

**Máquina de sierra de calar
y
Máquina de sierra de marquetería con brazo superior de
elevación**

Introducción y guía del usuario

Deseo que use con orgullo su máquina en los días más hermosos y en obras hermosas, para agregar valor a su trabajo. . .

Cemal Ayyıldız



Maquinaria Yıldızay

Bursa, Turquía

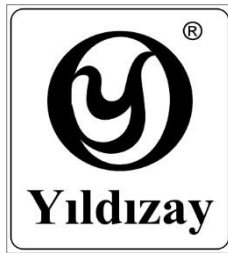
www.cemalayildiz.com

www.yildizay.net

Teléfono: +90 224 999 5012
Teléfono y WhatsApp: +90 505 771 7324

cemalayildiz@gmail.com

<https://www.youtube.com/channel/UCHNXDua1ujcPcYdWZzC7hbw/videos>



Yıldızay ® están registrados a nombre de Cemal Ayyıldız. Contra el hecho de que se utilice para fines diferentes de cualquier forma, ha sido protegido por el Certificado de Registro de Marca de fecha 03/07/2019 y numerado 2018/107691 por el TPI.

máquina de sierra caladora mencionada en esta introducción y guía del usuario ha sido registrada a nombre de Cemal Ayyıldız y está protegida con el Certificado de Modelo de Utilidad No. 2019 01028 Y en el Instituto de Patentes de Turquía.

Otra máquina mencionada en esta introducción y **manual de usuario Máquina de sierra de marquetería** en Ha sido registrado a nombre de Cemal Ayyıldız y está protegido con el Certificado de Modelo de Utilidad No. 2019 01039 Y en el Instituto de Patentes de Turquía.

El texto, las imágenes, las figuras, los dibujos, las explicaciones y las explicaciones de esta
Introducción y Guía del usuario
todos los derechos reservados y
Maquinaria Yıldızay (Cemal Ayyıldız)
pertenece a la empresa.

Texto, imagen, figura, dibujo, expresión y explicación y toda clase de contenido parcial o
totalmente a otra obra tal cual o cambiándola.

No puede ser tomado, utilizado o publicado para ningún propósito.

CONTENIDO

Página

hola	1
Explicaciones sobre los modelos de máquinas	1
1. Preparación de la máquina para su uso	2
A. Desembalaje de la máquina	2
B. Nivelación de la máquina	2
2. Introducción de Maquinaria Equipo	3
- Guardia	3
- Barra de presión	3
- Soplador	3
- Sistema de extracción de polvo	4
- Sistema de iluminación	4
- Sistema de ajuste de velocidad del motor	4
- Equipo Eléctrico	5
- Etiqueta de seguridad	5
- Serie, No.	5
- Función de corte en ángulo (oblicua)	6
- Función de brazo superior móvil	6
- Portapuntas	6
- Sustitución de la hoja de sierra de calar	7
- Placa de trabajo de la máquina y brida de la mesa	8
- Portaherramientas	8
- Soporte de máquina	8
- Suministrado con la máquina	9
- Herrajes y piezas de montaje	10
- Operar, usar, transportar y reubicar maquinaria, limpiar y	
Instrucciones, explicaciones y puntos a considerar sobre el cuidado	11
Lista de referencia de hardware y piezas de maquinaria	11
Imágenes para apoyar la narración	12
Ejemplos de proyectos de tallado de motivos y cortes	17

Hola

Gracias por elegir nuestra marca " Yıldızay® " para su máquina de sierra caladora. Puede usar su máquina en días saludables y tranquilos con la creencia de que es su inversión más valiosa que estará orgulloso de dejar a las generaciones futuras, lo que agregará valor a su dominio en la realización de las aplicaciones del proyecto que imagina (corte, tallado, nat , joyería, fabricación de modelos de construcción, publicidad , fabricación de incrustaciones, fabricación de modelos de jaulas y barcos, etc.) esperamos.

La máquina de sierra de marquetería que compró ha sido fabricada con alta tecnología, materiales de calidad y mano de obra meticulosa, y cada pieza ha sido evaluada en procesos de I+D muy rigurosos y se ha fabricado de la forma más eficiente.

Su máquina ha sido diseñada sobre la base de los principios de proporcionar al usuario un trabajo cómodo, seguro y saludable y un servicio respetuoso con el medio ambiente.

Las características de calidad, durabilidad y estética de su máquina se han respetado en la provisión y producción de todos los equipos y accesorios de su máquina y su armonía en términos de visual y usabilidad.

Su máquina tiene la capacidad de realizar todo tipo de operaciones de corte y grabado de forma sencilla y ajustándola a las características de su proyecto.

Su máquina está equipada con un motor incomparable (190 W) y, como en cualquier otro tema, no se ha hecho ningún compromiso. Funcionará con la hoja de sierra de cerdas más gruesas (punta de sierra de cerdas) y sin ninguna dificultad para cortar el material más duro, y siempre será su mejor ayudante con su potente rendimiento. Al mismo tiempo, es capaz de realizar un trabajo fino y preciso utilizando la hoja de sierra de cerdas más finas.

Con muchos años de experiencia (educación laboral y técnica, enseñanza de tecnología y diseño durante muchos años, productor de artesanías tradicionales del Ministerio de Cultura de TR, uno de los maestros de Turquía, corte-tallado en carpintería) para que su máquina lo haga feliz durante utilícelo y siéntase orgulloso de poseerlo. Fue diseñado por Cemal Ayyıldız, el autor de los libros Inlaying in Woodworking, Technical Painting, Local Handicrafts and Job Training, y los estudios de I + D se realizaron personalmente. Las máquinas fueron patentadas y protegidas por el Instituto de Patentes de Turquía y se producen bajo la marca " Yıldızay ®"). Diseñado meticulosamente, ha sido producido y pasado por varias pruebas y presentado a ustedes, nuestros preciados maestros, para agregar valor a su trabajo.

Explicaciones sobre los modelos de máquinas

Las máquinas de sierra de calar generalmente se nombran de acuerdo con el tamaño de su área de trabajo. El área de trabajo de la máquina se denomina por la medida entre la hoja de la sierra de vaivén y la pieza de conexión del brazo superior ubicada en la parte trasera de la máquina (Foto 3) (distancia del cuello). Estas dimensiones generalmente se especifican con un sistema de medición en pulgadas como 16", 18", 21".

P.ej;

1 pulgada corresponde a 25,4 mm de longitud.

La distancia de la nuca de una máquina de rompecabezas llamada 21 pulgadas;

Tiene una longitud de $21 \times 25,4 = 533,4$ mm.

El sistema métrico, que también es válido en nuestro país, se utiliza en nuestras máquinas producidas bajo la marca registrada de Yıldızay ®. En los diseños de máquinas y la codificación de modelos, se ha actuado sobre la unidad común de milímetro conocida por cada uno de nosotros.

De acuerdo con las dimensiones de la distancia de la nuca, nuestras máquinas también tienen modelos de "brazo superior fijo" y "brazo superior elevable" (Imagen 13).

Los modelos de máquinas se nombran de la siguiente manera:

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. YM-SB-410 | 1. YM-HR-410 |
| 2. YM-SB-460 | 2. YM-HR-460 |
| 3. YM-SB-555 | 3. YM-HR-555 |

La expresión "YM" en los primeros dos dígitos de los números de modelo indica el código "Yıldızay® Makine".

El código "SB" en la segunda sección se refiere a modelos de máquina con brazo superior fijo, y el código "HR" se refiere a modelos de máquina cuyo brazo superior se puede levantar.

Los códigos "410", "460" y "555" en la tercera sección expresan la medida de las distancias del cuello de la máquina.

P.ej; El modelo "YM-SB-410" se refiere a una máquina de sierra caladora con un brazo superior fijo y una distancia de nuca de 410 mm. Una máquina modelo YM-HR-460, por otro lado, se refiere a una máquina de sierra de marquetería con un brazo superior de elevación y una distancia de nuca de 460 mm.

comparaciones de la distancia del cuello de las máquinas nombradas de acuerdo con el sistema de pulgadas y las máquinas producidas por Yıldızay® se pueden realizar de la siguiente manera;

Para máquina de 16 pulgadas: $16 \times 25,4 = 406,4$ mm. Yıldızay® 410 mm

Para máquina de 18 pulgadas: $18 \times 25,4 = 457,2$ mm. Yıldızay® 460 mm

Para máquina de 21 pulgadas: $21 \times 25,4 = 533,4$ mm. Yıldızay® 555 mm

Peso y dimensiones aproximados de las máquinas (las dimensiones se dan como ancho, alto, alto).

Las máquinas de los modelos YM-SB-410, YM-HR-410 pesan 33 kg y sus dimensiones son 350x577x480 mm.

Las máquinas de los modelos YM-SB-460, YM-HR-460 pesan 35 kg y sus dimensiones son 350x627x480 mm.

Las máquinas de los modelos YM-SB-555, YM-HR-555 pesan 39 kg y sus dimensiones son 350x722x480 mm.

1. Preparación de la máquina para su uso

A. Desembalaje de la máquina;

- Corte con cuidado el cartón, las tiras y las cintas de embalaje de su máquina.
- Retire con cuidado el material protector del interior de la caja de embalaje. Verá su máquina, que está protegida por una envoltura de plástico.
- Saque su máquina de la caja de embalaje sujetándola por su cuerpo y levantándola con cuidado.

B. Nivelación de la máquina;

- Es muy importante que su máquina sea operada sobre un suelo liso. En términos de facilidad de uso y seguridad, le recomendamos que elija el soporte de máquina diseñado especialmente para su máquina por nuestra empresa (Imagen 7). Podrá usar su máquina fácilmente montándola en su soporte original (Imagen 8).

- Después de colocar su máquina en el banco de trabajo, asegúrese de que su máquina esté correctamente asentada en el piso girando las cuatro patas de la máquina (Imagen 1.1). De lo contrario, su máquina puede temblar durante el funcionamiento.

- Puede usar su máquina de sierra de marquetería fijándola a su banco de trabajo. Para ello, puede quitar los cuatro pies de la máquina y apretarlos con pernos de los agujeros aquí y fijarlos a su banco de trabajo. Sin embargo, de esta manera, ocupará espacio en su banco de trabajo y le impedirá realizar otros trabajos.

, asegúrese de que su máquina esté correctamente asentada en el piso girando las cuatro patas ajustables de la máquina (Imagen 1-1) después de colocarla en su banco de trabajo. Puede realizar este ajuste sacudiendo ligeramente la máquina con la mano y comprobando si se asienta completamente sobre los pies.

- Después de asegurarse de que su máquina esté colocada correctamente en el piso, gire las tuercas abovedadas (Imagen 1-2) hacia las partes que quedan en los extremos de las patas de la máquina para la fijación del ajuste y fije su ajuste apretando ligeramente.

2. Introducción de equipos de maquinaria

En esta sección, lo que se explica bajo cada encabezado se muestra en la práctica en la sección de videos de las páginas web www.yildizay.net.

- **Escudo de protección:** Para su seguridad en el trabajo, su máquina está equipada con un escudo de protección (Imagen 1-12). La guarda de protección se fija a la máquina apretándola con un perno de mariposa (Imagen 1-11). Este perno se usa para ajustar, reemplazar o quitar la protección. La guarda de protección transparente (Imagen 1-12) tiene la particularidad de ser ajustable de acuerdo al espesor del material a cortar. El perno de mariposa de ajuste de la protección (Imagen 1-13) se usa para hacer los ajustes. Este perno se abre y el escudo de protección transparente se lleva a la posición vertical deseada y luego el perno de mariposa utilizado para el ajuste se fija a mano apretando ligeramente.

Nota: Durante el funcionamiento de su máquina, la hoja de la sierra de vaivén vibrará y cortará la pieza de trabajo. Su máquina está equipada con un sistema de protección para su seguridad en el trabajo para que sus dedos no se acerquen al área de corte. Le recomendamos que utilice la protección en todo momento.

- **Barra de presión:** Uno de los equipos que ayudará a la seguridad y comodidad en el trabajo es el sistema de barra de presión (Imagen 2-16). La barra de presión se ajusta primero de acuerdo con el espesor de la pieza a cortar. Luego, el perno de mariposa de fijación de la barra de presión (Imagen 2-17) se aprieta ligeramente a mano para que los ajustes sean permanentes. El conjunto del pie prensatelas (Imagen 2-18) ubicado en la parte inferior de la barra prensatelas está equipado con configuraciones de posicionamiento adecuadas para diferentes métodos de corte.

Nota: Durante el funcionamiento de su máquina, la hoja de la sierra de vaivén corta cuando baja. Cuando la hoja de la sierra de vaivén se mueve hacia arriba, quiere levantar la pieza de trabajo que se está cortando, aunque sea un poco. Por supuesto, es posible evitar esto, incluso si no se utiliza el conjunto de barra de presión. Sin embargo, en este caso, es necesario centrar más la atención en cualquier momento y presionar la pieza de trabajo sobre la mesa de trabajo de tal manera que la hoja de la sierra de calar no pueda levantarla. Cortar sin usar una barra de presión puede causar dolor en el brazo después de un tiempo. Además, una ligera sacudida significa que la pieza de trabajo sale de la línea de proyecto en los lugares donde se aplica el corte. Esto es indeseable en términos de precisión del trabajo. También es posible romper la hoja de la sierra con una sacudida más fuerte. Para evitar todos estos problemas, le recomendamos que utilice el hardware de la barra de presión de su máquina.

- **Soplador:** Las partículas de polvo y las partículas finas de aserrín que la hoja de la sierra de vaivén retira de la pieza de trabajo durante el funcionamiento cubren las líneas del proyecto. Para evitar esto, su máquina está equipada con un sistema de soplado moderno, cómodo y de alta calidad. El sistema de soplador tiene un motor de ventilador ubicado dentro del cuerpo de la máquina. El motor del ventilador se pone en marcha abriendo el interruptor del motor del ventilador (Imagen 1-6). Cuando no se necesita el ventilador, el interruptor del motor del ventilador se apaga y el proceso de soplado de aire se interrumpe.

El aire del motor del ventilador pasa a través de la manguera de aire (Imagen 1-9) y llega al tubo del ventilador (Imagen 1-8). La punta del tubo del soplador está inclinada hacia la pieza de trabajo. El aire que sale del extremo del tubo del soplador debe ajustarse exactamente hacia la zona de corte. Para realizar el ajuste, el perno de mariposa de ajuste del ventilador (Imagen 1-10) se abre manualmente. Al verificar la posición deseada, el perno de mariposa de ajuste del ventilador se aprieta ligeramente a mano.

Nota: A veces se piensa que esta característica de su máquina puede funcionar en cortes de piezas de trabajo muy sensibles (joyería, fabricación de joyas, incrustaciones, etc.) en áreas donde no se requiere un soplador. En el diseño del soplador se tuvo cuidado de no cubrir la línea de proyecto con polvo y aserrín únicamente en el área de corte. No debe olvidarse que el soplado excesivo de aire puede mezclar estos polvos con el aire inhalado y no debe esperarse del sistema del soplador. Para obtener la eficiencia deseada, se recomienda verificar el ajuste del tubo soplador antes de cada operación de corte.

- **Sistema de extracción de polvo:** durante el proceso de corte y tallado, el aserrín y el polvo se vierten desde la parte inferior de la pieza de trabajo, donde corta la hoja de sierra, desde el espacio de corte de la brida de la mesa hasta la parte inferior de la máquina. No es deseable que se mezclen con el aire exhalado. Al mismo tiempo, este polvo y virutas finas que se derraman por el suelo también pueden contaminar su entorno de trabajo. Para evitar esto, su máquina tiene una aspiradora o un sistema de extracción de polvo que puede aspirar conectando las mangueras de diferentes máquinas de succión de polvo. El sistema de aspiración de polvo está formado por el canal de aspiración de polvo (Imagen 3-45) y la salida de conexión de la manguera del sistema de aspiración de polvo (Imagen 3-25) colocados en la parte posterior. Además, un adaptador universal (Imagen 3-26) suministrado con su máquina le permitirá conectar la manguera de cualquier tipo de aspiradora a su sistema de extracción de polvo.

Nota: Se recomienda utilizar el sistema de extracción de polvo diseñado para trabajar junto con el sistema de soplado de su máquina en términos de su salud laboral y la limpieza del área en la que trabaja.

- **Sistema de iluminación:** Durante el trabajo, la intensidad y la atención estarán en las líneas de proyecto en la pieza. El reflejo de la lámpara colgada en el techo o las fuentes de luz solar que llegan desde diferentes ángulos a la zona donde se realiza el corte serán diferentes. La mayoría de las veces, las sombras causarán confusión en las líneas de trabajo, lo que limitará su capacidad para cortar la pieza de trabajo con la eficiencia deseada y lo cansará. Para evitar esto y proporcionar un ambiente de trabajo confortable, su máquina está equipada con un sistema de iluminación magnética para aumentar tanto su deseo de trabajar como la calidad del trabajo realizado. Este sistema, que se suministrará con la máquina, se utiliza enchufándolo a un conector de alimentación de iluminación (Imagen 4-32) ubicado en la parte inferior y delantera del brazo superior de la máquina. Preferiblemente, puede fijar el cuerpo magnético del sistema de iluminación, que puede iluminar fácilmente en cualquier lugar del área de trabajo, en su lugar en la imagen que se muestra en la Imagen 4.

El interruptor de iluminación (Imagen 4-31) se utiliza para encender o apagar la electricidad necesaria para que funcione la iluminación (Imagen 4-30). El tubo de extensión móvil del sistema de iluminación flexible (Imagen 4-46) le facilitará el ajuste.

Nota: Al igual que cualquier hardware suministrado con su máquina, el sistema de iluminación está diseñado para funcionar solo con su máquina de sierra caladora. Tanto por su máquina como por su propia seguridad, debe utilizarse conectándose a su propio conector. Así mismo, no se debe sujetar o conectar ningún otro medio al conector y herrajes, conexiones, partes mecánicas o eléctricas del cuerpo de la máquina.

Si desconecta la conexión eléctrica de su sistema de iluminación del conector, asegúrese de volver a colocar la cubierta de plástico del conector en el conector para que cubra el conector. Así, dado que no habrá acceso eléctrico desde el exterior, harás seguro el conector. Mientras realiza todo tipo de conexiones eléctricas, el interruptor de alimentación iluminado del sistema debe estar en la posición "0" y la luz no debe estar encendida.

- Sistema de ajuste de la velocidad del motor: Una de las características más importantes de la sierra caladora es que se puede ajustar la velocidad del motor. Puede usar fácilmente su máquina a cualquier velocidad entre 0 y 1400 dv/ min . Esta característica significa que tiene un control absoluto durante el proceso de corte.

Puede cortar y tallar con materiales de diferentes estructuras y espesores en su máquina de sierra caladora. También puede utilizar una hoja de sierra de calar adecuada a las propiedades del material. Cuando se usa en un entorno que vibra rápidamente con algunos materiales, la hoja de la sierra de vaivén puede romperse como resultado del sobrecalentamiento. También se sabe que algunos materiales de madera son demasiado duros y necesitan una vibración a una velocidad adecuada en función de su espesor.

Su máquina de sierra caladora tiene un circuito electrónico que regula la velocidad del motor. La velocidad del motor, en otras palabras, su velocidad de corte es controlada por el botón de ajuste de velocidad del motor (Imagen 2-7). Puede disminuir o aumentar su velocidad de vibración tanto como desee antes de iniciar el proceso de corte o mientras corta.

Nota: Su máquina de sierra caladora está equipada con un motor potente y de calidad y una fuente de alimentación electrónica que lo acciona. Su motor de 190W te dará la potencia que deseas a cada revolución.

No hay que olvidar que un corte eficiente es necesario para que cualquier proyecto en el que estés trabajando dé como resultado la calidad que deseas. Para ello, el proceso de corte y la velocidad deben estar completamente bajo su control. Puede pensar que los cortes realizados con más velocidad de la necesaria le ahorrarán tiempo. Sin embargo, a base de un buen dominio, se debe saber cuán importante es la planificación con paciencia y un trabajo minucioso. Te recomendamos que trabajes prestando atención a que los cortes que realizarás a la velocidad adecuada den resultados más limpios y sin errores.

- Equipo eléctrico : el conector de entrada de alimentación de 220 V se usa en su máquina de sierra caladora para evitar daños en la conexión del cable durante el transporte y el uso. El cable de alimentación con conexión a tierra que se utilizará enchufando en esta entrada se suministrará con la máquina. El portafusibles se encuentra justo debajo de la entrada del conector de 220 V (Imagen 1-3). En cualquier situación no deseada, el fusible en esta ranura se quemará y evitará que su máquina tenga un mal funcionamiento eléctrico. El fusible en el portafusible, que se puede abrir cuando sea necesario, se puede reemplazar por uno nuevo (8 amperios). El fusible de repuesto se suministrará con la máquina.

Nota: Las conexiones eléctricas de los equipos como el motor, fuente de alimentación, circuito de regulación de velocidad, motor del ventilador, cable de energía de iluminación ubicado en el cuerpo de su máquina y la parte interna del brazo superior están puestos a tierra, aislados y fijados en su lugar. para trabajar con seguridad. Asegúrese de enchufar el cable de alimentación de su máquina en un enchufe con conexión a tierra. La intervención de su máquina por parte de personas ajenas a nuestras instalaciones de producción y mantenimiento dará lugar a resultados no deseados. En tal caso, su máquina estará fuera de garantía. La placa de la máquina y las partes del cuerpo se montan con pernos combinados. Además, las etiquetas de seguridad de su máquina están colocadas para este fin y no deben rasgarse, dañarse ni quitarse.

- **Etiquetas de seguridad:** El daño a las etiquetas de seguridad y los pernos de combinación significa que la máquina ha sido manipulada y esto anulará la garantía de su máquina.

Cuando encuentre un problema con su máquina, envíe un correo electrónico describiendo la situación a las direcciones de correo electrónico "cemalayyildiz@gmail.com", "info@cemalayyildiz.com".

- **Número de serie :** hay una etiqueta debajo de la parte delantera del cabezal del brazo superior de la máquina, que contiene la información de "serie" y "no " específica de su máquina. Este número de serie es el número que nuestra empresa le ha dado a su máquina. Gracias a los números de serie, nuestra empresa mantendrá actualizada la información de su cliente registrado y seguiremos el proceso de uso de su máquina. También utilizará su número de serie en su trabajo y transacciones relacionadas con su certificado de garantía.

Nota: Se le dará acceso al entorno donde se compartirán videos de aplicaciones, contenidos visuales, notas de información y funciones relacionadas con la máquina en www.yildizay.net.

- **Función de corte en ángulo (oblicuos):** una de las características únicas e incomparables de su máquina es su capacidad para realizar cortes en ángulo (oblicuos). El sistema de corte de su máquina está diseñado con la capacidad de realizar los cortes oblicuos requeridos para sus proyectos al inclinar 0°-45° en ambos lados, derecho (Imagen 9) e izquierdo (Imagen 10).

Puede hacer fácilmente el ángulo y la dirección que desea cortar usando la gradación en el dial de ángulo (Imagen 2-40) en el frente de su máquina. Para ello, primero debe aflojar el perno de bola delantero (Imagen 1-27), el perno de bola trasero (Imagen 4-28) y la tuerca de bola de fijación del eje central (Imagen 4-29) que fijan el sistema de brazo basculante de su máquina. manualmente. Luego incline el brazo superior (Imagen 2-22) con función de movimiento horizontal hasta que la marca de corte en ángulo (Imagen 1-39) coincida con la línea de medición del ángulo en el dial que cortará. Finalmente, arregle su ajuste apretando los pernos de bola y la tuerca de bola que ha aflojado.

Una de las muchas características importantes de la capacidad de realizar cortes en ángulo es que la mesa superior (Imagen 1.41) siempre permanece estable. Por lo tanto, podrá realizar fácilmente el proceso de corte al que está acostumbrado, y el proceso de corte y el equipo de la máquina estarán siempre bajo su control.

Nota: Al realizar ajustes de corte de ángulo, la barra prensatelas introducida anteriormente debe levantarse y, por lo tanto, el prensatelas debe alejarse del área de corte. De lo contrario, cuando incline el brazo superior hacia la izquierda, el prensatelas tocará la mesa y le impedirá realizar los ajustes deseados. Después de inclinar el brazo superior de

acuerdo con el ángulo de corte, puede ajustar y usar fácilmente la barra prensatelas y el pie prensatelas en la posición de corte horizontal y de acuerdo con el grosor de su material.

- Característica de brazo superior móvil: Los brazos superiores de los modelos de su máquina que comienzan con el código "HR" tienen la característica de poder moverse hacia arriba. Esta función le proporcionará una amplia área de trabajo durante el uso. Le resultará más cómodo y seguro pasar la hoja de su sierra de calar a través de la pieza de trabajo en su trabajo de precisión. P.ej; Suponga que está enroscando una hoja de sierra de calar de tamaño 0 y en una pieza de trabajo con un orificio guía de 1 mm de diámetro. Le resultará muy difícil estirar demasiado la hoja de su sierra de calar y podrá ver y pasar la parte del orificio guía debajo de la pieza de trabajo. Esto puede provocar daños en la pieza de trabajo o la rotura de la hoja de la sierra de vaivén, especialmente en piezas de trabajo grandes. Especialmente en aplicaciones de marquetería en las que coloca muchos recubrimientos uno encima del otro y abre el orificio guía con una aguja, el hecho de que el brazo superior de su máquina pueda levantarse hacia arriba le brindará una gran comodidad. Por supuesto, levantará la parte superior del brazo a su propia voluntad.

Para levantar el brazo superior, el perno de la perilla de ajuste de la acción del brazo superior (Imagen 1-23) y el perno de la perilla del centro de acción del brazo superior (Imagen 3-24) deben aflojarse ligeramente con la mano. Luego, el brazo superior se levanta hacia arriba y, mientras tanto, el pestillo de sujeción del brazo superior (Imagen 11-47) se engancha automáticamente y mantiene el brazo superior donde lo levanta. Una vez que haya terminado su trabajo en la pieza de trabajo en la que está trabajando, puede empujar fácilmente el gatillo del pestillo (Imagen 11-48) hacia adelante para permitir que el brazo superior de la máquina se asiente en su lugar.

En la parte inferior del brazo superior móvil, hay un tornillo sin cabeza que hace el ajuste fino del brazo superior girándolo con una llave hexagonal (Imagen 11-49). Esta configuración se verificó para usted en nuestras instalaciones de producción y luego se empaquetó su máquina.

Los modelos con un brazo superior fijo que comienzan con el código "SB" no tienen la capacidad de levantar el brazo superior hacia arriba (Imagen 8).

- Portapuntas : La máquina de sierra de marquetería tiene un sistema móvil en el que se acopla y acciona la hoja de la sierra de calar. El proceso de montaje de la hoja de la sierra de calar se realiza sin el uso de herramientas adicionales. Para ello, diseñamos y producimos especialmente pernos de cabeza de mariposa que se pueden apretar fácilmente a mano (Imagen 2-21), (Imagen 1-38). En los sistemas de portabrocas inferior (Imagen 2-37) y de soporte del extremo superior (Imagen 2-20), también hay ranuras para pasadores (Imagen 5-44) donde encajarán los pasadores de las hojas de sierra con cerdas en forma de pasador.

Nota: *Los sistemas de portapuntas están hechos de materiales de acero y también tratados térmicamente. Esto se debe a que los cerrojos que se abren y cierran con mayor frecuencia funcionan aquí. Las superficies relevantes se han preparado como rugosas para que la hoja de la sierra de calar se pueda sujetar fácilmente en el sistema de portapuntas. Las piezas del sistema de portapuntas también están cromadas para mejorar la estética y la resistencia a la corrosión en toda la máquina.*

Una característica única del sistema portapuntas es que se puede adaptar a usuarios zurdos. Cuando reemplace los portapuntas conectados a la parte inferior de la mordaza móvil (Imagen 2-36) y la parte superior de la mordaza móvil (Imagen 2-19), puede usar esta función fácilmente girándolos hacia la izquierda.

- **Sustitución de la hoja de sierra de calar:** Su máquina de calar está diseñada para poder utilizar todo tipo de metales y maderas, rectas, de espiga, espirales y cualquier número de números diferentes desde el más fino hasta el más grueso.

El sistema de portabrocas inferior está montado en la parte de mordaza móvil inferior, y el sistema de portapuntas superior está montado en la parte de mordaza móvil superior mediante pernos.

La hoja de la sierra de vaivén se utiliza uniéndola a los sistemas de portapuntas montados en las mordazas móviles inferior y superior.

Primero se comprueba la dirección afilada de los dientes, mientras se coloca la hoja de la sierra de calar en su lugar. El lado afilado de los dientes debe apuntar hacia abajo y hacia el frente de la máquina. Hay una sección de sujeción sin dientes en ambos extremos de la hoja de sierra de calar. Primero, la parte inferior de la hoja de la sierra de vaivén se coloca en el sistema de soporte del extremo inferior y se aprieta el perno de mariposa. Luego, el extremo superior de la hoja de la sierra de vaivén se coloca en el sistema de sujeción superior y se aprieta el perno de mariposa superior.

Es necesario que la hoja de la sierra de calar esté a una tensión determinada (se debe tener en cuenta la dureza y el grosor del material a utilizar y el grosor de la hoja de la sierra de calar). Hay un resorte de tensión (Imagen 1-14) y un pestillo de tensión (Imagen 1-15) en la parte superior para mantener tensa la hoja de la sierra de vaivén donde está unida. Cuando el pestillo de tensión está en la posición abierta, se gira en el sentido de las agujas del reloj para obtener la holgura del resorte de tensión. Luego, el pestillo tensor se cierra y se proporciona la tensión de la hoja de la sierra de vaivén. Si lo desea, la hoja de la sierra de vaivén se controla a mano y la tensión se puede cambiar fácilmente girando el pestillo de tensión.

Nota: Es muy importante que la hoja de la sierra caladora tenga la tensión adecuada durante el corte. Cuando se corta con una hoja de sierra de calar que no está lo suficientemente apretada, se vuelve difícil seguir el segmento de la línea del proyecto. Si experimenta este problema, debe comprender que la tensión de la hoja de la sierra de calar no es suficiente. Al cortar con una hoja de sierra de cerdas demasiado estirada, la máquina tiembla más de lo necesario. Al mismo tiempo, aumenta la posibilidad de romper la hoja de su sierra de calar. Después de estirar la hoja de su sierra de vaivén a la tensión adecuada para su trabajo, se recomienda revisarla a mano y desarrollar un hábito al respecto.

Para cortar las partes internas de la pieza de trabajo pasando la hoja de la sierra de calar a través del orificio guía, primero abra el pestillo de sujeción. Luego afloje el perno de mariposa de sujeción del extremo superior con la mano para que el extremo superior de la hoja de la sierra de calar quede libre. A continuación, pase la hoja de la sierra de vaivén por la parte inferior del orificio guía y fjela en su lugar en el sistema de sujeción del extremo superior. Asegure la tensión de la hoja de la sierra de vaivén cerrando el pestillo de tensión.

Si no va a cortar horizontalmente, la marca de corte en ángulo de su máquina debe estar en "0". En este sentido, puede ajustar la verticalidad de la hoja de la sierra de calar utilizando el cuadro de control suministrado con su máquina.

Si se encuentra con una situación desconocida durante el proceso de corte, verifique la dirección de los dientes de la hoja de su sierra de vaivén, asegúrese de haber ajustado la tensión y de que el pestillo de tensión esté cerrado. Además, no debe olvidar que no puede realizar un proceso de corte eficiente con una hoja de sierra de cerdas con dientes de corte desafilados.

Le recordamos que el trabajo de corte lo realizan los dientes de corte de la hoja de sierra de calar durante el corte y el grabado. No sería correcto presionar demasiado la pieza de

trabajo contra la hoja de la sierra de vaivén durante el corte. Durante tal corte, la hoja de la sierra de vaivén primero se estira y luego se rompe. Se necesita cierta velocidad de vibración, paciencia y meticulosidad para conseguir un corte armonioso y agradable. Recomendamos realizar un corte cómodo sin prisas en la oscilación adecuada de la vibración de la hoja de sierra de calar.

Su máquina no es adecuada para el uso de hojas de sierra de cerdas cuya longitud se haya acortado por rotura. No intente volver a colocar cuchillas rotas o rotas en la máquina. Intentar cortar con una hoja de sierra caladora de dientes desafilados afectará negativamente el rendimiento de la máquina y la calidad de su trabajo.

- Placa de trabajo de la máquina y brida de la mesa : Su máquina está equipada con una placa de trabajo (Imagen 1-41) hecha de material de aluminio aleado, en dimensiones que le permiten trabajar fácilmente. La placa de trabajo, que tiene un diseño robusto, ancho, útil y elegante, tiene una brida de mesa multifuncional (Imagen 6-42).

brida de la mesa, que tiene un espacio en el medio donde la hoja de sierra de cerdas puede trabajar fácilmente , se fija a su ranura en la placa de trabajo con la ayuda de pernos de sujeción de la brida (Imagen 6-43).

***Nota:** Puede haber abrasiones y cortes alrededor del espacio de corte, que a veces pueden ser causados por el mal uso de la hoja de la sierra caladora durante la operación. En tales casos , puede ser necesario reemplazar la brida de la mesa para mantener la precisión de trabajo . La brida de la mesa es una pieza adicional diseñada para evitar que la placa de trabajo de la máquina se vea afectada por los cortes y defectos en el espacio de corte. También puede utilizar la brida de la mesa de trabajo de precisión suministrada con su máquina en su trabajo delicado utilizando una hoja de sierra de cerdas más finas. Puede obtener la brida de la mesa que necesita con el tiempo desde su sitio web www.yildizay.net.*

- Portaherramientas: Solo disponible en los modelos “YM-SB-555” y “YM-HR-555”. El portaherramientas (Imagen 4-33), ubicado en el cuerpo de su máquina, consta de una sección donde puede guardar algunas piezas que usará con su máquina de calar. Puede usar los pernos de perilla de sujeción de la puerta que se ajustan a mano (Imagen 4-35) para abrir y cerrar la cubierta de la ranura del cajón (Imagen 4-34) .

- Soporte de la máquina: El soporte de la máquina es un equipo adicional que puede comprar por separado de su máquina de sierra caladora. Está especialmente diseñado para modelos de máquinas. Puede ensamblar fácilmente sus mesas de centro que están desarmadas (Imagen 7). Su máquina se utiliza fijándola al soporte de la máquina. Las explicaciones detalladas sobre esto vendrán con las instrucciones de montaje ilustradas y los pernos de conexión "soporte de la máquina".

***Nota:** Disponer de un lugar fijo en el taller para montar la máquina en su soporte aporta ventajas como la de no ocupar espacio adicional en su banco de trabajo. Así, evitará que su máquina se dañe por otros trabajos en su banco de trabajo . Además , tendrá la oportunidad de trabajar sentado en un taburete que podrá colocar frente a su máquina . Esto le permite trabajar durante mucho tiempo sin cansarse.*

Incluido con la máquina

- Introducción y guía del usuario, proyecto de corte y tallado y muestras de motivos,
- Brida de corte de trabajo de precisión ,
- Sistema de iluminación de la máquina,
- Adaptador de extracción de polvo,
- cable de alimentación,
- Fusible de repuesto,

- cuadro de control,
- Escudo de protección .

El sistema tensor de su máquina ha sido desmontado para que no sufra daños durante el transporte. Puede ensamblarlo encajándolo y girándolo como se muestra en la Imagen 1. Puede ver los videos de las partes a ensamblar en la sección de videos de la página web www.yildizay.net. Estos; Sistema de tensión con resorte de tensión (14) y pestillo de tensión (15), sistema de barra de presión (16), herrajes de escudo de protección (12) y sistema de iluminación.

Montaje de Hardware y Piezas

1. Sistema de tensión con resorte de tensión (14) y pestillo de tensión (15):

Verá que hay una ranura en la parte superior de su máquina en lugar del sistema de tensión. Fije el husillo tensor, junto con su resorte, a través del orificio en el medio de la pieza de cojinete negra , a la mordaza móvil superior, como se ve en la Figura 1, con la parte roscada del tensor hacia abajo. Mientras tanto, ayude a que la mandíbula móvil superior se comprima cómodamente levantándola ligeramente hacia arriba con la mano.

Nota: El sistema de tensión no debe apretarse por completo. Luego, cuando conecte la hoja de la sierra de vaivén, se ajustará la tensión adecuada.

2. Sistema de barra de presión (16):

Varilla prensatelas (16), fije el conjunto del pie prensatelas (18) con el perno de fijación del pie prensatelas insertándolo como se muestra en la Imagen 2.

3. Montaje de la protección (12):

Móntelo como se muestra en la Imagen 1. Los pernos necesarios para el montaje están en la máquina.

4. Sistema de iluminación:

Móntelo como se muestra en la Imagen 4.

Puede ver los videos e imágenes sobre la promoción y el uso descritos en esta guía en www.yildizay.net y en www.cemalayildiz.com y [yildizaymakine](https://www.youtube.com/channel/UC...) Os recordamos que podéis verlo en el canal de youtube .

Instrucciones, Explicaciones y Consideraciones sobre la Operación, Uso, Transporte y Reubicación, Limpieza y Mantenimiento de Maquinaria

- Antes de operar la máquina, la **Introducción y el Manual del Usuario** deben ser leídos y estudiados cuidadosamente.
- máquina debe usarse como se describe en la **Introducción y la Guía del usuario** .
- reubicada debido al transporte , debe colocarse en su embalaje original.
- Los ajustes del equipamiento de la máquina serán realizados por el usuario en función del material a conformar en la máquina y de la hoja de sierra de calar a utilizar.
- Se utilizó un sistema de pintura en polvo electrostático en la coloración de la máquina. El polvo causado por el trabajo que realiza se puede eliminar soplando aire en la máquina.
- La aplicación de un paño húmedo u otros métodos de limpieza húmedos y húmedos puede dañar el equipo de la máquina y causar fallas en el sistema eléctrico. Por este motivo, sólo debe limpiarse soplando aire.
- **Introducción y la Guía del usuario** , se puede ver que no es normal encontrar un defecto en la máquina. Sin embargo, cuando se encuentre algún problema no deseado, el interruptor del sistema de la máquina se debe establecer en "0", se debe quitar el cable de alimentación y se debe contactar al fabricante. *La comunicación con el fabricante debe hacerse por correo electrónico indicando el problema y el número de serie de la máquina. En correspondencia, habrá beneficios como someter el problema a evaluación técnica y registrarlo por nosotros. Esto no es posible durante las conversaciones telefónicas.*
- Aparte de la limpieza del polvo con aire, la máquina no requiere ningún mantenimiento especial. Piezas tales como brida de corte desgastada , portapuntas, perno de mariposa de sujeción de la broca, que pueden causar problemas en su funcionamiento, se pueden obtener del fabricante en www.yildizay.net .
- **piezas de la máquina que** viene en el embalaje de la máquina se realiza a la luz de las explicaciones dadas en la parte superior de esta página.
- La máquina no debe utilizarse para fines distintos a los previstos. Las etiquetas de garantía no deben abrirse, dañarse ni arrancarse. Se deben seguir las precauciones y recomendaciones de seguridad descritas en la **Introducción y la Guía del usuario** .
- La máquina no debe operarse en ambientes mojados o húmedos.
- cambios innovadores en algunas partes y equipos en las imágenes de la máquina publicadas en este manual . Nos gustaría indicar que tenemos el derecho de realizar cambios de sistema, piezas y colores en el producto con fines de desarrollo para lograr una mayor perfección.

Gracias por su preferencia y le deseamos que use su máquina con salud y tranquilidad.

Nota: Puede obtener asistencia técnica poniéndose en contacto con nosotros cuando tenga dificultades.

Lista de referencia de hardware y piezas de maquinaria

Numero de referencia. Hardware y nombre de la pieza

1. pies de máquina,
2. Tuerca de fijación del ajuste del pie,
3. portafusibles y conector de entrada de alimentación de 220V,
4. interruptor de potencia del sistema,
5. interruptor de potencia del motor,
6. interruptor del motor del ventilador del ventilador,
7. perilla de control de velocidad del motor,
8. tubo de soplador,
9. tornado de aire,
10. perno de ajuste del ventilador,
11. Perno de montaje del soporte del escudo de protección,
12. Escudo de protección transparente,
13. Perno de ajuste de protección transparente,
14. resorte de tensión,
15. pestillo de tensión,
16. barra de presión,
17. perno de fijación de la barra de presión,
18. asamblea del pie del prensatelas,
19. mandíbula móvil superior,
20. Sistema de soporte de extremo superior,
21. perno de sujeción del extremo superior,
22. parte superior del brazo,
23. perilla de ajuste del movimiento del brazo superior,
24. bola del centro de acción del brazo superior,
25. Salida de conexión de manguera del sistema de extracción de polvo,
26. Adaptador universal (suministrado con la máquina),
27. perno de pomo delantero ,
28. perno de pomo trasero ,
29. Tuerca esférica de fijación del eje central ,
30. Iluminación (suministrada con la máquina),
31. interruptor de luz,
32. conector de poder de la iluminación,
33. Portaherramientas (disponible en los modelos “YM-SB-555” y “YM-HR-555”),
34. tapa de la ranura para herramientas,
35. Perno de la perilla de sujeción de la cubierta ,
36. mandíbula móvil inferior,
37. Sistema de soporte de extremo inferior,
38. Perno de presión del extremo inferior,
39. marca de corte en ángulo,
40. dial de ángulo,
41. mesa de trabajo,
42. reborde de la mesa ,
43. perno de conexión del reborde ,
44. Ranura para el pasador de la hoja de la sierra estenopecica,
45. Canal de extracción de polvo,
46. Tubo de extensión móvil del sistema de iluminación,
47. pestillo de retención del brazo superior,
48. Tornillo prisionero de ajuste fino del brazo superior .

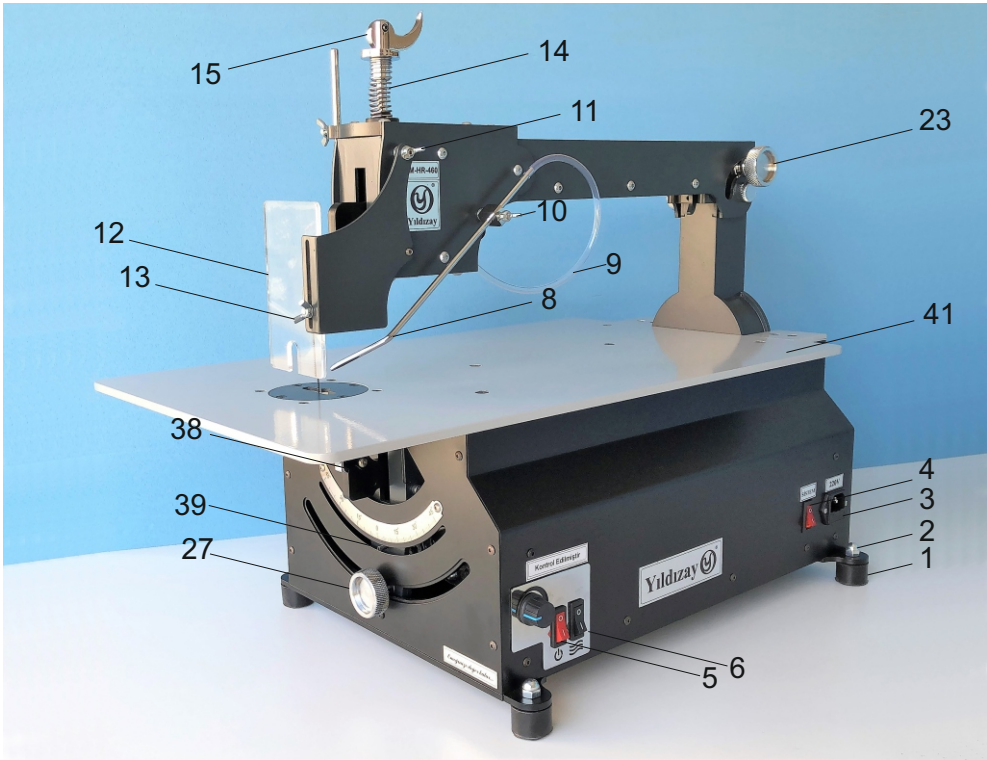


Imagen 1

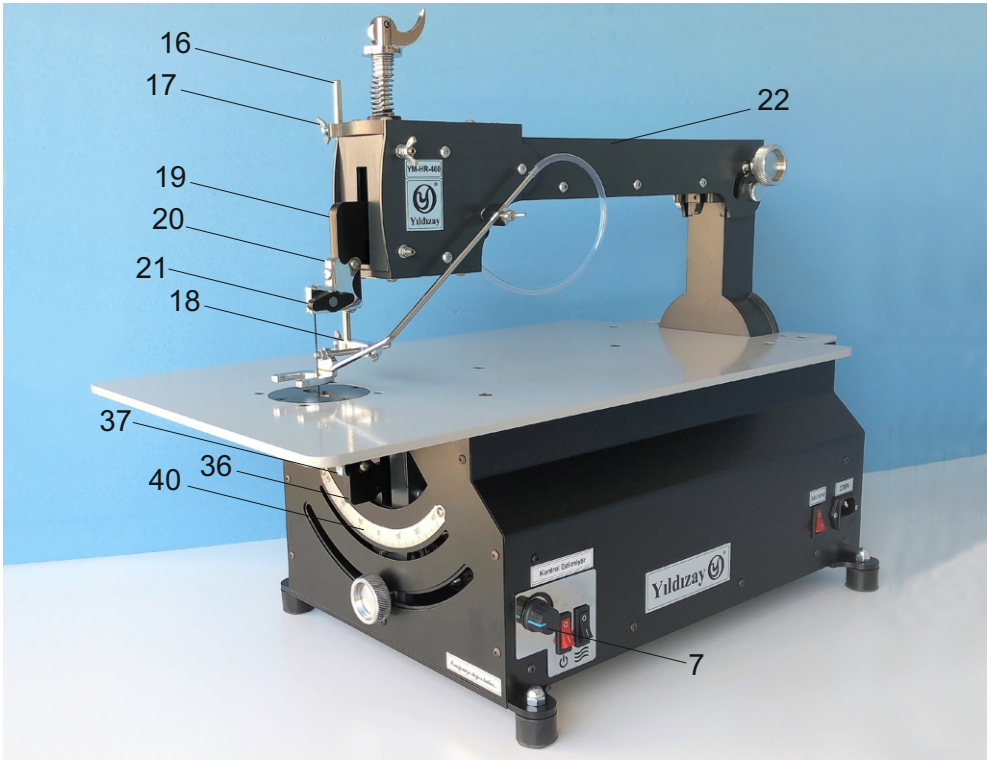


Imagen 2

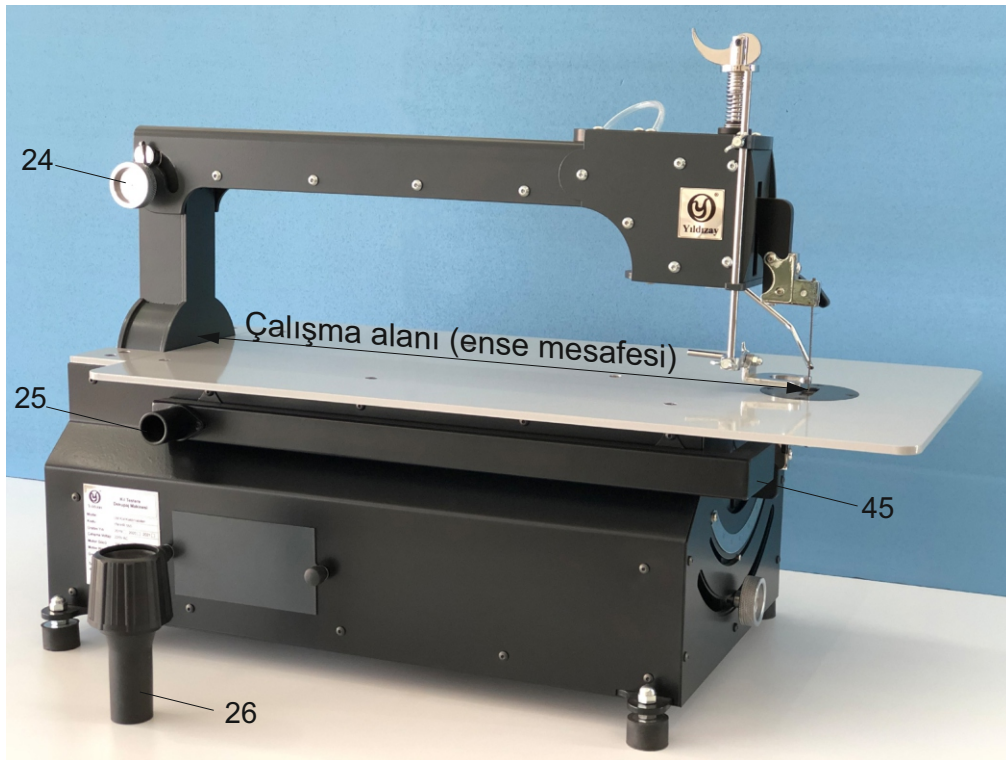


Imagen 3

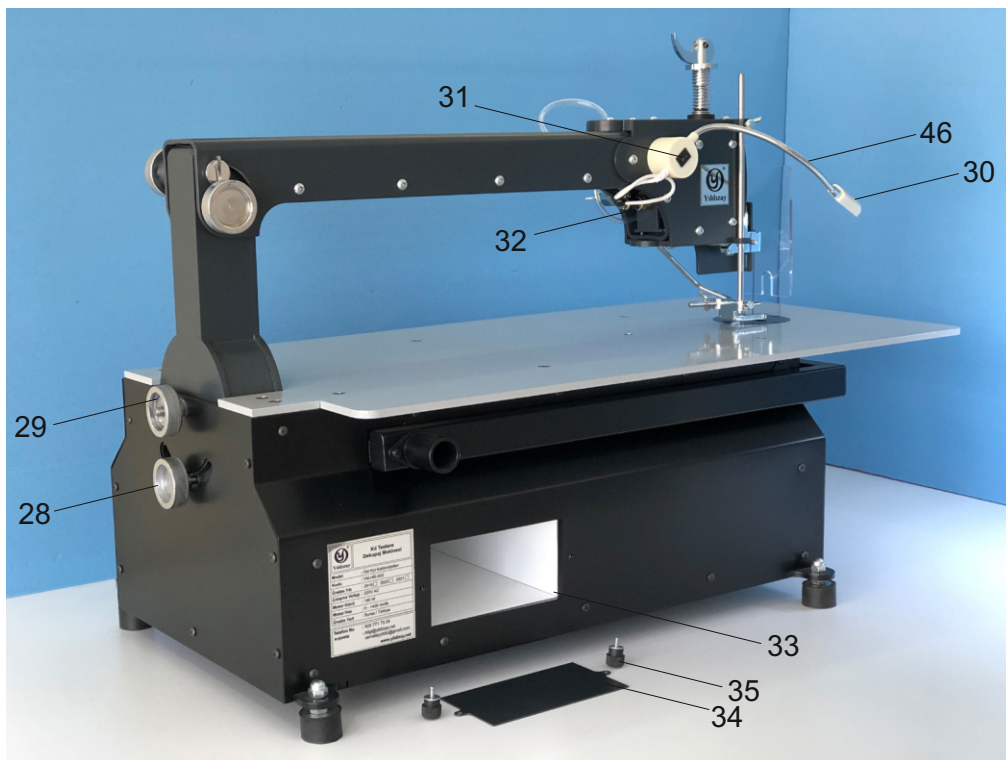


Imagen 4

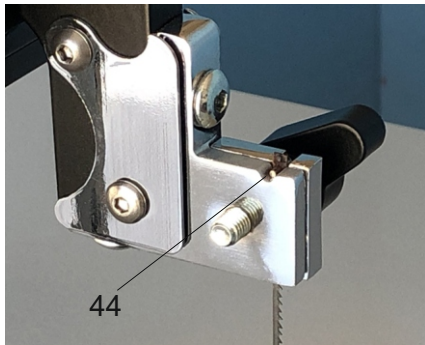


Imagen 5

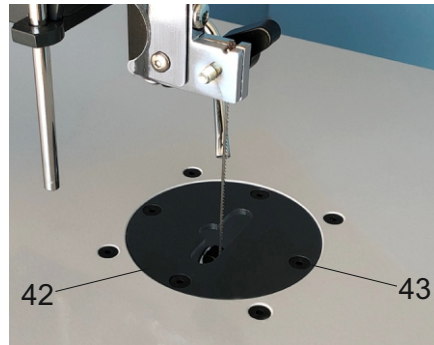


Imagen 6



Imagen 7



Imagen 8

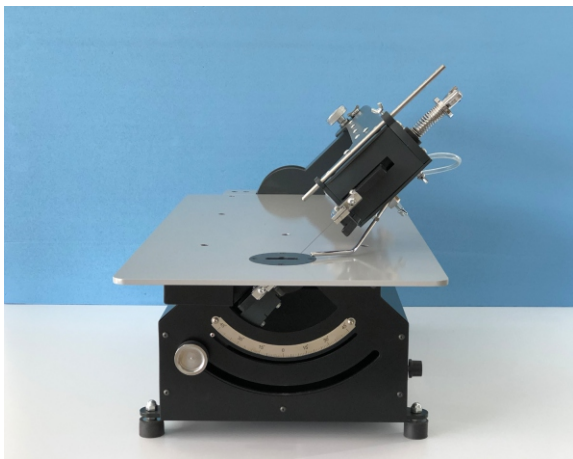


Imagen 9

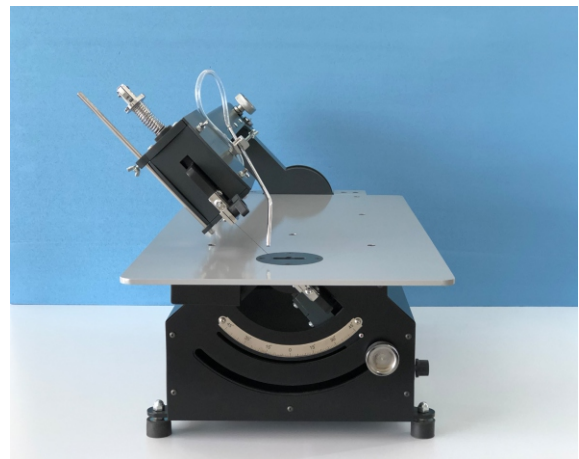


Imagen 10

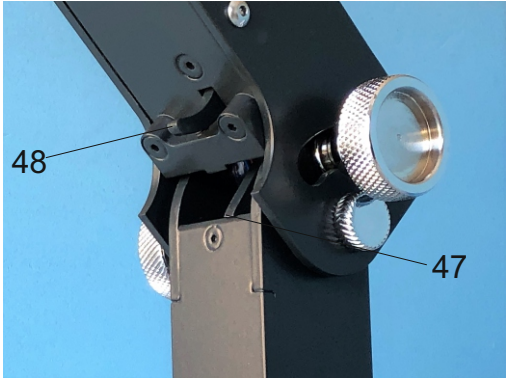


Imagen 11



Imagen 12

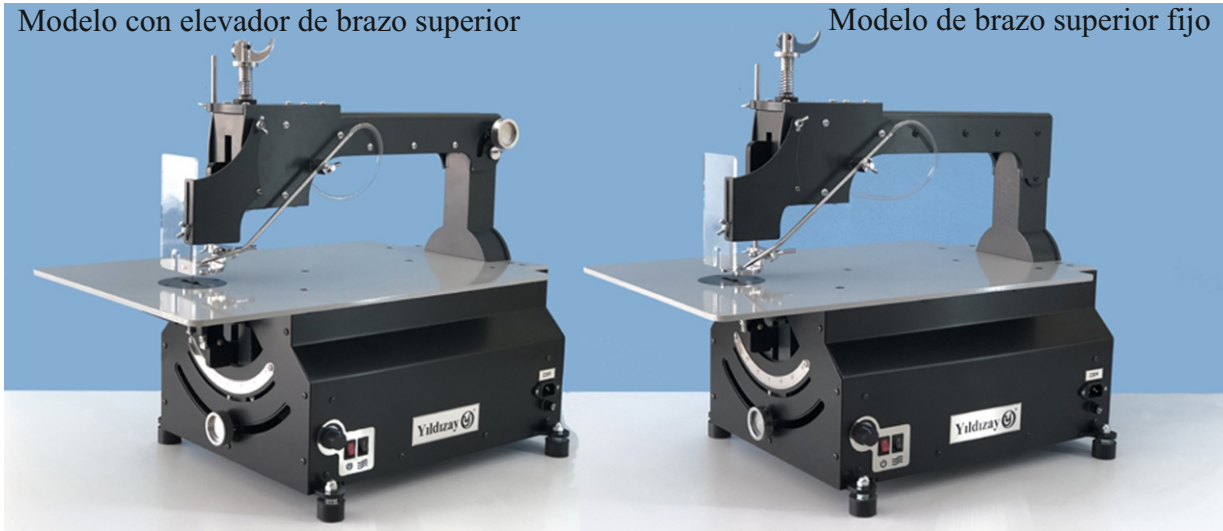


Imagen 13

Ejemplos de motivos y proyectos

En esta sección nos ha parecido oportuno presentarte algunos proyectos de tallado y motivos de muestra que hemos preparado para ti. Puedes fotocopiarlos, utilizar algunos motivos en diferentes proyectos, o utilizarlos en tus propios diseños tomando muestras.

Preparamos motivos y proyectos en dificultades mixtas y no te dijimos específicamente qué hacer con ellos. Eso lo dejamos a tu imaginación. También sabemos que puede encontrar ejemplos de proyectos de muchas fuentes diferentes y, a veces, implementará proyectos que diseñará usted mismo. Hemos realizado dicho estudio con el objetivo de ayudarte en los primeros trabajos que realizarás con tu máquina.

Quisiera expresar mis deseos para que pongas tu firma bajo las mejores obras en días sanos, con confianza y paz.

Cemal Ayyıldız

