6
- Fluch des Puzzles	7
- Maschinenplatte und Tischträger	8
- Werkzeughalter	8
- Maschinenstände	8
- Lieferumfang der Maschine enthalten	9
- Der Ausrüstung und ihrer Plätze	9
- Bedienen, Verwenden, Transportieren und Versetzen von Maschinen, Reinigen und Mit Anweisungen, Erklärungen und Hinweisen zur Pflege,	10
Referenzliste der Maschinenhardware und -teile	11
Bilder zur Unterstützung der Erzählung	12
Beispiel motive und Schnittprojekte	16

Hallo

Yıldızay® “ auf Ihrer Dekupiersäge bevorzugen. (Schneiden, Schnitzen, Naht , Schmuck, Schmuck, Baummodellbau , Käfig- und Schiffsmmodellbau. Holzbearbeitung.)

Während des Aus- und Weiterbildungsprozesses in den USA wird Ihre Maschine mit hochwertigen Materialien und Geräten optimiert, und jedes Teil wird durch einen sehr strengen Prozess bewertet.

Ihre Maschine sollte so konzipiert sein, dass sie dem Benutzer einen Dienst mit einem sicheren und gesunden Leben bietet.

Ihre Maschine zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Material in Bezug auf die Verwendung aller Geräte und Hardware und deren Kompatibilität in Optik und Funktionalität aus.

Ihre Maschine kann in jeder Schnittgröße und passend für Ihr Projekt gestaltet werden.

Ihre Maschine kann mit einem Motor von unübertroffener Leistung (190 W) hergestellt werden und wurde sowohl in dieser Hinsicht als auch in Bezug darauf angewendet. Es wird immer ein großartiger Helfer Ihrer Hand sein, mit der meisten Haarsäge und der härtesten Säge ohne Schwierigkeiten. Gleichzeitig leistet das dünnste Stichsägeblatt feine und präzise Arbeit. Notwendige und F&E wird von Cemal Ayyıldız, Autor des Buches Carving, Wood Inlay, Technical Painting, Local Handicrafts and Business Education, mit seinem Business and Designs, Culture and traditional handicrafts, Turkey's traditional arts, Turkey's Displacements durchgeführt . Es kann aus allen Arten von Tests auf der ganzen Welt entworfen und gestaltet werden.

Erläuterungen zu Maschinenmodellen

Benannt nach den Abmessungen des Arbeitsbereichs im Dekupiersägenplan. der arbeitsraum der maschine wird durch das sägeblatt und die oben befindliche fahrzeughdurchfahrt (bild 3) (hals) gesteuert. Diese Abmessungen werden mit Zoll-Maßsystemen wie 16", 18", 21" angefordert.

Z.B;

1 Zoll kann eine Länge von 25,4 mm erreichen.

Der Nacken einer Stichsägemaschine in 21 Zoll;

Es hat eine Länge von $21 \times 25,4 = 533,4$ mm.

Yıldızay® gültig ist. In Maschinendesigns und Modellcodes wurde auf Millimeteereinheiten reagiert, die irgendwo verwendet werden.

Unsere Maschine hat Modelle mit "festem" und "abnehmbarem Oberarm" entsprechend den Halsabmessungen (Bild 13).

Maschinenmodelle sind wie folgt:

1. YM-SB-410 **1. YM-HR-4 10**

2. YM-SB-460 **2. YM-HR-460**

3. YM-SB-555 **3. YM-HR-555**

„YM“ in den ersten beiden Ziffern der Modellnummern gibt den Domänennamen,, Yıldızay ® Makine“ an.

Der „SB“-Code im zweiten Feld bezieht sich auf die feststehenden Maschinenmodelle mit dem Oberarm, und der „HR“-Code bezieht sich auf die Maschinenmodelle, die den Oberarm heben können.

Der Spielcode 410, „460“, „555“ im dritten Feld bezieht sich auf das Maß der Maschinennackenabstände.

Z.B; Das Modell „YM-SB-410“ bezieht sich auf eine Dekupiersägemaschine mit festem Oberarm und einer 410 mm beweglichen Maschine. Eine Maschine des Modells YM-HR-460 hingegen bezieht sich auf eine Dekupiersägemaschine mit einem anhebbaren Oberarm und einer Nackenbewegung von 460 mm.

von Maschinen, die für den Zolleinsatz geeignet sind, und Yıldızay®-Produktionsmaschinen vom Hals sind wie folgt :

Für 16-Zoll-Maschine: $16 \times 25,4 = 406,4$ mm Yıldızay® 410 mm

Für 18-Zoll-Maschine: $18 \times 25,4 = 457,2$ mm Yıldızay® 460 mm

Für 21-Zoll-Maschine: $21 \times 25,4 = 533,4$ mm Yıldızay® 555 mm

Ungefähre und Abmessungen der Maschinen (Maße sind in Breite und Höhe angegeben.)

Die Maschinen der Modelle YM-SB-410 und YM-HR-410 wiegen 33 kg und sind 350 x 577 x 480 mm groß.

Die Maschinenmodelle YM-SB-460, YM-HR-460 wiegen 35 kg und sind 350 x 627 x 480 mm groß.

Die Maschinenmodelle YM-SB-555, YM-HR-555 wiegen 39 kg und sind 350 x 722 x 480 mm groß.

1. Vorbereiten der Maschine für den Gebrauch

A. Auspacken der Maschine;

- Schneiden Sie Verpackungskarton, Streifen und Bänder Ihrer Maschine auf.
- Entfernen Sie das Schutzmaterial im Verpackungskarton. Sie erkennen Ihre Maschine daran, dass sie in eine Plastikverpackung eingewickelt ist.
- Heben Sie den Karton, den Sie entfernt haben, von der Stelle ab, an der Sie Ihre Maschine angehoben haben.

B. Maschinenspezifischer Maßstab;

- Es ist sehr wichtig, dass Ihre Maschine auf ebenem Boden betrieben wird. Als Präferenz, die von unserer Maschine im Hinblick auf die Verwendung benötigt werden sollte (Bild 7). Sie können Ihre Maschine an das Original montieren (Bild 8).

- Nachdem Sie Ihre Maschine auf die Werkbank gestellt haben, drehen Sie die Maschinenfüße (Bild 1.1), um sicherzustellen, dass Ihre Maschine auf dem Boden richtig funktioniert. Andernfalls kann Ihre Maschine während des Betriebs wackeln.

- Sie können Ihre Dekupiersäge verwenden, indem Sie sie an Ihrer Werkbank befestigen. Dafür werden Sie so fixiert, dass Sie vier Maschinen von der Bank aus anwenden können. Auf diese Weise stehen Sie jedoch stationär auf Ihrer Werkbank, nehmen Platz ein und stören Ihre andere Arbeit.

stellen Sie sicher, dass Ihre Maschine richtig auf dem Boden steht, indem Sie die einstellbaren Maschinenfüße drehen (Abbildung 1-1) . Ich möchte mir vorstellen, auf deinen Füßen zum Leben zu erwachsen, indem ich dieses Stimmgerät mit deiner Hand schüttele.

- Nachdem Sie sich vergewissert haben, dass Ihre Maschine richtig auf dem Boden steht, drehen Sie die Hutmuttern (Bild 1-2) auf die restlichen Teile der Füße Ihrer Maschine und ziehen Sie sie zur Justagefixierung fest.

2. Einführung von Maschinenausrüstung

In diesem Bereich werden die Wasserfälle mit Videoanwendungen auf den Webseiten www.yildizay.net verwendet.

- **Schutz:** Maschine mit Schutz für funktionsunfähig (Bild 1-12). Die Schutzhaube wird durch Vergrößern der Maschine befestigt (Bild 1-11). Dies wird verwendet, um den Schutz zu ersetzen oder das Auto zu entfernen. Die Schutzhaube (Bild 1-12) ist je nach Schneidgut einstellbar und transparent. Den Wächter anweisen, die Einstellungen anzupassen (Bild 1-13). Dieses Objektiv wird fixiert, indem der Schild von der Vergrößerung auf die gewünschte Vertikale vergrößert und dann manuell vergrößert wird, um ihn für die Einstellung zu verwenden.

***Hinweis:** Es schneidet Ihr Werkstück, indem es ein Stichsägeblatt herstellt, während Ihre Maschine arbeitet. Um sich den Schlachtkandidaten zu nähern, wird Ihr System nicht funktionieren und Ihre Maschine wird mit einem Schutzschild behandelt. Ziehen Sie den Schutz häufig fest.*

- **Druckwerkzeug:** Eines der Dinge, die bei der Arbeitssicherheit und den Werkzeugen helfen, ist das Druckwerkzeugsystem (Bild 2-16). Die Druckübersetzung wird entsprechend der Anwendung des zuerst zu schießenden Werkstücks eingestellt. Dann wird die Ausrichtung der Druckmessung (Bild 2-17) manuell angewendet, um sie dauerhaft von der Verwendung abzuhalten. Die Fußanordnung 2-18 (Bild 2-18), die sich am unteren Rand der Kuppel befindet, ist mit Optionen geeignet, die für verschiedene Schnitte geeignet sind.

***Hinweis:** Beim Betrieb Ihrer Maschine schneidet das Stichsägeblatt beim Herunterfahren. Wenn sich das Stichsägeblatt nach oben bewegt, wird es durch Anwendung des Schneidvorgangs bearbeitet, aber es wird ein wenig angewendet. Natürlich kann das Druckwerkzeug-Layout verwendet werden. In diesem Fall ist es jedoch notwendig, mehr Aufmerksamkeit darauf zu richten und sicherzustellen, dass Sie das Stichsägeblatt nicht auf den Arbeitstisch heben können. Es kann nach einer gewissen Zeit ohne Verwendung des Druckwerkzeugs für den Arm verwendet werden. Darüber hinaus bedeutet leichte Seidenmattierung, dass das Werkstück über das Projekt in den verwendeten Teilen aus dem Schnitt erklärt wird. Dies ist ein erschwingliches Produkt. Bei stärkerem Schütteln wird die Stichsäge heftiger. Um zu verhindern, dass all dies eingenommen wird, trainieren Sie Trainingsgeräte für Trainingszwecke.*

- **Blasen:** Wenn das Sägeblatt während des Betriebs vom Werkstück abgehoben wird, zielen die Körner und feinen Späne über die Projektlinien, während der Benutzer durch Blasen mit dem Mund arbeitet, stirbt das Ziel in einem staubigen Aussehen. Um dies zu überwinden, ist Ihre Maschine ein modernes Kultur- und Gebläsesystem, um einen Erfolg zu gewährleisten. Suchen Sie den Gebläsemotor, der sich in einer Maschine befindet. Der Lüfter wird durch Betätigen des Gebläsemotorschalters gestartet (Bild 1-6). Wenn das Gebläse nicht benötigt wird, wird der Lüftermotorschalter ausgeschaltet und der Luftblasvorgang findet statt.

Die Luft vom Lüftermotor kommt vom Luftschlauch (Bild 1-9) zum Gebläserohr (Bild 1-8). Biegen Sie die Spitze des Blasrohrs gegen das Werkstück. Die aus den Enden der Blasrohre austretende Luft muss genau richtig eingestellt sein. Um die Einstellung vorzunehmen, wird der Gebläseeinstellungs-Schmetterlingsbefehl (Bild 1-10) manuell und automatisch ausgeführt. Das gewünschte regulierbare regelbare Gebläse wird Schmetterlingshand versüßt.

***Hinweis:** Diese Technik für die Maschine ist sehr präzise zum Schneiden von Werkstücken (z. B. Schmuck, Schmuckherstellung, Intarsien). Bei der Konstruktion des Gebläses wurde darauf geachtet, den Schnittbereich nicht mit Staub und Sägemehl aus dem Projektgebiet zu bedecken. Diese Stäube von übermäßigem Luftblasen sollten nicht vergessen werden, da sie gemischt werden können und nicht bis zum Ende des Gebläses gewartet werden*

sollten. Er plant, den Schnitt der Gebläsekanaleinstellung so zu steuern, dass das gewünschte Training erzielt werden kann.

- **Staubabsaugsystem** : Während des Schneidvorgangs wird der Schneid- und Staub der Maschine von der Unterseite des Schneidwerkstücks, das Schneidsägemehl des Tischtrainings, gegossen. Es ist unerwünscht, die Formel mit dem Inhalieren zu mischen. Gleichzeitig können diese Staub- und Sägemehlpartikel auch Ihr Arbeitsumfeld belasten. Um dies zu überwinden, verfügt Ihre Maschine über einen Staubsauger oder ein Saugsystem, mit dem Sie saugen können, indem Sie die Schläuche verschiedener Staubsauger anschließen. Anschlussweg mit rückseitig angeordneter Staubabsaugung, Staubabsaugkanal (Bild 3-45) und Schlauchanschluss Staubabsaugung (Bild 3-25). Darüber hinaus verbindet ein mit Ihrer Maschine gelieferter Universaladapter (Bild 3-26) den Schlauch dieses Staubsaugertyps mit Ihrer Staubabsaugung.

Hinweis: *Es wird mit dem Gebläsesystem Ihrer Maschine verwendet .*

- **Beleuchtungssystem:** Auf die Arbeit und die Aufmerksamkeit wird auf die Projektionslinien auf dem Werkstück gerichtet. Diejenigen, bei denen es um Menschen geht, die durch verschiedene Punkte gehen, die tagsüber von der Decke hängen. Meistens verstopfen Schatten die Arbeitslinien, begrenzen Ihre Kapazität und Sie können die Größe nicht anpassen, was Ihre Arbeit möglicherweise nicht unterbrechen kann. Du kannst durchkommen und dafür arbeiten. Diese Maschine , die mit der Maschine geliefert wird, wird mit einem frontbeleuchteten Stecker (Bild 4-32) am unteren und vorderen Teil des oberen Bereichs verwendet. Seinen brennbaren Systemkörper können Sie, wie in Bild 4 abgebildet, betriebsgerecht anbringen.

Der Beleuchtungsschalter (Bild 31) wird verwendet, um den Strom ein- oder auszuschalten, der für den Betrieb des Beleuchtungsschalters (4-30) erforderlich ist. Sie passen die Größe des Systemaufbaus (Bild 4-46) mit einem flexiblen Design an.

Hinweis: *Wie die Hardware, die mit Ihrer Maschine geliefert wird, ist das Ausrüstungssystem dazu bestimmt, zusammen mit Ihrer Scroll-Maschine entwickelt zu werden. Beide Ihre Maschine sollten für sich selbst verwendet werden, indem Sie eine Verbindung zu ihrer eigenen herstellen. Es darf keine anderen Mittel enthalten, die sich im selben Maschinenkörper befinden und über Hardware, Anschlüsse, mechanische oder elektrische Quellen verfügen.*

Profitieren Sie von der Anbindung Ihrer Beleuchtungsanlage. Sie können grundsätzlich jedes elektrische Verkehrsmittel nutzen. Während eines elektrischen Vorgangs befindet sich der beleuchtete Netzschalter des Systems in der Position „0“ und leuchtet nicht.

- **Motordrehzahlregelsystem:** Die wichtigste Person der Dekupiersägemaschine ist auch in der Klasse der Motordrehzahl. Sie können Ihr Gerät mit einer Geschwindigkeit zwischen 0 und 1400 dv/ min verwenden . Diese Funktion bedeutet, dass während des Schneidvorgangs eine elektrische Steuerung stattfindet.

Kann dünnes und dickes Material in einer Dekupiersägemaschine schneiden. Auch ein passendes Stichsägeblatt können Sie in naher Zukunft verwenden. In einer Einstellung, die mit einigen sehr schnell gespielt werden kann, kann das Puzzleblatt übermäßig brechen. Wiederum ist bekannt, dass eine Auswahl in Übereinstimmung mit einigen Holzdekorationen und ihrer Dicke erforderlich ist.

Ihre Dekupiersägemaschine verfügt über eine Elektronik, die den Motor anpasst. Die Motordrehzahl wird bei einer anderen Temperatur durch den Motordrehzahlregler (Bild 2-7) gesteuert. Bevor Sie mit Schneidvorgängen beginnen, können Sie beschleunigen oder erhöhen, bevor die Schnitte abgeschlossen sind.

Hinweis: Ihre Dekupiersägemaschine ist mit einer hochwertigen und leistungsstarken Motorleistung ausgestattet, um dies zu erreichen. Der 190-W-Motor verstärkt Ihre Leistung bei seiner Geschwindigkeit.

In einem zu erstellenden Projekt wird es möglich sein, ein Design so zu erstellen, dass es fertiggestellt wird. Dazu müssen Sie Ihren Schneidprozess und Ihre Geschwindigkeit im Griff haben. Die Größe der Schnitte erhalten, die mehr Geschwindigkeit als nötig haben. Aber wie wichtig sorgfältiges Studium und Planung sein müssen, um eine gute Beherrschung zu demonstrieren. Sauberere und genauere Ergebnisse von richtigen Schnitten für die Fitness können nicht erzielt werden und darauf sollte geachtet werden.

- Elektrische Ausrüstung: Der 220-V-Eingang wird für die Beschädigung der Kabelverbindung durch den Transport und die Verwendung in der Dekupiersäge verwendet. Dieser Eingang wird mit dem geerdeten Netzkabel hergestellt. Der Sicherungshalter befindet sich direkt unter dem 220-V-Eingang (Bild 1-3). In einer unerwünschten Situation wird die Sicherung in diesem Steckplatz durchbrennen und Ihre Maschine vor einer elektrischen Fehlfunktion schützen. Der Platz, der unter der Versicherung geöffnet werden kann, kann durch eine neue Feldsicherung (8 Ampere) ersetzt werden. Eine Ersatzsicherung wird mit der Maschine geliefert.

Hinweis: Der Motor, die Stromversorgung, der Geschwindigkeitsstabilisierungskreis, der Gebläsemotor, die Beleuchtungsstromversorgungs-ausrüstung, die sich im Körper Ihrer Maschine und der Innenseite des Oberarms befinden, müssen elektrisch verstärkt, isoliert und an ihren zu bearbeitenden Stellen isoliert werden und gearbeitet werden. Rüsten Sie das mächtige feindliche Bodengeld Ihrer Maschine aus. Sie gilt möglicherweise nicht für Ihre Maschine, sondern für unsere Produktion und Einrichtungen. Eine solche Maschine hat keine Garantie. Die Maschinenplatte und Karosserieteile werden mit systematischen Befehlen montiert. Außerdem sollten in diesem Bereich keine Bodensicherungsstrukturen an Ihrer Maschine angebracht, diese nicht beschädigt oder demontiert werden.

- Zeichnen von Sicherheitszeichen: Sicherheitsetiketten und verschlüsselte Bestellungen können die Maschine beeinträchtigen und dazu führen, dass die Garantie Ihrer Maschine erlischt.

Wenn Sie sich mit einem Problem mit Ihrer Maschine umgeben, senden Sie eine E-Mail an „bilgi@yildizay.net, „yildizaymakine@gmail.com“ Mailstatus.

- Seriennummer, Nr .: Auf dem vorderen Kopf des Oberarms Ihrer Maschine befindet sich ein Etikett, auf dem „Seriennummer“ und „Nr .“ als spezifisch für Ihre Maschine gelten. Diese Seriennummerierung ist die von uns vergebene Nummer. Dank der Seriennummern wird der Strom, der von unseren Maschinen zum Einsatz zu bringen ist, von uns nachverfolgt. Sie werden Ihre Seriennummern in Ihren geschäftlichen und behördlichen Angelegenheiten bezüglich Ihres Garantiezertifikats verwenden.

Hinweis: Größe: Anwendungsvideos, Werbeaktionen, Informationen und Schulungen zur Größe werden den mit der Maschine in Verbindung stehenden Personen zur Verfügung gestellt.

- Abgewinkeltes (schräges) Merkmal: Eines der beschädigten und unvergleichlichen Merkmale Ihrer Maschine ist die Fähigkeit zum abgewinkelten (schrägen) Schneiden. Das Trolley-System Ihrer Maschine, rechts (Bild 9) und links (Bild 10) mit seinen beiden um 0°-45° geneigten Enden, richtet sich nach der für Ihre Projekte erforderlichen Leistungsfähigkeit.

Das Schneiden kann mit dem Vorschub und dem auf dem Winkelrad (Bild 2-40) an der Vorderseite Ihrer Maschine erfolgen. Dazu zuerst die Bestellung mit dem Knopf, der das Kipparmsystem Ihrer Maschine reguliert (Bild 1-27), die Vorbestellung mit dem

Mittelwellenknopf (Bild 4-28) und der Mutter der Mittelwelle Knopf (Bild 4-29), indem Sie ihn manuell drehen. Sie neigen den Oberarm (Bild 2-22) auf eine höhere Höhe, bis sich die abgewinkelten Markierungen (Bild 1-39) auf der Zielvorderseite auf dem Zifferblatt schneiden. Reparieren Sie schließlich Ihre losen Knopfsysteme und Knopfstellungen .

Eines der wichtigsten Merkmale der Winkelschnittfähigkeit ist, dass die obere Lasche (Bild 1.41) immer fixiert ist. Während der Geburt, während Sie die gewohnte Zeit da sind, haben Sie den Schneidevorgang und die maschinelle Ausstattung unter Ihrer Kontrolle.

Hinweis: *Sie müssen beim Aufstieg und unter dem Druck des zuvor eingeführten Drucks durch den abgewinkelten Schnitt gehen. Andernfalls berührt Ihr Fuß den Tisch, während Sie sich nach links drehen, und ihre Vervollständigung verhindert die Vervollständigung der Anpassungen. Nach schnittgerechtem Neigen des Oberarms können Sie einen Plan entsprechend dem Material und in horizontaler Schnittposition auf der Plattform einstellen und verwenden.*

- **Bewegliche Oberarmfunktion:** Mit dem „HR“-Code Ihrer Maschine können die oberen Teile der ungefähren Modelle so bewegt werden, dass sie korrekt angehoben werden können. Diese Merkmale können einen großen Arbeitsbereich bereitstellen. Es wird für Sie bequemer und sicherer, Ihre Stichsagen für Ihre Präzisionsarbeiten zu verwenden. Z.B; Das Stichsägeblatt der Größe 0 und die Führungsbohrung mit 1 mm Durchmesser sagen Ihren Antrieb in ein Werkstück voraus. Es wird Ihnen schwer fallen, sowohl die Stichsäge als auch den Teil der Führung zu verfluchen, der sich unter dem Werkstück befindet. Diese einzigartige Situation kann dazu führen, dass es entweder Ihr Werkstück liebt oder Ihr Stichsägeblatt bricht. Besonders wenn Sie die obere Beschichtung überlappen und die Führung mit einer Nadel auftragen, kann ihre Größe von der Oberseite Ihrer Inlay-Anwendungsmaschine nach oben gehoben werden, was sehr praktisch ist. Natürlich entfernt es die oberen Zeilen selbst.

Um den Oberarm anzuheben, sollten der Befehl 3 des Einstellknopfs für die Bewegung des Oberarms (Bild 1-23) und die Lieferung des Mittelknopfs des Arms manuell eingeschränkt werden. Dann wird der Oberarm nach oben gehoben, und währenddessen rastet die Halteklinke des Oberarms (Bild 11-47) automatisch ein und hält ihn dort, wo Sie ihn anheben. Nachdem Sie Ihre Arbeit an dem zu bearbeitenden Werkstück abgeschlossen haben, können Sie sicherstellen, dass die Einheiten, die aus Maschinen für geeignete Produkte bestehen, damit umgehen können.

In seinem beweglichen oberen und unteren Teil handelt es sich um eine Werkzeugvorrichtung, die die Feineinstellung des Oberarms mit einem Sechskantschlüssel vornimmt (Bild 11-49). Diese Einstellung wurde im Herstellerwerk auf Dimensionierung überprüft und Ihre Maschine wurde dann verpackt.

Es ist nicht so, dass der Oberarm fixiert ist und nicht von der oberen Ebene mit dem „SB“-Code (Bild 8) nach oben gehoben werden sollte.

- **Endgriffe:** Die Dekupiersägemaschine verfügt über ein System, in dem das Borstensägeblatt befestigt und betrieben wird. Die Montage des Stichsägeblatts erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Werkzeuge. Dazu wurde es eigens von uns angefertigt und nach den Regeln geplant von Hand angebaut (Bild 1-38). Es gibt auch Stiftschlitze (Bild 5-44), in die die Stifte der stiftförmigen Stichsagen in das untere Ende (Bild 2-37) und das obere Ende des Schranksystems passen.

Hinweis: *Endbeschlagsysteme bestehen aus Material. Dafür ist es die Lieferung am meisten zu öffnen und zu schließen. Das Spitzensystem wurde in entsprechend grober Form für*

den Anbau des Puzzelas vorbereitet. Auch die Endkabinen-Systemteile sind hinsichtlich der allgemeinen Merkmale und Ausstattungen an der Maschine gut abgedeckt.

Ein weiteres Merkmal des Tip-Failure-Systems ist, dass Linkshänder krank werden können. Sie können Unterkiefer (Bild 2-36) und Oberkiefer machen.

- **Die Ebenheit** der Stichsäge ist für Stift-, Spiral- und alle Arten von Haarsägen (Spitzen) unterschiedlicher Anzahl von der dünnsten bis zur dicksten ausgelegt.

Die unteren Beschlagsysteme sind die unteren beweglichen Teile, während das obere Ende die montierten Beschläge sind, die in die oberen Ausrüstungselemente integriert sind.

Es wird verwendet, indem es an den Endsystemen angebracht wird, die an den unteren und oberen Strukturen des Stichsägeblatts montiert sind.

Vor dem Stichsägeblatt wird es zunächst in Richtung seiner Zähne geprüft. Die Zähne sollten aus dem scharfen Auge und der Vorderseite der Maschine gerade aussehen. An beiden Enden des Stichsägeblattes befindet sich ein gezahnter Klemmabschnitt. Zuerst wird der untere Teil der Stichsäge aus der Anordnung in das untere Endsystem eingezogen und eingezogen. Mehr wird im Kniegelenk gelehrt und dann in der High School im Spannsystem das obere Ende der Stichsäge.

Ich denke, das Blatt von der Stichsäge ist definitiv (aufgrund der Anwendung des Sägeblatts mit dem Material, das aus dem Gebrauch genommen und hergestellt wird). Oben befindet sich eine Spannfeder (Bild 1-14) und eine Spannklinke (Bild 1-15), um die Stichsäge dort straff zu halten, wo sie befestigt ist. In geöffneter Position der Spannklinke wird die Spannfeder durch Drehen des Stundenzeigers gespannt. Nach der Puzzle-Blasphemie, die später von der Spannklinke getötet wurde. Auf Wunsch lässt sich die Stichsäge manuell steuern und spannen.

Hinweis: Es gibt nichts, wofür eine Stichsäge geeignet ist. Es wird schwierig, dem Projekttraining zu folgen, wenn mit einer Säge la geschnitten wird, die nicht ausreichend gespannt ist. Wenn Sie auf ein Problem stoßen, wenn Sie aufholen, sollten Sie verstehen, ob Sie alt genug sind, um eine Kettensäge zu haben. Beim Schneiden mit einer zu stark gespannten Borstensäge wackelt diese stärker als die Maschine. Das Schärfen Ihres Sägeblattes wird Ihr Haar vergrößern. Sie empfehlen keine manuelle Steuerung und diese normale Praxis, nachdem Sie die Stichsäge entsprechend Ihrer Arbeit zum Sägeblatt gespannt haben.

Drehen Sie Ihr Stichsägeblatt durch sein Loch und öffnen Sie es zum Spannen, um die inneren Teile des Werkstücks zu schneiden. Lassen Sie uns nach dem Leerlauf fertig werden, ohne Handsägen für eine strengere Kontrolle zu verwenden. Als nächstes führen Sie das Stichsägeblatt durch den Boden des Führungslochs und durch das Spannsystem am oberen Ende. Spannverschluss schließen, Stichsäge lösen und fertig.

Wenn Sie nicht horizontal schneiden, sollte die Schnittmarke Ihrer Maschine auf „0“ stehen. Sie können die Vertikalität des Stichsägeblatts mit dem mit dieser Maschine gelieferten Einstellwinkel einstellen.

Wenn Sie eine unkonventionelle Situation bezüglich des Schneidvorgangs angeben, überprüfen Sie die Kontrolle der Zähne Ihres Sägeblatts, stellen Sie sicher, dass Sie Ihr Spannblatt planen und dass es mit dem Spannen geschlossen ist. Außerdem müssen Sie Ihre Schnitte mit der automatischen Stichsäge mit stumpfen Zähnen effizient reinigen.

Es kann nicht daran gedacht werden, dass stechende Schneidzähne den Schneidvorgang bei Schneidarbeiten ausführen. Es wäre nicht richtig, das Werkstück beim Schneiden zu stark gegen das Blatt der Stichsäge zu drücken. Durch einen solchen Schnitt dehnt sich das Stichsägeblatt zunächst und bricht dann. Für einen harmonischen und genussvollen Schnitt

sind bei einem gewissen Nutzungsspiel Geduld und Akribie gefragt. Entsprechend der Verwendung von Stichsägen wird vor der ersten Bearbeitung ein Schnitt gemacht.

Ihre Maschine ist nicht für Blattsägen mit verkürzter Länge geeignet, die brechen können. Verwenden Sie es, um die gebrochenen oder ausgeschlagenen Laubsägen wieder an der Maschine zu befestigen. Wenn Sie versuchen, mit einem stumpfen Sägeblatt zu schneiden, ist der Korrekturvorgang nicht effektiv.

- Eine Arbeitsplatte (Bild 1-41) und eine Arbeitsplatte **aus legiertem Material in Abmessungen, die auf Ihrer Maschine bearbeitet werden können** . Seine Platte, die sich auf einem soliden, breiten, nützlichen und dennoch eleganten Fahrzeug befindet, hat viele Elemente (Bild 6-42).

In einer Arbeit, die sich auf einen Schneidprozess bezieht, der in dem Schneidprozess in der Mitte verwendet wird, wird die Verbindung der Tischverbindung und des zugehörigen Teils fertiggestellt (6-43).

Hinweis: Es kann zu Abrieb von Fehlstellen und Schnitten kommen, die auch durch den Einsatz der Stichsäge entstehen können. So wird Ihr Wissen um eine gute Passgenauigkeit nicht beeinträchtigt . Tischausbildung ist ein zusätzliches Stück, das an der Schneidstelle auftritt und mit dem Zweck der Maschine bearbeitet werden soll, Blattereignis aus den Schnitten. Sie können es in Ihren Arbeitsmaschinen verwenden , die in Feinarbeiten eingesetzt werden. Im Rahmen der Zeit .

- **Werkzeughalter:** Nur verfügbar bei den Modellen „YM-SB-555“ und „YM-HR-555“. Der Werkzeugschlitz (Bild 4-33), der sich im Körper Ihrer Maschine befindet, besteht aus einem Bereich, in dem Sie Ihre Stichsäge verwenden, und einem Bereich, in dem Sie Ihre Teile zusammenhalten können. Schubladenhosting) (Bild 4-34 zu verwenden) verwendet werden.

- **Der vom Maschinenständer** getrennte Artikel ist eine Hardware. Es ist speziell für Maschinenmodelle konzipiert. Sie können die Montage der unmontierten abschließen (Bild 7). Ihre Maschine wird verwendet, indem sie am Maschinenständer befestigt wird. Ausführliche Informationen zum Thema, kommentierte Anleitungen und Hinweise zur Verwendung mit der Maschine .

Hinweis: Es bietet Möglichkeiten, z. B. einen festen Besitz an der Maschine im Feld zu haben, der auf seiner Werkbank montiert ist und Platz im offenen Bereich über der Werkbank einnimmt. Entworfen, Ihre Werkbank, Ihre Idee . Sie können auch einen Arbeitshocker auf dem herunterladbaren Teil Ihrer Maschine haben. So können Sie lange ermüdungsfrei arbeiten.

Im Lieferumfang der Maschine enthalten

- Vorstellung und Verwendung, Schnittprojekt und Motivprobe,
- Mohnforschungs
- Hack,
- Maschinenbeleuchtungssystem,
- Staubabsaugadapter,
- Netzkabel,
- Ersatzsicherung,
- Kontrollquadrat,
- Schutzvisier .

Es wurde vom Spannsystem Ihrer Maschine demontiert, um beim Transport nicht beschädigt zu werden. Sie können es montieren, indem Sie es andocken und drehen, indem Sie es in Bild 1 anwenden. Sie können die Videos der zu montierenden Teile auf den Webseiten

www.yildizay.net ansehen. Diese; Spannsystem mit Spannfeder (14) und Spannklinke (15), Druckwerkzeug (16) System, Schutzschild (12) Hardware und Beleuchtungssystem.

Montage von Hardware und Teilen

1. Spannsystem mit Spannfeder (14) und Spannklinke (15):

Es zeigt an, dass Sie ein Schlitz im Spannsystem der Oberseite Ihrer Maschine sind. Drehen Sie die Spannspindel mitsamt ihrer Feder durch das Loch in der Mitte des Lagerstückes , an den späteren Plan der Spannanordnung , wie in Bild 1, dicht daneben. Unterstützen Sie in der Zwischenzeit die Trainingskompression, indem Sie die obere Bewegung mit den Händen nach oben heben.

Hinweis: Es sollte bis zum Spannsystem nicht erforderlich sein. Wenn Sie dann die Stichsäge anschließen, wird sie entsprechend ausgewählt.

2. Inverter (16) System drucken:

Bringen Sie das Nähwerkzeug (16) an der Nähfußeinheit (18) an, indem Sie die Presse führen, indem Sie sie an ihren Stellen wie dem Globus in Bild 2 befestigen.

3. Schutzschild (12) Hardware:

Montieren Sie es an Ort und Stelle in Bild 1. Notwendige Aufträge für die Montage befinden sich auf der Maschine.

4. Beleuchtungssystem:

Anstelle der Bilder in Bild 4 montieren.

In diesem Leitfaden befinden sich das Werbevideo, die Verwendung und die Bilder auf den Seiten **www.yildizay.net** und **Yıldızaymakine** . um es auf dem YouTube -Kanal zu sehen.

Erklärung und Überlegungen zu Betrieb, Verwendung, Transport und Standortwechsel, Reinigung und Wartung

- **Lesen Sie die Einführung und das Benutzerhandbuch**, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen .
 - Maschineneinführung **und -nutzung** erklärt werden.
 - Maschine für den Versand ersetzt werden soll, muss sie in der Originalverpackung aufbewahrt werden.
 - Die Installation der Maschinenausrüstung auf dem in der Maschine zu formenden Material und dem zu verwendenden Sägeblatt wird im Voraus geplant.
 - Bei der Farbgebung der Maschine wurde ein elektrostatisches Pulverlacksystem verwendet. Arbeitsschätzung.
 - Es beschädigt nicht das Tuch zum Reinigen oder die Ausrüstung zum Gebrauch und Gebrauch. Diese Vorderseite kann nur durch Ausblasen von Luft gereinigt werden.
 - **im Einführungs- und Benutzerhandbuch** . Wenn jedoch ein Problem auftritt, sollte der Schlüssel der Maschine auf "0" gesetzt werden, eine starke Bewegung sollte bestanden werden und es kann mit Vergrößerung bestanden werden. *Die Kommunikation mit dem Hersteller erfolgt nicht per E-Mail unter Angabe des Problems und der Seriennummer der Maschine. Das Problem in der Korrespondenz wurde von uns einer technischen Bewertung unterzogen und hat Vorteile wie z. B. entsprechende Einstellungen. Bei telefonischen Präsentationen ist dies nicht möglich.*
 - Abgesehen von der Staubreinigung mit Luft in der Maschine wird dieser keine besondere Sorgfalt geschenkt. Es können Teile wie verschlissene Scherscheren , Spitzenhubschrauber, Spitzenklemmabschlussteile entnommen werden , [die sich bei seinem Betrieb bilden können](#) .
 - Teile oben auf dieser Seite werden für die Teile aus den **Maschinenteilen zusammengesetzt** , die in der Maschinenverpackung enthalten sind.
 - Die Maschine wird nicht für andere Zwecke verwendet. Ich darf die Garantielinien nicht öffnen, schneiden oder reißen. Sicherheitsvorkehrungen und Empfehlungen in der **Einführung und im Benutzerhandbuch sollten befolgt werden**.
 - Anwendung bei Kindern.
 - an einigen Fahrzeugen , die in den in diesem Handbuch veröffentlichten Maschinen enthalten sind, gewartet werden . Ich denke, wir haben das Recht, das Entwicklungssystem zu planen und am Fahrzeug zu einem besseren Teil zu erreichen.
- Vielen Dank für Ihre Wahl, Ihre Maschine bleibt gesund und in Frieden.
Hinweis: Bei Schwierigkeiten kann technische Technik bei uns trainiert werden.

Referenzliste der Maschinenhardware und -teile

Referenznummer. Hardware- und Teilename

1. Maschinenfüße,
2. Stabilisatormutter zur FußEinstellung,
3. Sicherungshalter und 220V Stromeingang,
4. Netzschalter des Systems,
5. Motorschalter,
6. Gebläsemotorschalter,
7. Motordrehzahlregelung,
8. Gebläserohr,
9. Lufttornado,
10. Gebläseeinstellungen,
11. Herstellen einer Schutzschirmverbindung,
12. Transparenter Schutzschild,
13. Transparente SchutzschildEinstellung,
14. Spannungsfeder,
15. Spannverschluss,
16. Druckübersetzer,
17. Druckübertragung,
18. Nähfußanordnung,
19. Oberkiefer beweglich,
20. High-End-Systemschrank,
21. Top-End-Komprimierung,
22. Oberarm,
23. Befehle des Einstellknopfs für die Bewegung des Oberarms (verfügbar bei Modellen mit beweglichem Oberarm),
24. Oberarmbewegungszentrumsknopf Befehl (Er ist in Oberarmbewegungen verfügbar.) ,
25. Schlauchanschluss Staubabsaugung,
26. Universaladapter (im Lieferumfang der Maschine enthalten) ,
27. vorderer Knopf , Befehl
28. hinteren Knopf befehlen ,
29. Kugelmutter des Mittelwellenstabilisators ,
30. Beleuchtung (im Lieferumfang der Maschine enthalten .),
31. Lichtschalter,
32. Lichtleistung,
33. Werkzeughalter (verfügbar bei den Modellen „YM-SB-555“ und „YM-HR-555“)
34. Werkzeugschlitzabdeckungen,
35. Deckel mit Kompressionsknopf ,
36. Unterkiefer beweglich,
37. Kabinensystem des unteren Endes,
38. Kompression am unteren Ende,
39. schräge Schnittmarke,
40. Winkelskala,
41. Arbeitstisch,
42. Tabellenbeziehungen , _
43. Flanschbefestigung ,
44. Pin-Loch-Sägeblatt Stiftschlitz,
45. Staubabsaugkanal,
46. Ausdehnungsrohr des Beleuchtungssystems,
47. Oberarmverriegelung, Setup-
48. Reihenfolge der Oberarm-Anpassungseinstellungen.

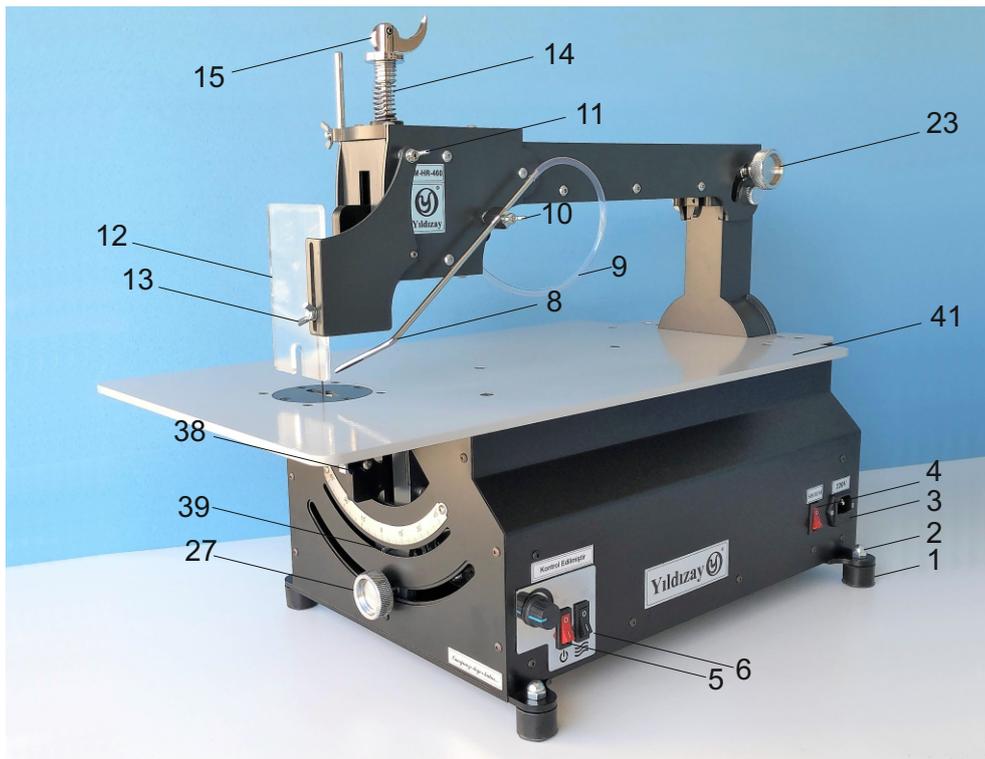


Bild 1

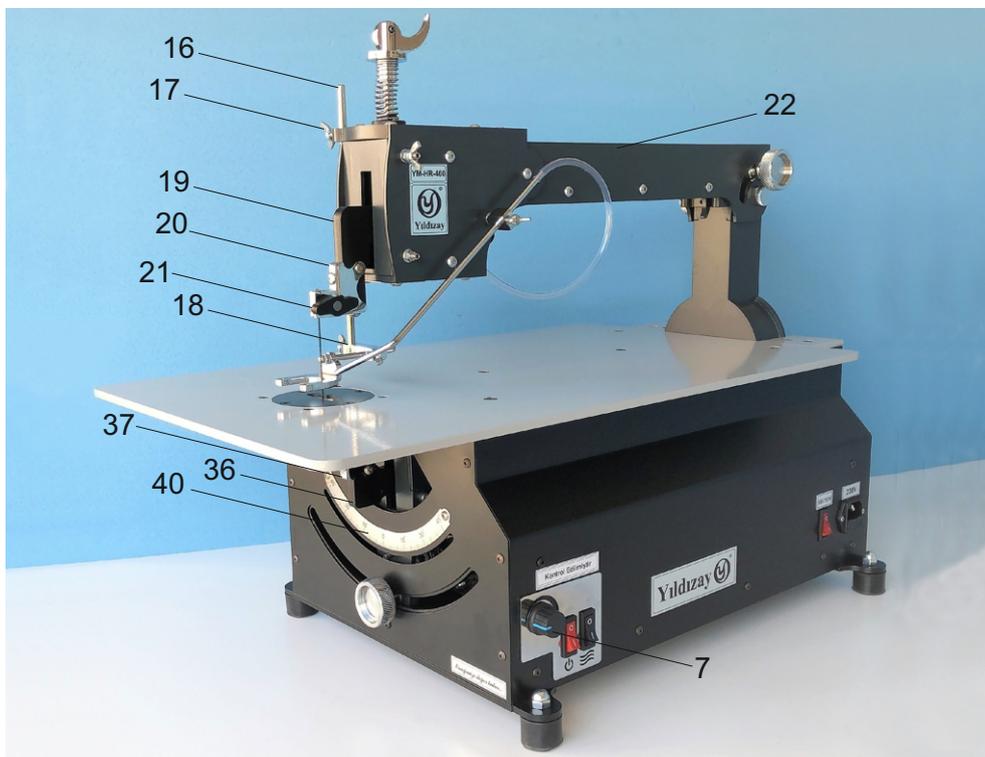


Bild 2

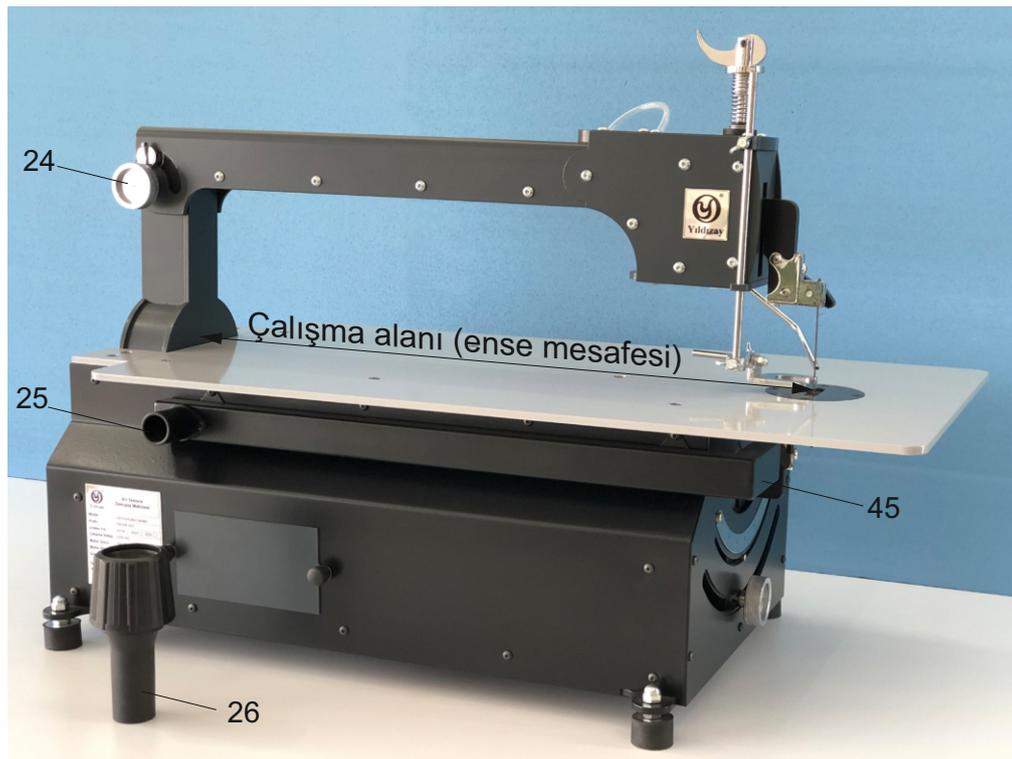


Bild 3

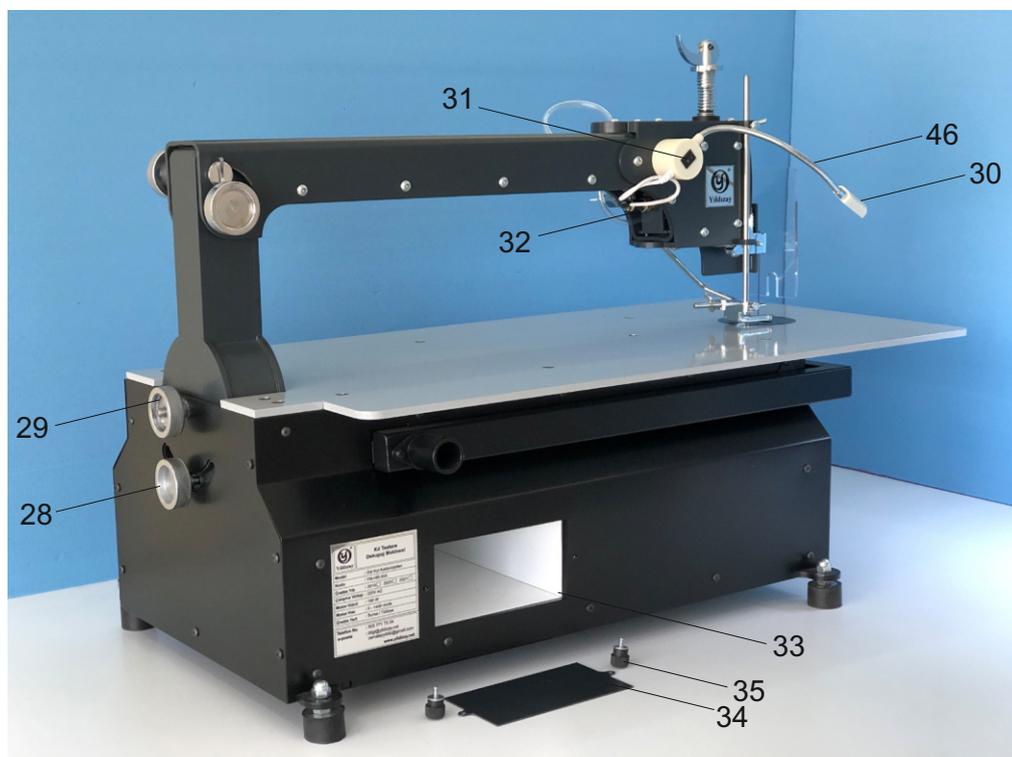
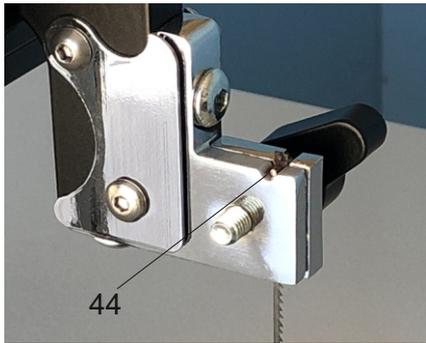
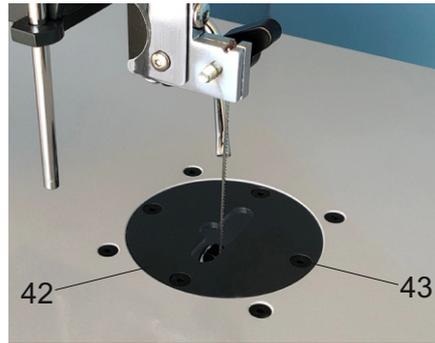


Bild 4



Resim 5



Resim 6



Bild 7



Bild 8

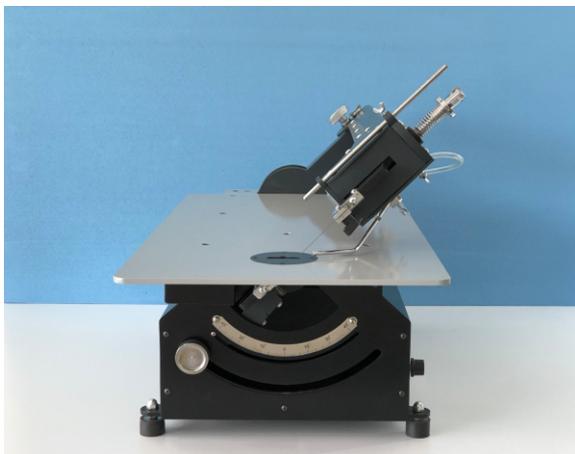


Bild 9

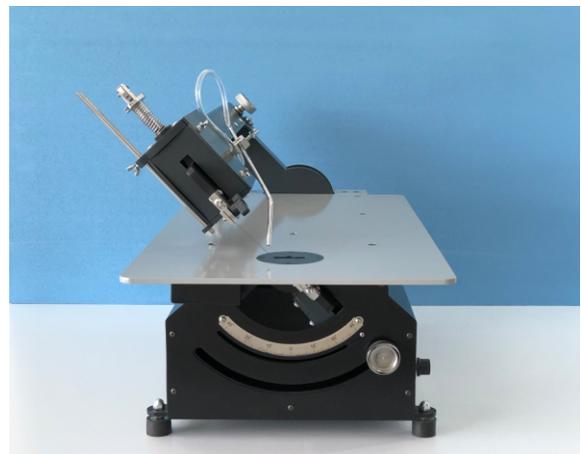
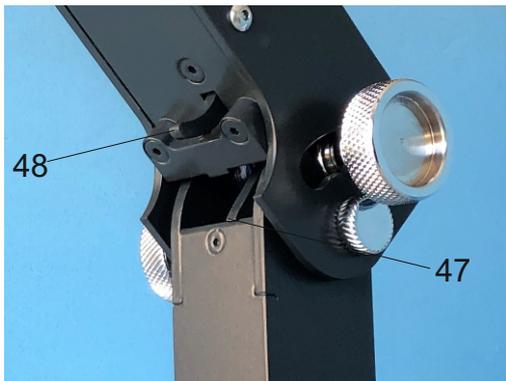


Bild 10



Resim 11



Resim 12

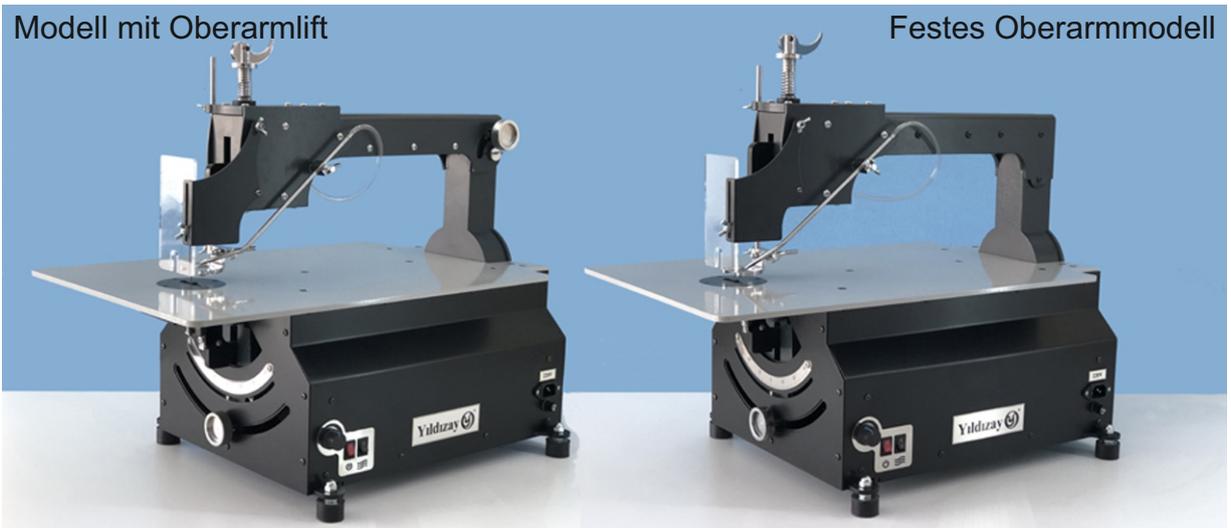


Bild 13

Mustermotive und Projekte

In dieser Rubrik finden wir es passend, Ihnen einige Cut-Carving-Projekte und Mustermotive vorzustellen, die wir für Sie vorbereitet haben. Sie können sie fotokopieren, einige Motive in verschiedenen Projekten verwenden oder sie in Ihren eigenen Designs verwenden, indem Sie Muster nehmen. Wir haben Motive und Projekte in gemischten Schwierigkeitsgraden vorbereitet und Ihnen nicht konkret gesagt, was Sie damit machen sollen. Das überlassen wir Ihrer Fantasie. Wir wissen auch, dass Sie Projektbeispiele aus vielen verschiedenen Quellen finden und manchmal Projekte umsetzen werden, die Sie selbst entwerfen. Wir haben eine solche Studie mit dem Ziel durchgeführt, Ihnen bei den ersten Arbeiten an Ihrer Maschine behilflich zu sein. Ich möchte meinen Wunsch aussprechen, dass Sie in gesunden Tagen mit Zuversicht und Frieden Ihre Unterschrift unter die besten Werke setzen.

Cemal Ayyıldız

