آلة منشار التمرير

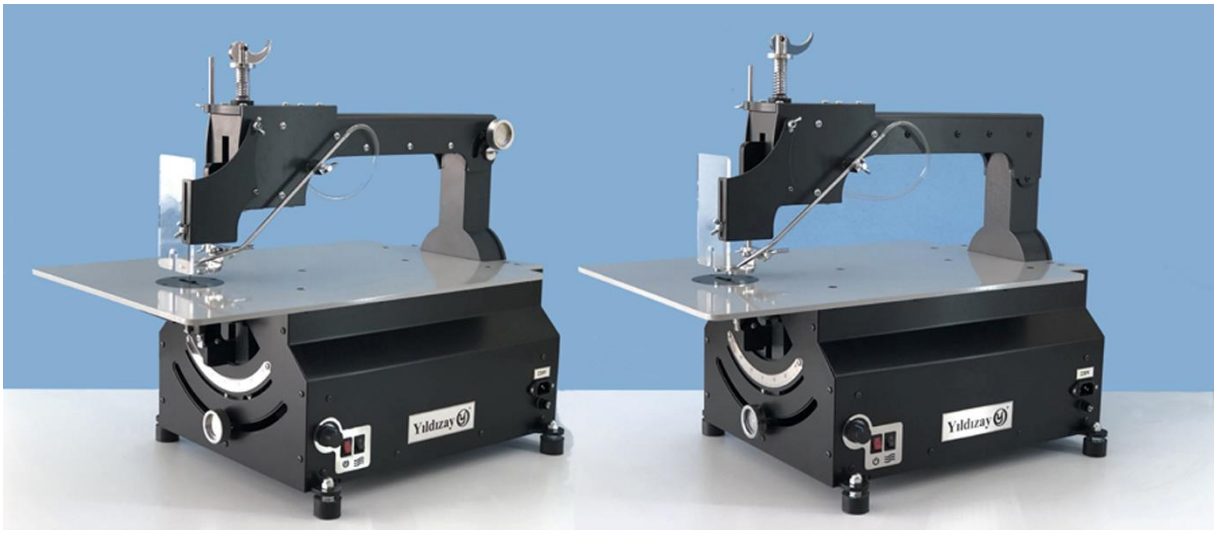
و

آلة التمرير درع الذراع العلوي

مقدمة ودليل المستخدم

أتمنى لكم استخدام آلتكم بفخر لإضافة قيمة لجهودكم في أجمل الأيام والأعمال الجميلة من بعضها

Cemal Ayyıldız



آلة يلديزاي

بورصة / تركيا

www.cemalayyildiz.com
www.yildizay.net

رقم الهاتف: +90 224 999 5012
الهاتف و ال WhatsApp: +90 505 771 7324

cemalayyildiz@gmail.com
https://www.youtube.com/channel/UCHNXDua1ujcPcYdWZzC7hbw/videos

يلديزاي® العلامة التجارية والشعار مسجلة باسم جمال أيلديز. وهي محمية بموجب شهادة تسجيل العلامات التجارية بتاريخ 2019/03/07 ورقمها 107691/2018 قبل TPE في حالة استخدامها لأغراض مختلفة بأي شكل من الأشكال.

تم تسجيل **آلة منشار التمرير** المذكورة في هذه المقدمة ودليل المستخدم تحت اسم جمال أيلديز وهي محمية من قبل معهد براءات الاختراع التركي مع الشهادة النموذجية المفيدة رقم 2019 01028 Y.

تم تسجيل آلة أخرى مذكورة في هذه المقدمة ودليل المستخدم ، **آلة منشار التمرير القابل للإزالة للذراع العلوي** ، تحت اسم Cemal Ayildiz وكان محميا من قبل معهد براءات الاختراع التركي مع شهادة النموذج المفيد رقم 2019 01039 Y.

هذا مقدمةواستخدامدليل سوفـتوفر لكالمواد التالية، والصور، والأرقام ، والرسومات ، والسرد والأوصاف.
كل حق محفوظ و
آلة يلديز **(جمال أيلديز)**
شركة.
الكتابة، resim، الشكل، الرسم، السرد والتفسيرات وجميع أنواع المحتويات يتم تعديلها جزئيا أو كليا إلى عمل آخر لا يمكن استيرادها أو استخدامها أو نشرها لأي غرض.

صفحة

المحتويات

مرحبا 1
تفسيرات حول طرازات الآلات 1
1. إعداد الجهاز للاستخدام 2
أ. إزالة الجهاز من أمبالاج 2
ب- الزم 2
2- الأرباح التي يمكن أن تتراوح بين مقدمة منمعدات آلة 3
- درع الحماية 3
- شريط الطباعة 3
- منفاخ 3
- نظام امتصاص الغبار 4
- نظام الإضاءة 4
- نظام تعديل سرعة المحرك 4
- المعدات الكهربائية 5
- تسمية الأمن 5
- سلسلة، رقم 5
- الزاوية (مائل) ميزة القطع 6
- تحريك ميزة الذراع العلوي 6
- أصحابنهاية 6
- استبدال الشعر شهدت 7
- لوحة عمل آلة وشفةالجدول 8
- أداة خليج 8
- طاولة آلة 8
- مزودة بآلة 9
- تركيب الأجهزة وقطع الغيار في مكان 9
- تشغيل آلة، واستخدام، والنقل والتشريد، والتنظيف و
تعليمات وتفسيرات واعتبارات لصيانتها 9
قائمة مرجعية لأجهزة الآلات وقطعالغيار 11
صور تدعم السرد 12
عينة عزر وقطع نحت المشاريع 16

مرحبا

لماكينة منشار التمرير .يمكنك استخدام جهازك في أيام صحية "Yıldızay ® " شكرًا لاختيارك علامتنا التجارية وسلمية مع الإيمان بأن هذا هو الاستثمار الأكثر قيمة الذي ستفتخر بتركه للأجيال القادمة ، مما سيضيف قيمة إلى إتقانك في والمجوهرات ، وصنع نماذج البناء ، والإعلان ، وصنع البطانة ، nat ، تحقيق تطبيقات المشروع التي تتخيلها)قص ، نحت . (وصنع نماذج السفن والأقفاص ، وما إلى ذلك ،

تم إنتاج آلة المنشار اللولبي التي اشتريتها بتقنية عالية ومواد عالية الجودة وصنعة دقيقة ، وتم تقييم كل جزء في .عمليات بحث وتطوير صارمة للغاية وجعلها أكثر كفاءة

.تم تصميم جهازك وفقًا لمبادئ توفير عمل مريح وآمن وصحي وخدمة صديقة للبيئة للمستخدم

لقد تم الالتزام بالجودة والمتانة والميزات الجمالية لماكينتك في توفير وإنتاج جميع المعدات والملحقات الخاصة .بجهازك وتناغمها من حيث الرؤية وسهولة الاستخدام

.تتمتع آلتك بالقدرة على أداء جميع أنواع عمليات القطع والنقش بسهولة ومن خلال تعديلها وفقًا لخصائص مشروعك

.تم تجهيز جهازك بمحرك لا يضاهى)190 واط (وكما هو الحال في كل مشكلة أخرى ، لم يتم تقديم أي حل وسط ستعمل بأسمك شفرة منشار ذات شعيرات)رأس المنشار الخشن (وبدون أي صعوبة في قطع أصعب المواد ، وستكون دائمًا أعظم مساعد لك بأدائها القوي .في الوقت نفسه ، فهي قادرة على أداء عمل دقيق ودقيق باستخدام أنحف شفرة منشار ذات .شعيرات

مع سنوات عديدة من الخبرة)العمل والتعليم الفني ، تدريس التكنولوجيا والتصميم لسنوات عديدة ، منتج للحرف اليدوية أحد أساتذة تركيا ، قطع نحت في النجارة (بحيث تجعلك آلتك سعيدة أثناء استخدمه وكن ، TR التقليدية في وزارة الثقافة فخوراً بامتلاكه ، صممه جمال أيبلديز ، مؤلف كتب التطعيم في النجارة ، والرسم الفني ، والحرف اليدوية المحلية والتدريب على العمل ، وتم إجراء دراسات البحث والتطوير بشكل شخصي .معهد براءات الاختراع التركي ويتم إنتاجه تحت العلامة تم تصميمه بدقة ، وقد تم إنتاجه واجتياز العديد من الاختبارات وتقديمه إليكم ، أيها السادة (."Yildizay ® " التجارية .الأعزاء ، من أجل إضافة قيمة إلى عملك

شروحات على نماذج الماكينات

عادة ما يتم تسمية آلات منشار التمرير وفقًا لحجم منطقة العمل الخاصة بهم .تتم تسمية منطقة عمل الماكينة بالقياس بين شفرة المنشار وقطعة توصيل الذراع العلوية الموجودة في الجزء الخلفي من الماكينة)الصورة 3) (مسافة العنق .(عادة ." ما يتم تحديد هذه الأبعاد بنظام قياس البوصة مثل 16 "، 18 "، 21

على سبيل المثال ؛

.بوصة تقابل 25.4 مم في الطول 1

مسافة مؤخرة آلة بانوراما تسمى 21 بوصة ؛

.يبلغ طولها 21 ×25.4 =533.4 ملم

يتم استخدام النظام المتري ، وهو صالح أيضًا في بلدنا ، في أجهزتنا المنتجة تحت العلامة التجارية المسجلة لشركة .في تصميمات الآلات وتشفير النماذج ، تم العمل على وحدة المليمتر المشتركة المعروفة لكل واحد منا .® Yıldızay

وفقًا لأبعاد مسافة مؤخر العنق ، فإن أجهزتنا بها أيضًا طرازي "الذراع العلوي الثابت "و "الذراع العلوي القابل .للرفع) "الصورة 13(

:تسمية نماذج الماكينات على النحو التالي

1. YM-SB-410	YM-HR-4 10 **1.**
2. YM-SB-460	YM- HR-460 **2.**
3. YM-SB-555	YM-HR-555 **3.**

."Yıldızay ® Makine " في أول رقمين من أرقام الطراز إلى رمز "YM" يشير التعبير

إلى نماذج "HR" في القسم الثاني إلى طرازات الماكينة ذات ذراع علوي ثابت ، ويشير رمز "SB" يشير رمز .الماكينات التي يمكن رفع ذراعها العلوي

.تعبر الرموز "410 "و "460 "و "555 "في القسم الثالث عن قياس مسافات عنق الآلة

إلى آلة منشار لولبي بذراع علوي ثابت ومسافة مؤخرة 410 "YM-SB-410" على سبيل المثال ؛ يشير الطراز إلى آلة منشار التمرير بذراع علوي للرفع ومسافة قيل تبلغ YM-HR-460 مم .من ناحية أخرى ، تشير الآلة النموذجية .مم 460

® Yıldızay إجراء مقارنات مسافة العنق للآلات التي تم تسميتها وفقًا لنظام البوصة والآلات التي تنتجها شركة على النحو التالي ؛

. . . . . .للآلة مقاس 16 بوصة :16 ×25.4 =406.4 ملم يلدزاي ®410 ملم
. . . . . .للماكينة مقاس 18 بوصة :18 ×25.4 =457.2 مم يلدزاي ®460 ملم
. . . . . .للآلة مقاس 21 بوصة :21 ×25.4 =533.4 ملم يلدزاي 555 ملم

.الوزن والأبعاد التقريبية للآلات)الأبعاد معطاة بالعرض والارتفاع والارتفاع(

.مم 480x577xكجم وأبعادها 350 33 YM-HR-410 و YM-SB-410 يبلغ وزن الماكينات طرازات
.مم 480x627xكجم وأبعادها 350 35 YM-HR-460 و YM-SB-460 يبلغ وزن الماكينات طرازات
.مم 480x722xكجم وأبعادها 350 39 YM-HR-555 و YM-SB-555 يبلغ وزن الماكينات طرازات

1. تحضير الجهاز للاستخدام

أ .تفريغ الجهاز

- قم بقطع كرتون التغليف وشرائطه وأشرطة جهازك بعناية.
- قم بإزالة المواد الواقية داخل علبة التغليف بعناية .سترى جهازك محميًا بغلاف بلاستيكي.
- أخرج ماكينتك من علبة التغليف عن طريق إمساكها من جسمها ورفعها بحذر.

ب .تسوية الجهاز

من المهم جدًا أن يتم تشغيل جهازك على أرضية ناعمة .من حيث سهولة الاستخدام والأمان ، نوصيك باختيار حامل الماكينة المصمم خصيصًا لماكينتك من قبل شركتنا)الصورة 7 .(ستتمكن من استخدام جهازك بسهولة عن طريق تثبيته على حامله الأصلي)الصورة 8(.

- بعد وضع جهازك على طاولة العمل ، تأكد من أن جهازك مثبت بشكل صحيح على الأرض عن طريق تدوير أرجل الماكينة الأربعة)الصورة 1.1 .(خلاف ذلك ، قد يهتز جهازك أثناء التشغيل.
- يمكنك استخدام آلة منشار التمرير الخاص بك عن طريق تثبيته بمقعد العمل الخاص بك .لهذا ، يمكنك إزالة أرجل الماكينة الأربعة وشدها بالمسامير من الفتحات هنا وتثبيتها في طاولة العمل الخاصة بك .ومع ذلك ، بهذه الطريقة ، سوف تشغل مساحة على طاولة العمل الخاصة بك وستمنع عملك الآخر.

تأكد من أن جهازك مثبت بشكل صحيح على الأرض عن طريق تدوير أرجل الماكينة الأربعة القابلة للضبط ،

بعد التأكد من وضع جهازك على الأرض بشكل صحيح ، قم بتدوير الصواميل المقببة)الصورة 1-2 (إلى الأجزاء المتبقية في نهايات أقدام الماكينة من أجل تثبيت الضبط وإصلاح الضبط عن طريق الشد قليلاً.

إدخال معدات الآلات .2

في هذا القسم ، يتم عرض ما يتم شرحه تحت كل عنوان عمليًا في قسم مقاطع الفيديو على صفحات الويب **www.yildizay.net.**

- **درع الحماية :**من أجل سلامتك في العمل ، تم تجهيز جهازك بدرع حماية)الصورة 1-12 .(يتم تثبيت واقي الحماية بالجهاز عن طريق إحكام ربطه بمسمار فراشة)الصورة 1-11 .(يستخدم هذا المزلاج لضبط الواقي أو استبداله أو إزالته يتميز واقي الحماية الشفاف)الصورة 1-12 (بأنه قابل للتعديل وفقًا لسمك المادة المراد قطعها .يتم استخدام مسمار الفراشة لضبط الحراسة)الصورة 1-13 (لإجراء التعديلات .يتم فتح هذا البرغي ويتم إحضار درع الحماية الشفاف إلى الوضع الرأسي المطلوب ثم يتم تثبيت مسمار الفراشة المستخدم للضبط عن طريق شد اليد قليلاً.

ملاحظة :أثناء تشغيل جهازك ، ستهتز شفرة المنشار وتقطع قطعة العمل الخاصة بك .تم تجهيز جهازك بنظام حماية وقائي لسلامة عملك بحيث لا تقترب أصابعك من منطقة القطع .نوصي باستخدام الحارس في جميع الأوقات.

- **شريط الضغط :**أحد المعدات التي تساعد على سلامة العمل والراحة هو نظام شريط الضغط)الصورة 2-16 .(يتم ضبط شريط الضغط أولاً وفقًا لسمك قطعة العمل المراد قطعها .بعد ذلك ، يتم شد شريط الضغط الذي يثبت مسمار الفراشة)الصورة 2-17 (قليلاً يدويًا بحيث تكون الإعدادات دائمة .تم تجهيز مجموعة دواسة الخياطة)الصورة 2-18 (الموجودة في الجزء السفلي من قضيب المكبس بإعدادات تحديد المواقع المناسبة لأساليب القطع المختلفة.

ملاحظة :أثناء تشغيل جهازك ، تنقطع شفرة المنشار عندما تنخفض .عندما تتحرك شفرة بانوراما لأعلى ، فإنها تريد رفع قطعة العمل ، التي يتم قطعها ، ولو قليلاً .بالطبع ، من الممكن تجنب ذلك ، حتى لو لم يتم استخدام مجموعة شريط الضغط .ومع ذلك ، في هذه الحالة ، من الضروري تركيز المزيد من الاهتمام في أي وقت والضغط على قطعة العمل على طاولة العمل بطريقة لا تستطيع شفرة المنشار رفعها .يمكن أن يتسبب القطع بدون استخدام قضيب ضغط في ألم الذراع بعد فترة .بالإضافة إلى ذلك ، فإن الاهتزاز الخفيف يعني أن قطعة العمل تخرج من خط المشروع في الأماكن التي يتم فيها تطبيق القطع .هذا غير مرغوب فيه من حيث دقة العمل .من الممكن أيضًا كسر شفرة المنشار في حالة اهتزاز أقوى .من أجل تجنب كل هذه المشاكل ، نوصيك باستخدام جهاز شريط الضغط في جهازك.

- **المنفاخ :**جزيئات الغبار وجزيئات نشارة الخشب الدقيقة التي تمت إزالتها من قطعة العمل بواسطة شفرة المنشار أثناء التشغيل تغطي خطوط المشروع .من أجل منع ذلك ، تم تجهيز جهازك بنظام نفخ حديث ومريح وعالي الجودة .يحتوي نظام النفخ على محرك مروحة موجود داخل جسم الماكينة .يبدأ محرك المروحة بفتح مفتاح محرك مروحة المروحة)الصورة 1-6(. عندما لا تكون هناك حاجة للمنفاخ ، يتم إيقاف تشغيل مفتاح محرك المروحة وتتوقف عملية نفخ الهواء .

يمر الهواء من محرك المروحة عبر خرطوم الهواء)الصورة 1-9 (ويأتي إلى أنبوب النفخ)الصورة 1-8 .(يميل طرف أنبوب النفخ نحو قطعة العمل .يجب ضبط الهواء الخارج من طرف أنبوب النفخ بالضبط باتجاه منطقة القطع .لإجراء الضبط ، يتم فتح مسمار جناح تعديل المنفاخ)الصورة 1-10 (يدويًا .من خلال فحص الموضع المطلوب ، يتم شد مسمار جناح تعديل المنفاخ قليلاً باليد.

، **ملحوظة :**يُعتقد أحيانًا أن هذه الميزة لجهازك قادرة على العمل في قطع قطعة العمل الحساسة للغاية)المجوهرات وصنع المجوهرات ، وصنع البطانة ، وما إلى ذلك (في المناطق التي لا يلزم فيها استخدام المنفاخ .في تصميم المنفاخ ، تم الحرص على عدم تغطية خط المشروع بالغبار ونشارة الخشب فقط في منطقة القطع .لا ينبغي أن ننسى أن النفخ المفرط للهواء يمكن أن يخلط هذه الغبار في الهواء المستنشق ولا ينبغي توقعه من نظام النفخ .من أجل الحصول على الكفاءة المطلوبة .يوصى بفحص ضبط أنبوب النفخ قبل كل عملية قطع ،

- **نظام شفط الغبار :**أثناء عملية القطع والنحت ، يتم سكب نشارة الخشب والغبار من الجزء السفلي من قطعة العمل حيث تقطع شفرة المنشار ، من فجوة القطع في حافة المنضدة إلى أسفل الماكينة .من غير المرغوب فيه أن يختلطوا بهواء ، الزفير .في الوقت نفسه ، يمكن أن يؤدي تسرب هذه الأتربة والنشارة الدقيقة على الأرض إلى تلويث بيئة عملك أيضًا .لمنع حدوث ذلك ، يحتوي جهازك على مكنسة كهربائية أو نظام شفط غبار يمكنك شفطه عن طريق توصيل خراطيم آلات شفط الغبار المختلفة .يتكون نظام شفط الغبار من قناة شفط الغبار)الصورة 3-45 (ومخرج توصيل خرطوم نظام شفط الغبار)الصورة 3-25 (الموجود في الخلف .بالإضافة إلى ذلك ، سيمنحك المحول العام)الصورة 3-26 (المزود بجهازك القدرة على توصيل خرطوم أي نوع من المكنسة الكهربائية بنظام شفط الغبار لديك.

ملاحظة :يوصى باستخدام نظام شفط الغبار المصمم للعمل جنبًا إلى جنب مع نظام النفخ الخاص بجهازك من حيث صحة عملك وتنظيف المنطقة التي تعمل بها.

- **نظام الإضاءة :**أثناء العمل ، ستكون الكثافة والانتباه على خطوط المشروع على قطعة العمل .سيكون انعكاس المصباح المعلق على السقف أو مصادر ضوء الشمس القادمة من زوايا مختلفة إلى المنطقة التي يتم فيها القطع مختلفًا .في معظم الأحيان ، ستسبب الظلال ارتباكًا في خطوط العمل ، مما يحد من قدرتك على قطع قطعة العمل الخاصة بك بالكفاءة المطلوبة وسوف تتعبك .لمنع ذلك وتوفير بيئة عمل مريحة ، تم تجهيز جهازك بنظام إضاءة مغناطيسي لزيادة كل من رغبتك في العمل وجودة العمل المنجز .يتم استخدام هذا النظام ، الذي سيتم تزويده مع الجهاز ، عن طريق توصيله بموصل طاقة الإضاءة)الصورة 4-32 (الموجود في الجزء السفلي والأمامي من الذراع العلوي للجهاز .يفضل تثبيت الجسم المغناطيسي لنظام الإضاءة ، والذي يمكنك إضاءته بسهولة في أي مكان في منطقة العمل ، إلى مكانه في الصورة الواردة في الصورة 4.

يستخدم مفتاح الإضاءة)الصورة 4-31 (لتشغيل أو إيقاف تشغيل الكهرباء المطلوبة لتشغيل الإضاءة)الصورة 4-30(. سيمنحك أنبوب التمديد المتحرك لنظام الإضاءة المرن)الصورة 4-46 (سهولة التعديل.

ملاحظة :مثل أي جهاز مزود بجهازك ، تم تصميم نظام الإضاءة للعمل فقط مع آلة المنشار التمرير الخاصة بك .من أجل كل من جهازك وسلامتك الخاصة ، يجب استخدامه عن طريق الاتصال بالموصل الخاص به .وبالمثل ، لا ينبغي إرفاق أو توصيل أي وسيلة أخرى بالموصل والأجهزة أو التوصيل أو الأجزاء الميكانيكية أو الكهربائية من جسم الآلة.

إذا قمت بفصل التوصيل الكهربائي لنظام الإضاءة الخاص بك عن الموصل ، فتأكد من استبدال غطاء الموصل البلاستيكي الموجود على الموصل بحيث يغطي الموصل .وبالتالي ، نظرًا لعدم وجود وصول كهربائي من الخارج ، ستجعل "الموصل آمنًا .أثناء إجراء جميع أنواع التوصيلات الكهربائية ، يجب أن يكون مفتاح الطاقة المضيء للنظام في وضع "0 ويجب ألا يضيء المصباح.

- **نظام تعديل سرعة المحرك :**من أهم ميزات ماكينة المنشار اللولبي إمكانية تعديل سرعة المحرك .يمكنك بسهولة استخدام جهازك بأي سرعة بين 0 - 1400 فولت /دقيقة .تعني هذه الميزة أن لديك سيطرة مطلقة أثناء عملية التقطيع.

يمكنك القص والنحت بمواد من هياكل وسمك مختلفة على آلة المنشار التمرير الخاصة بك .يمكنك أيضًا استخدام شفرة بانوراما مناسبة لخصائص المواد .عند استخدامه في مكان يهتز بسرعة مع بعض المواد ، قد تنكسر شفرة المنشار نتيجة ارتفاع درجة الحرارة .ومن المعروف أيضًا أن بعض المواد الخشبية شديدة الصلابة وتحتاج إلى اهتزاز بسرعة مناسبة اعتمادًا على سمكها.

آلة منشار التمرير بها دائرة إلكترونية تنظم سرعة المحرك .بمعنى آخر ، يتم التحكم في سرعة المحرك عن طريق زر تعديل سرعة المحرك)الصورة 2-7 .(يمكنك تقليل سرعة الاهتزاز أو زيادتها بالقدر الذي تريده قبل بدء عملية القطع أو أثناء القطع.

ملحوظة :آلة المنشار التمرير الخاصة بك مزودة بمحرك قوي وعالي الجودة ومزود طاقة إلكتروني يقودها .يمنحك محركك الذي تبلغ قوته 190 واط القوة التي تريدها في كل سرعة ثورة.

لا ينبغي أن ننسى أن القطع الفعال ضروري لأي مشروع تعمل عليه لتحقيق الجودة التي تريدها .لهذا ، يجب أن تكون عملية القطع والسرعة تحت سيطرتك تمامًا .قد تعتقد أن قصاصات مصنوعة باستخدام سرعة أكبر من اللازم سيوفر لك الوقت .ومع ذلك ، على أساس إتقان جيد ، ينبغي معرفة مدى أهمية التخطيط بالصبر والعمل الدقيق. نوصيك بالعمل من خلال الانتباه إلى حقيقة أن التخفيضات التي ستجريها بالسرعة المناسبة تعطي نتائج أنظف وخالية من الأخطاء.

المعدات - الكهربائية :يتم استخدام موصل إدخال الطاقة 220 فولت في آلة المنشار التمرير لمنع تلف اتصال الكابل أثناء النقل والاستخدام .سيتم تزويد كبل الطاقة المؤرض الذي سيتم استخدامه عن طريق توصيل هذا الإدخال بالجهاز .يقع حامل المصهر أسفل مدخل موصل 220 فولت)الصورة 1-3 .(في أي موقف غير مرغوب فيه ، سوف ينفجر المصهر الموجود في هذه الفتحة ويمنع جهازك من حدوث عطل كهربائي .يمكن استبدال المصهر الموجود في حامل المصهر ، والذي يمكن فتحه عند الضرورة ، بآخر جديد)8 أمبير .(سيتم تزويد الجهاز بفتيل احتياطي.

ملحوظة :التوصيلات الكهربائية للجهاز مثل المحرك ومصدر الطاقة ودائرة تنظيم السرعة ومحرك مروحة النفخ وكابل طاقة الإضاءة الموجود في جسم جهازك والجزء الداخلي من أعلى الذراع مؤرضة ومعزولة ومثبتة في مكانها للعمل بأمان .تأكد من توصيل سلك الطاقة الخاص بجهازك بمقبس مؤرض .سيؤدي تدخل أشخاص خارج منشآت الإنتاج والصيانة الخاصة بك إلى نتائج غير مرغوب فيها .في مثل هذه الحالة ، سيكون جهازك خارج الضمان .يتم تثبيت لوحة الماكينة وأجزاء الجسم بمسامير مدمجة .بالإضافة إلى ذلك ، يتم وضع ملصقات الأمان الموجودة على جهازك لهذا الغرض ويجب عدم تمزيقها أو إتلافها أو إزالتها.

- **ملصقات الأمان :**يعني تلف الملصقات الأمنية ومسامير التجميع أن الجهاز قد تم العبث به وسيؤدي ذلك إلى إبطال ضمان جهازك.

عندما تواجه مشكلة في جهازك ، أرسل بريدًا إلكترونيًا يصف الموقف إلى عناوين البريد الإلكتروني "info@cemalayyildiz.com" ، "cemalayyildiz@gmail.com".

- **المسلسل ، لا :**يوجد ملصق أسفل الجزء العلوي من الجزء الأمامي من الجهاز ، والذي يحتوي على معلومات التسلسل "و "لا "الخاصة بجهازك .هذا الرقم التسلسلي هو الرقم الذي أعطته شركتنا لجهازك .بفضل الأرقام التسلسلية" ، ستحافظ شركتنا على تحديث معلومات العميل المسجلة الخاصة بك ، وسوف نتبع عملية استخدام جهازك .ستستخدم أيضًا الرقم التسلسلي الخاص بك في عملك والمعاملات المتعلقة بشهادة الضمان الخاصة بك.

ملاحظة :سيتم منحك حق الوصول إلى البيئة حيث سيتم مشاركة مقاطع فيديو التطبيق والمحتويات المرئية وملاحظات المعلومات والميزات المتعلقة بالآلة على *www.yildizay.net*.

- **ميزة القطع بزاوية)مائلة :(تتمثل** إحدى الميزات الفريدة التي لا تضاهى لآلتك في قدرتها على إجراء عمليات قطع بزاوية)مائلة .(تم تصميم نظام القطع الخاص بجهازك مع القدرة على إجراء التخفيضات المائلة المطلوبة لمشاريعك عن طريق إمالة 0 درجة -45 درجة على كلا الجانبين ، يمينًا)صورة 9 (ويسارًا)الصورة 10(.

يمكنك بسهولة تحديد الزاوية والاتجاه الذي تريد قصه باستخدام التدرج الموجود على قرص الزاوية)الصورة 2-7 في مقدمة جهازك .لهذا ، يجب عليك أولاً فك التربّاس الكروي الأمامي)الصورة 1-27 (، والمسمار الكروي الخلفي (40 الصورة 4-28 (وصامولة الكرة المثبتة للعمود المركزي)الصورة 4-29 (التي تثبت نظام ذراع الإمالة في جهازك باليد.) ثم قم بإمالة الجزء العلوي من الذراع)الصورة 2-22 (مع ميزة الحركة الأفقية حتى تتوافق علامة القطع المائلة)الصورة مع خط قياس الزاوية على القرص الذي ستقوم بقصه .أخيرًا ، قم بإصلاح ضبطك عن طريق شد البراغي الكروية (39-1 والصامولة الكروية التي قمت بفكها.

واحدة من الميزات العديدة الهامة للقدرة على إجراء تخفيضات بزاوية هي أن الجدول العلوي)الصورة 1.41 (يظل ثابتًا دائمًا .وبالتالي ، ستكون قادرًا على إجراء عملية القطع التي اعتدت عليها بسهولة ، وستكون عملية القطع ومعدات .الماكينة دائمًا تحت سيطرتك

ملاحظة :عند إجراء تعديلات على زاوية القطع ، يجب رفع قضيب الضغط الذي تم إدخاله مسبقًا ، وبالتالي يجب تحريك دواسة الخياطة بعيدًا عن منطقة القطع .وإلا ، فعند إمالة الجزء العلوي من الذراع إلى اليسار ، ستلمس دواسة الخياطة المنضدة وتمنعك من إجراء التعديلات المطلوبة .بعد إمالة الجزء العلوي من الذراع وفقًا لزاوية القطع ، يمكنك بسهولة ضبط .واستخدام قضيب الضغط ودواسة الخياطة في وضع القطع الأفقي ووفقًا لسمك المادة الخاصة بك

ميزة تحريك - بقدرتها على "HR" **الذراع العلوي :تتميز الأذرع** العلوية لنماذج جهازك التي تبدأ برمز التحرك لأعلى .ستوفر لك هذه الميزة مساحة عمل واسعة أثناء الاستخدام .سيكون الأمر أكثر راحة وأمانًا لك عند تمرير شفرة المنشار عبر قطعة العمل في عملك الدقيق .على سبيل المثال ؛ لنفترض أنك تقوم بربط شفرة منشار بحجم 0 في قطعة عمل بفتحة توجيه بقطر 1 مم .سيكون من الصعب جدًا عليك تمديد شفرة بانوراما الخاصة بك كثيرًا وستكون قادرًا على رؤية وتمرير جزء فتحة التوجيه أسفل قطعة العمل .يمكن أن يتسبب ذلك في تلف قطعة العمل الخاصة بك أو كسر شفرة المنشار ، خاصة في قطع العمل الكبيرة .خاصة في تطبيقات التطعيم حيث تضع العديد من الطلاءات فوق بعضها البعض وتفتح ثقب التوجيه بإبرة ، فإن حقيقة أن الذراع العلوي لجهازك يمكن رفعه لأعلى ستوفر لك راحة كبيرة .بالطبع ، سوف .ترفع الجزء العلوي من ذراعك بإرادتك

من أجل رفع الجزء العلوي من الذراع ، يجب فك مسمار مقبض ضبط حركة الذراع العلوي)الصورة 1-23(ومسمار مقبض مركز حركة الذراع العلوي)الصورة 3-24 (قليلاً باليد .ثم يتم رفع الجزء العلوي من الذراع لأعلى وفي غضون ذلك ، يقوم الجزء العلوي من الذراع الذي يحمل مزلاجًا)الصورة 11-47 (بالتعامل تلقائيًا مع الذراع العلوي حيث ترفعه .بعد الانتهاء من عملك على قطعة العمل التي تعمل عليها ، يمكنك بسهولة دفع زناد المزلاج)الصورة 11-48 (للأمام .للسماح للذراع العلوي للآلة بالاستقرار في مكانها

في الجزء السفلي من الذراع العلوي المتحرك ، يوجد برغي نكش يجعل الضبط الدقيق للذراع العلوي من خلال تدويره بمفتاح سداسي عشري)الصورة 11-49 .(تم فحص هذا الإعداد من أجلك في مرافق الإنتاج لدينا ثم تم تغليف جهازك .بعد ذلك

بالقدرة على رفع الجزء العلوي من الذراع "SB" لا تتمتع الموديلات ذات الذراع العلوية الثابتة التي تبدأ بالرمز .لأعلى)الصورة 8(

- حاملات اللقم :تحتوي آلة المنشار اللولبي على نظام متحرك يتم فيه توصيل شفرة المنشار وتشغيلها .تتم عملية تركيب شفرة المنشار دون استخدام أي أدوات إضافية .لهذا الغرض ، تم تصميم وإنتاج مسامير رأس الفراشة التي يمكن شدها بسهولة يدويًا من قبلنا)الصورة 2-21 (،)الصورة 1-38 .(في أنظمة حامل البت السفلي)الصورة 2-37 (وحامل الطرف العلوي)الصورة 2-20 (، توجد أيضًا فتحات دبوس)الصورة 5-44 (حيث تتلاءم مسامير شفرات المنشار ذات .الشعر الخشن على شكل دبوس

ملاحظة :أنظمة حامل اللقم مصنوعة من مواد فولاذية ومعالجة بالحرارة أيضًا .هذا لأن البراغي التي ستفتح وتغلق .غالبًا تعمل هنا .تم تجهيز الأسطح ذات الصلة على أنها خشنة بحيث يمكن تثبيت شفرة المنشار بسهولة في نظام حامل البت .أجزاء نظام حامل البت مطلية أيضًا بالكروم من أجل الجمالية ومقاومة التآكل في جميع أنحاء الماكينة

الميزة الفريدة لنظام حامل البتات هي أنه يمكن تكييفه لمستخدمي اليد اليسرى .عند استبدال حوامل البتات المرفقة بجزء الفك السفلي المتحرك)الصورة 2-36 (وجزء الفك العلوي المتحرك)الصورة 2-19 (، يمكنك بسهولة استخدام هذه .الميزة عن طريق قلبها إلى اليسار

- استبدال شفرة المنشار :تم تصميم آلة منشار التمرير لتتمكن من استخدام جميع أنواع المعادن والخشب ، والمستقيم .والمسمار ، واللولبي ، وأي عدد من الأرقام المختلفة من الأقل سمكًا إلى الأكثر سمكًا ،

تم تركيب نظام حامل البت السفلي على جزء الفك السفلي المتحرك ، ونظام حامل الطرف العلوي مركب على جزء .الفك العلوي المتحرك باستخدام البراغي

.يتم استخدام شفرة المنشار عن طريق التوصيل بأنظمة حامل اللقم المركبة على الفكين المتحركين السفلي والعلوي

يتم فحص الاتجاه الحاد للأسنان أولاً ، بينما يتم وضع شفرة المنشار في مكانها .يجب أن يشير الجانب الحاد للأسنان إلى أسفل ونحو مقدمة الماكينة .يوجد قسم تثبيت بدون أسنان على طرفي شفرة بانوراما .أولاً ، يتم وضع الجزء السفلي من شفرة المنشار في نظام حامل الطرف السفلي ويتم شد مسمار الفراشة .ثم يتم وضع الطرف العلوي من شفرة المنشار في .نظام التثبيت العلوي ويتم شد مسمار الفراشة العلوي

من الضروري أن تكون شفرة المنشار في حالة توتر معين)يجب مراعاة صلابة وسمك المادة المستخدمة وسمك شفرة المنشار .(يوجد زنبرك شد)الصورة 1-14 (ومزلاج شد)الصورة 1-15 (في الأعلى لإبقاء شفرة المنشار مشدودة حيث يتم توصيلها .عندما يكون مزلاج الشد في وضع الفتح ، يتم تدويره في اتجاه عقارب الساعة للحصول على إزالة زنبرك الشد .بعد ذلك ، يتم إغلاق مزلاج الشد ويتم توفير شد شفرة المنشار .إذا رغبت في ذلك ، يتم التحكم في شفرة المنشار يدويًا .ويمكن تغيير الشد بسهولة عن طريق تدوير مزلاج الشد

ملاحظة :من المهم جدًا أن تكون شفرة المنشار عند مستوى الشد المناسب أثناء القطع .عند القطع بشفرة منشار غير ضيقة بدرجة كافية ، يصبح من الصعب اتباع جزء خط المشروع .إذا واجهت مثل هذه المشكلة ، يجب أن تفهم أن شد شفرة المنشار غير كافٍ .عند القطع بشفرة منشار ذات شعيرات مشدودة أكثر من اللازم ، تهتز الماكينة أكثر من اللازم .في الوقت نفسه ، تزيد من احتمالية كسر شفرة المنشار .بعد مد شفرة المنشار الخاصة بك عند التوتر المناسب لعملك ، يوصى بفحصها يدويًا وتطوير عادة في هذا الصدد.

.لقص الأجزاء الداخلية من قطعة العمل عن طريق تمرير شفرة المنشار عبر فتحة التوجيه ، افتح مزلاج التثبيت أولاً ثم قم بفك مسمار الجناح المثبت في الطرف العلوي يدويًا بحيث يظل الطرف العلوي لشفرة المنشار خاليًا .بعد ذلك ، مرر شفرة المنشار عبر الجزء السفلي من فتحة التوجيه وقم بتثبيتها في مكانها في نظام التثبيت العلوي .تأكد من شد شفرة المنشار .عن طريق إغلاق مزلاج الشد

إذا كنت لن تقطع أفقيًا ، فيجب أن تكون علامة قطع الزاوية الخاصة بجهازك عند "0 ."في هذا الصدد ، يمكنك ضبط .عمودي شفرة المنشار باستخدام مربع التحكم المزود مع جهازك

إذا واجهت موقفًا غير مألوف أثناء عملية القطع ، فتحقق من اتجاه أسنان شفرة المنشار ، وتأكد من ضبط شدك وإغلاق مزلاج الشد .بالإضافة إلى ذلك ، يجب ألا تنسى أنه لا يمكنك إجراء عملية قطع فعالة بشفرة منشار خشن بأسنان .قطع باهتة

نود أن نذكرك أن أعمال القطع تتم بواسطة أسنان القطع لشفرة بانوراما أثناء القطع والنقش .لن يكون من الصحيح الضغط على قطعة العمل على شفرة المنشار كثيرًا أثناء القطع .أثناء هذا القطع ، تتمدد شفرة المنشار أولاً ثم تنكسر .هناك حاجة إلى سرعة معينة من الاهتزاز والصبر والدقة لتحقيق قطع متناغم وممتع .نوصي بإجراء قطع مريح دون تسرع في .التذبذب المناسب لاهتزاز شفرة المنشار

ماكينتك غير مناسبة لاستخدام شفرات المنشار ذات الشعر الخشن التي تم تقصير طولها عن طريق الكسر .لا تحاول إعادة إرفاق الشفرات المكسورة أو المكسورة بالجهاز .ستؤثر محاولة القطع بشفرة بانوراما ذات أسنان حادة سلبًا على أداء .الماكينة وجودة عملك

لوحة عمل الماكينة - وشفة الطاولة :تم تجهيز جهازك بلوحة عمل)الصورة 1-41 (مصنوعة من سبائك الألومنيوم ، بأبعاد يمكنك العمل عليها بسهولة .تتميز لوحة العمل ، التي تتميز بتصميم قوي وواسع ومفيد وأنيق ، بشفة .طاولة متعددة الوظائف)الصورة 6-42(

شفة المنضدة ، التي تحتوي على فجوة في المنتصف حيث يمكن أن تعمل شفرة المنشار ذات الشعر الخشن بسهولة .يتم تثبيتها في الفتحة الموجودة على لوحة العمل بمساعدة براغي تثبيت شفة)الصورة 6-43(،

ملحوظة :قد تكون هناك خدوش وجروح حول فجوة القطع ، والتي قد تحدث أحيانًا بسبب سوء استخدام شفرة المنشار أثناء التشغيل .في مثل هذه الحالات ، قد يكون من الضروري استبدال حافة المنضدة من أجل الحفاظ على دقة العمل .حافة الطاولة هي جزء إضافي مصمم لمنع تأثر لوحة عمل الماكينة بالقطع والعيوب في فجوة القطع .يمكنك أيضًا استخدام شفة طاولة العمل الدقيقة المتوفرة مع جهازك في عملك الدقيق باستخدام شفرة منشار ذات شعيرات أرق .يمكنك الحصول على شفة الطاولة التي تحتاجها بمرور الوقت من موقع الويب الخاص بك ,www.yildizay.net www.cemalayyildiz.com .

- يتكون حامل الأدوات)الصورة ."YM-HR-555" و "YM-SB-555" **حامل الأدوات :**متوفر فقط في طرازي الموجود في جسم جهازك ، من قسم يمكنك من خلاله الاحتفاظ ببعض الأجزاء التي ستستخدمها مع آلة بانوراما ، (33-4 الخاصة بك .يمكنك استخدام براغي مقبض الباب المشد يدويًا)الصورة 4-35 (لفتح وإغلاق غطاء فتحة الدرج)الصورة 4-34) .

- **حامل الآلة :**حامل الآلة عبارة عن قطعة إضافية من المعدات التي يمكنك شراؤها بشكل منفصل عن آلة المنشار التمرير .إنه مصمم خصيصًا لنماذج الماكينات .يمكنك بسهولة تجميع طاولات القهوة غير المفككة)الصورة 7 .(يتم استخدام جهازك من خلال تثبيته على حامل الماكينة .تفسيرات مفصلة حول هذا الأمر تأتي مع تعليمات التجميع الموضحة و "حامل الآلة "براغي التوصيل.

ملاحظة :إن وجود مكان ثابت في الورشة لتركيب الماكينة على حاملها يوفر مزايا مثل عدم شغل أي مساحة إضافية . على طاولة العمل الخاصة بك .وبالتالي ، ستمنع جهازك من التلف بسبب الأعمال الأخرى على طاولة العمل الخاصة بك

بالإضافة إلى ذلك ، ستتاح لك الفرصة للعمل من خلال الجلوس على كرسي يمكنك وضعه أمام جهازك .يتيح لك ذلك العمل لفترة طويلة دون الشعور بالتعب.

مرفق مع الجهاز

-، مقدمة ودليل المستخدم ، ومشروع قطع النحت وعينات الزخارف
-، شفة قطع دقيقة للعمل
-، نظام إضاءة الآلة
-، محول شفط الغبار
- ، سلك الطاقة
-، فتيل احتياطي
-، مربع التحكم
-. درع حماية

تم تفكيك نظام الشد الخاص بجهازك حتى لا يتعرض للتلف أثناء النقل .يمكنك تجميعها عن طريق التقاطها وتدويرها كما هو موضح في الصورة 1 .يمكنك مشاهدة مقاطع الفيديو حول الأجزاء التي سيتم تجميعها في قسم مقاطع الفيديو على هؤلاء؛ نظام شد بزنبرك شد)14 (ومزلاج شد)15 (ونظام قضيب ضغط)16(.www.yildizay.net صفحات الويب .ودرع حماية)12 (أجهزة ونظام إضاءة

تجميع الأجهزة والأجزاء

:نظام الشد بزنبرك شد)14 (ومسك شد)15(**1.**

ستلاحظ وجود فتحة أعلى جهازك بدلاً من نظام الشد .اربط مغزل الشد ، مع زنبركه ، من خلال الفتحة الموجودة في منتصف قطعة المحمل السوداء ، إلى الفك العلوي المتحرك ، كما هو موضح في الصورة 1 ، مع الجزء الملولب من الموتر متجهًا لأسفل .في غضون ذلك ، ساعد على ضغط الفك العلوي المتحرك بشكل مريح عن طريق رفعه لأعلى قليلاً بيدك.

.ملاحظة :يجب عدم إحكام نظام الشد بالكامل .بعد ذلك ، عند توصيل شفرة المنشار ، سيتم ضبط الشد المناسب

:نظام بار الضغط)16(**2.**

قضيب الخياطة)16 (، ثبت مجموعة دواسة الخياطة)18 (بمسمار تثبيت دواسة الخياطة عن طريق إدخالها كما هو مبين في الصورة 2.

:تركيب الحارس)12(**3.**

.قم بتجميعها كما هو موضح في الصورة 1 .البراغي المطلوبة للتجميع موجودة على الجهاز

:نظام الإضاءة **4.**

.قم بتجميعها كما هو موضح في الصورة 4

يمكنك مشاهدة مقاطع الفيديو والصور الخاصة بالترويج والاستخدام الموصوفين في هذا الدليل على نود أن نذكرك أنه يمكنك مشاهدته **yildizaymakine** و www.cemalayyildiz.com وعلى **www.yildizay.net** youtube . على قناة

التعليمات والشرح والاعتبارات المتعلقة بتشغيل الآلات واستخدامها ونقلها وتنظيفها وصيانتها

- .قبل تشغيل الجهاز ، يجب قراءة **المقدمة ودليل المستخدم ودراستها بعناية**
- . يجب استخدام الجهاز كما هو موضح في **المقدمة ودليل المستخدم**

- .نقل الماكينة بسبب النقل ، فيجب وضعها في عبوتها الأصلية
- سيجري المستخدم إعدادات معدات الماكينة وفقًا للمادة التي سيتم تشكيلها في الماكينة وشفرة المنشار التي سيتم استخدامها.
- تم استخدام نظام الطلاء بالمسحوق الالكتروستاتيكي في تلوين الماكينة .يمكن إزالة الغبار الناجم عن العمل الذي تقوم به عن طريق نفخ الهواء في الجهاز.
- قد يؤدي استخدام قطعة قماش مبللة أو غيرها من طرق التنظيف الرطب والمبلل إلى إتلاف معدات الماكينة وإحداث أعطال في النظام الكهربائي .لهذا السبب ، يجب تنظيفه فقط عن طريق نفخ الهواء.
- **المقدمة ودليل المستخدم** بعناية ، يمكن ملاحظة أنه ليس من الطبيعي مواجهة عيب في الجهاز .ومع ذلك ، عند مواجهة أي مشكلة غير مرغوب فيها ، يجب ضبط مفتاح النظام الخاص بالجهاز على "0 "، ويجب إزالة كابل الطاقة والاتصال بالشركة المصنعة .**يجب أن يتم التواصل مع الشركة المصنعة عن طريق البريد الإلكتروني يوضح المشكلة والرقم التسلسلي للجهاز .في المقابل ، ستكون هناك فوائد مثل إخضاع المشكلة للتقييم الفني وتسجيلها من قبلنا .هذا غير ممكن أثناء المحادثات الهاتفية.**
- بصرف النظر عن تنظيف الغبار بالهواء ، لا تتطلب الماكينة أي صيانة خاصة .يمكن الحصول من الشركة على أجزاء مثل شفة القطع البالية ، وحوامل اللقم ، ومسمار جناح تثبيت www.yildizay.net المصنعة على البتات ، والتي قد تسبب مشاكل في تشغيلها .
- .**أجزاء الماكينة الذي** يأتي في عبوة الماكينة في ضوء التفسيرات الواردة في أعلى هذه الصفحة
- لا ينبغي استخدام الآلة في أغراض أخرى غير الغرض منها .يجب عدم فتح ملصقات الضمان أو إتلافها أو قطعها .يجب اتباع احتياطات وتوصيات السلامة الموضحة في **المقدمة ودليل المستخدم.**
- .لا ينبغي تشغيل الجهاز في البيئات الرطبة أو الرطبة
- تغييرات مبتكرة في بعض الأجزاء والمعدات في صور الماكينة المنشورة في هذا الدليل .نود أن نعلن أن لدينا الحق في إجراء تغييرات على النظام والجزء واللون على المنتج لأغراض التطوير من أجل تحقيق قدر أكبر من الكمال.

.شكرًا لك على تفضيلك ونتمنى لك استخدام جهازك بصحة وسلام

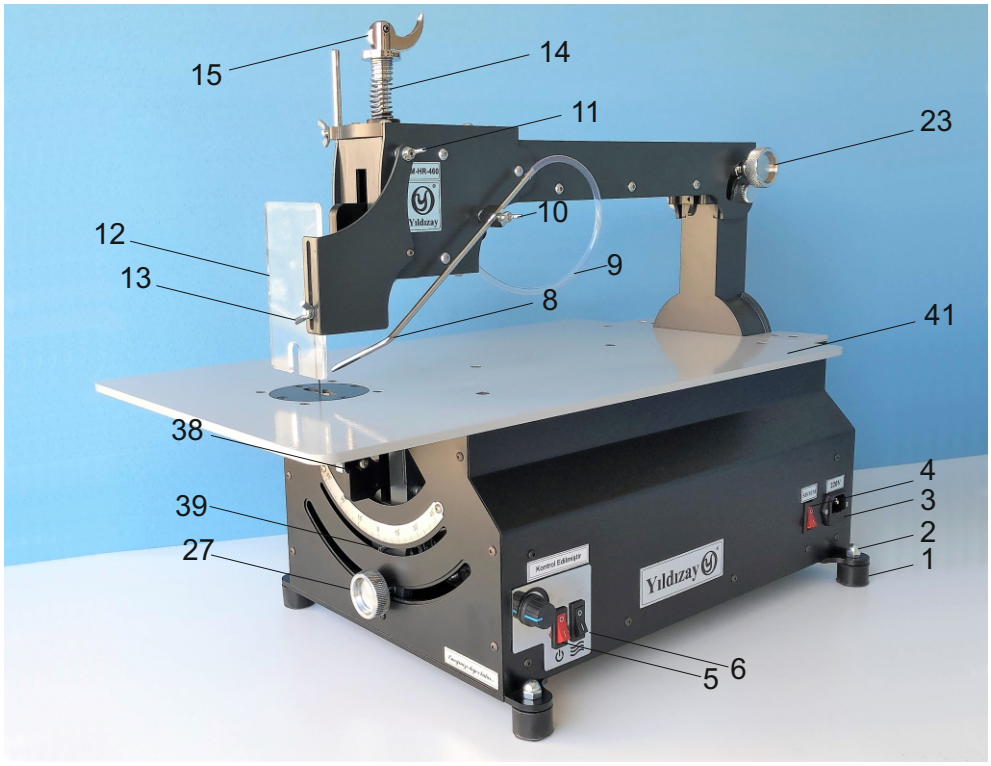
.ملاحظة :يمكنك الحصول على دعم فني عن طريق الاتصال بنا عندما تواجهك صعوبات

قائمة مرجعية لأجهزة وقطع غيار الآلات

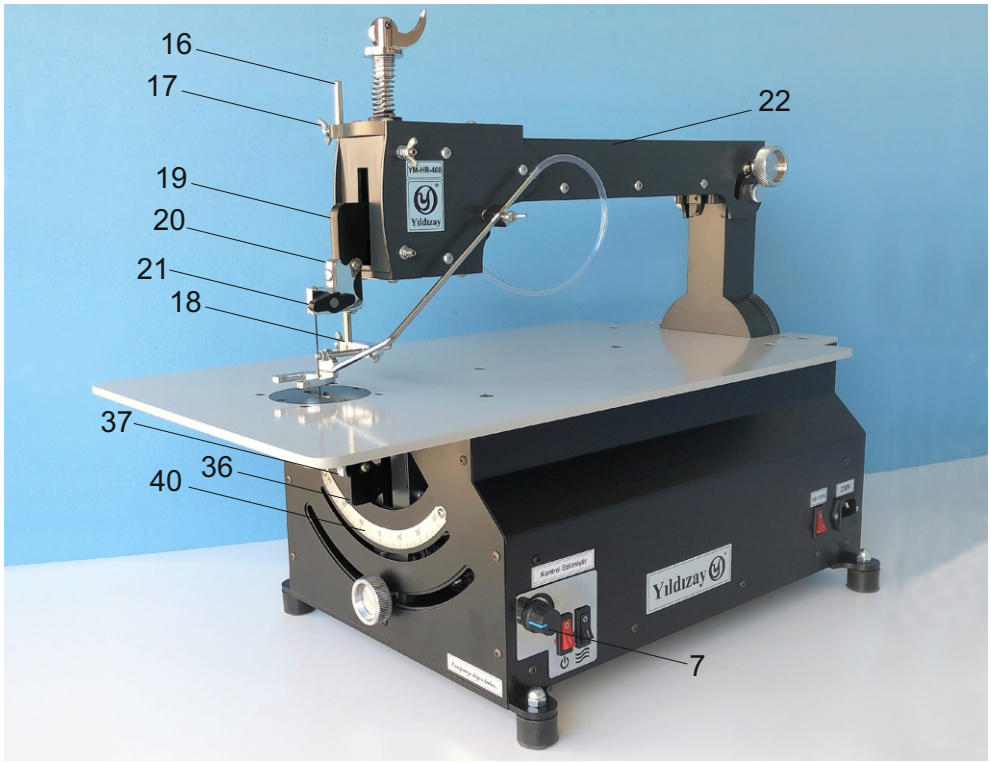
رقم المرجع.

الجهاز واسم الجزء

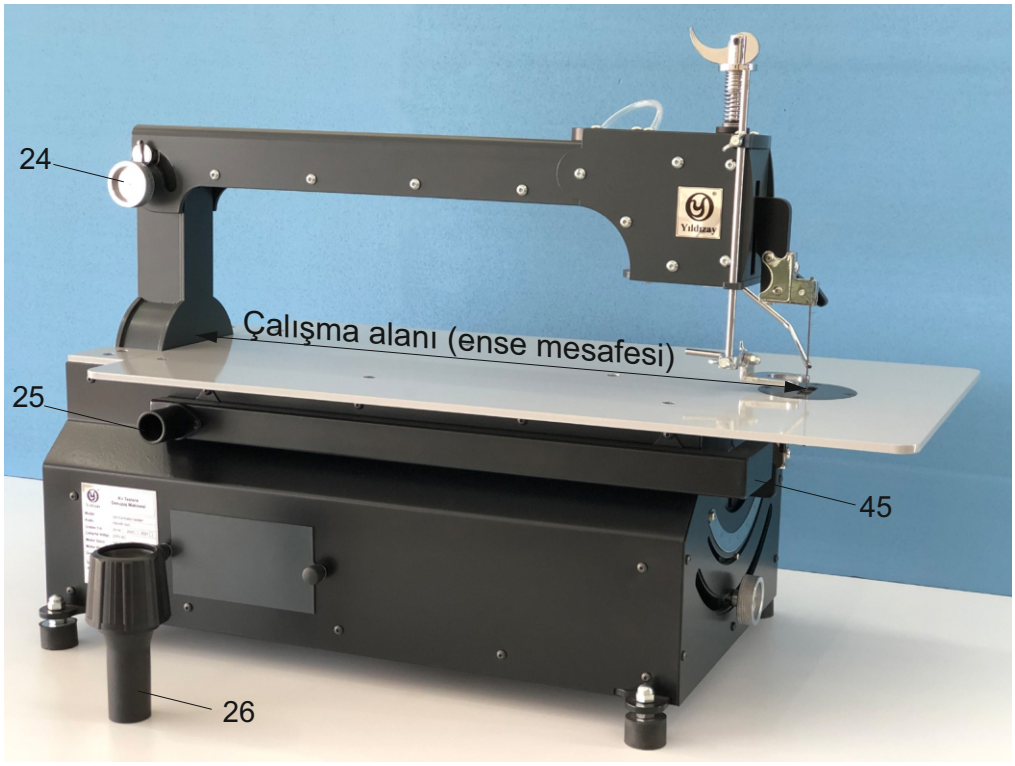
1. قدم الآلة ،
2. صامولة تثبيت تعديل القدم ،
3. حامل فيوز وموصل إدخال طاقة 220 فولت ،
4. مفتاح طاقة النظام،
5. مفتاح طاقة المحرك،
6. منفاخ مروحة المحرك التبديل،
7. مقبض التحكم في سرعة المحرك،
8. أنبوب منفاخ
9. تورنادو الجوي
10. التراس تعديل منفاخ،
11. درع حماية قوس تصاعد التراس ،
12. درع حماية شفاف ،
13. التراس تعديل الحرس الشفاف ،
14. التوتر في الربيع،
15. مزلاج التوتر ،
16. شريط الضغط ،
17. برغي تثبيت شريط الضغط،
18. الجمعية كوى القدم،
19. الفك العلوي المتحرك ،
20. نظام حامل علوي ،
21. أعلى نهاية لقط التراس،
22. الذراع العلوية،
23. مسمار تعديل حركة الذراع العلوي)متوفر في الموديلات ذات الذراع العلوي المتحرك(،
24. الكروي المركزي للذراع العلوي)متوفر في الموديلات ذات الذراع العلوي المتحرك(،
25. منفذ توصيل خرطوم نظام شفط الغبار ،
26. محول عام)مرفق مع الجهاز(،
27. التراس مقبض الباب الأمامي ،
28. التراس مقبض الباب الخلفي ،
29. مركز رمح تثبيت الكرة الجوز ،
30. الإضاءة)مزودة مع الجهاز(،
31. مفتاح الإضاءة،
32. موصل طاقة الإضاءة،
33. ("YM-HR-555" و "YM-SB-555" متوفر في طرازي) حامل الأدوات ،
34. غطاء فتحة الأداة،
35. غطاء التراس مقبض لقط ،
36. الفك السفلي المتحرك ،
37. نظام الحامل السفلي ،
38. التراس قرصة نهاية السفلية،
39. علامة قطع بزاوية،
40. الاتصال الهاتفي الزاوية ،
41. طاولة العمل،
42. شفة الجدول ،
43. شفة ربط التراس،
44. ثقب دبوس فتحة شفرة المنشار ،
45. قناة شفط الغبار ،
46. نظام الإضاءة أنبوب تمديد متحرك ،
47. مزلاج الاحتفاظ بالذراع العلوي ،
48. برغي نكش تعديل الذراع العلوي .


15
14
11
23
10
12
9
13
8
41
38
4
3
39
2
27
1
6
5

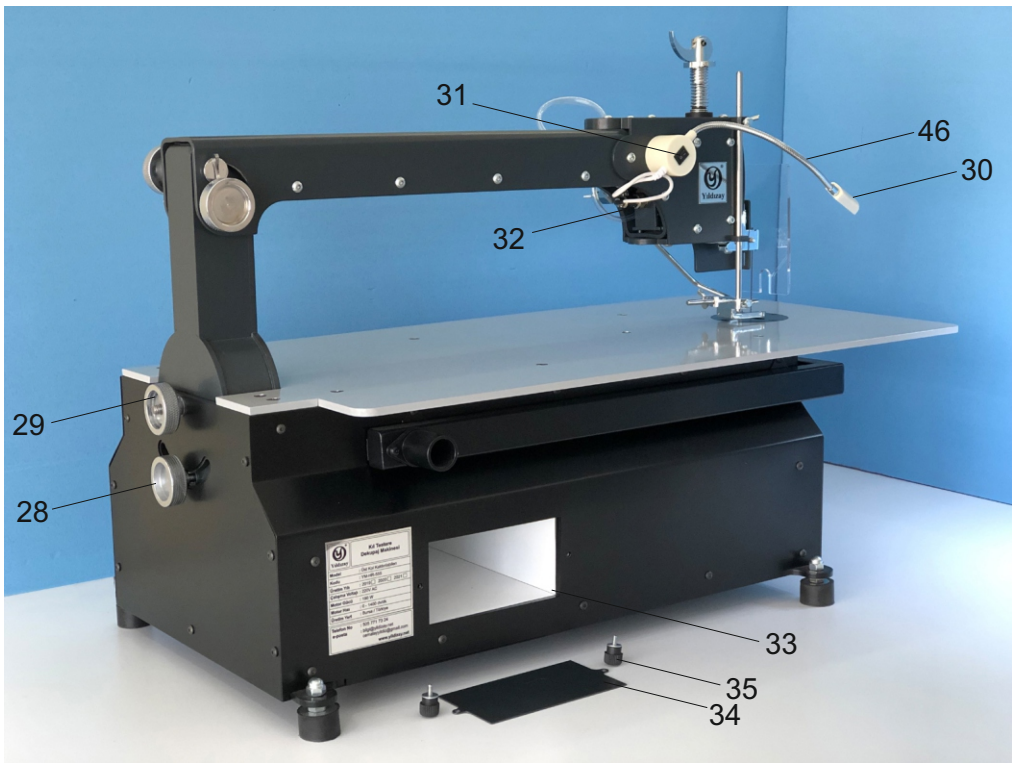
صورة *1*


16
17
22
19
20
21
18
37
36
40
7

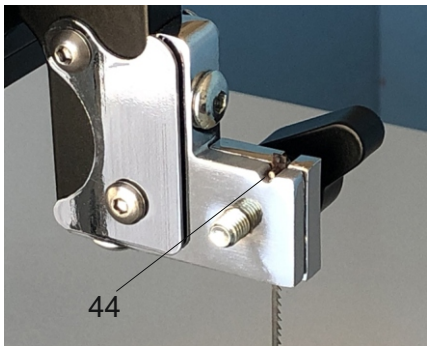
صورة *2*


24
Çalışma alanı (ense mesafesi)
25
45
26

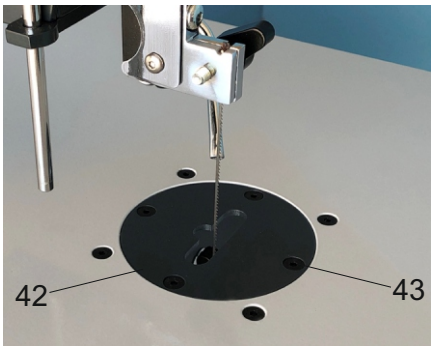
صورة 3


31
46
30
32
29
28
33
35
34

صورة 4



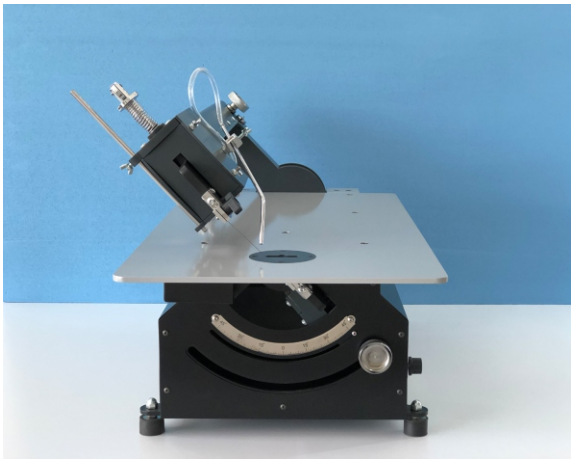
Resim 5



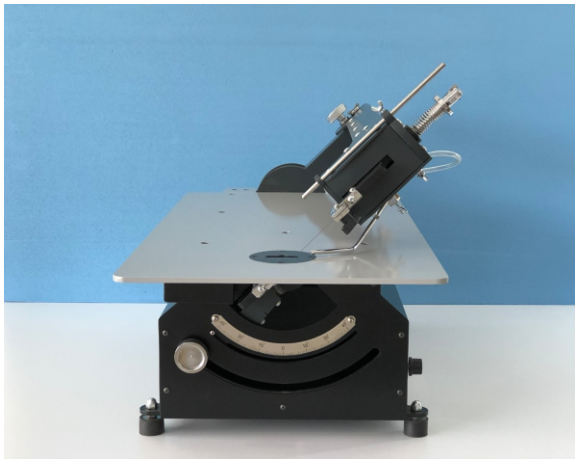
Resim 6

8 صورة

7 صورة

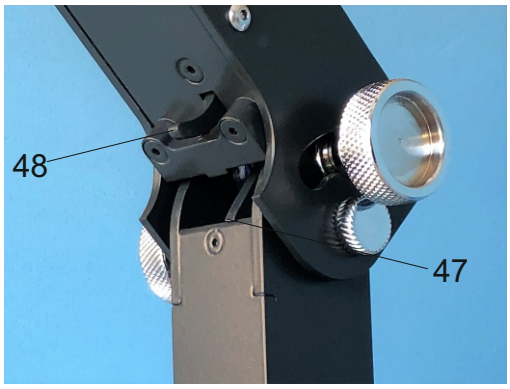


10 صورة

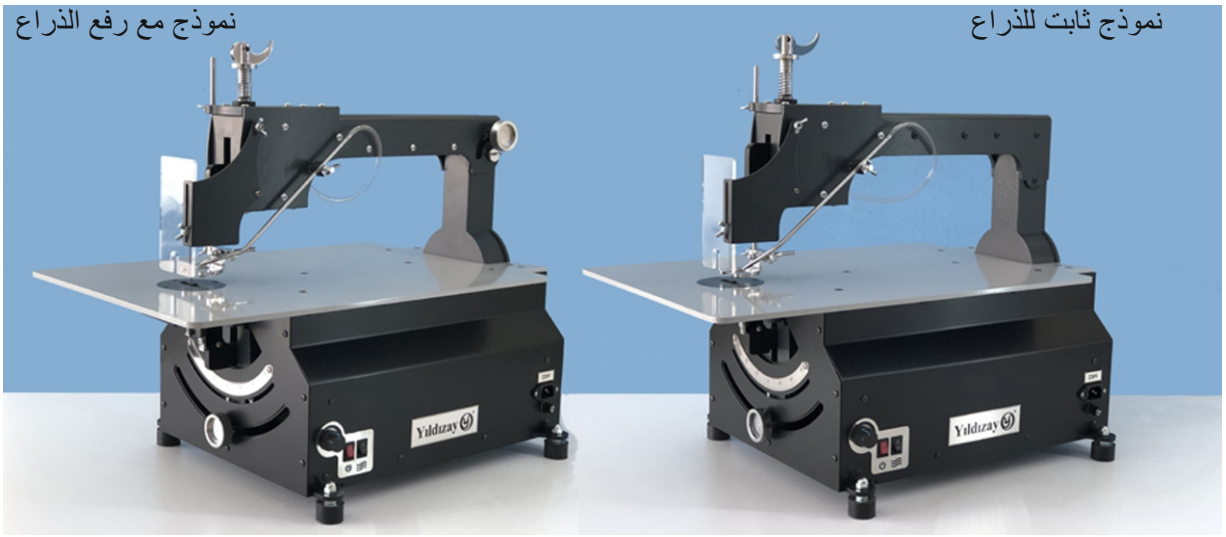


9 صورة

12 صورة



١١ صورة



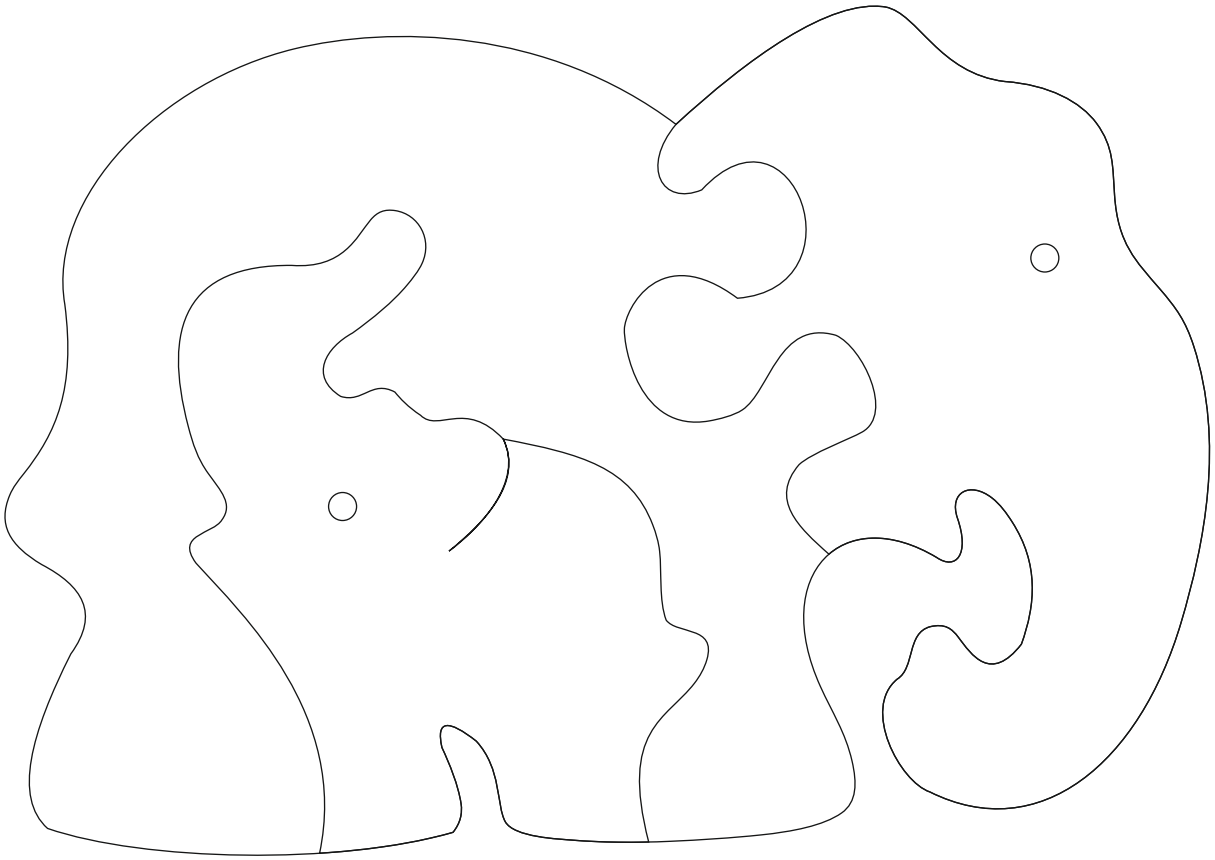
13 صورة

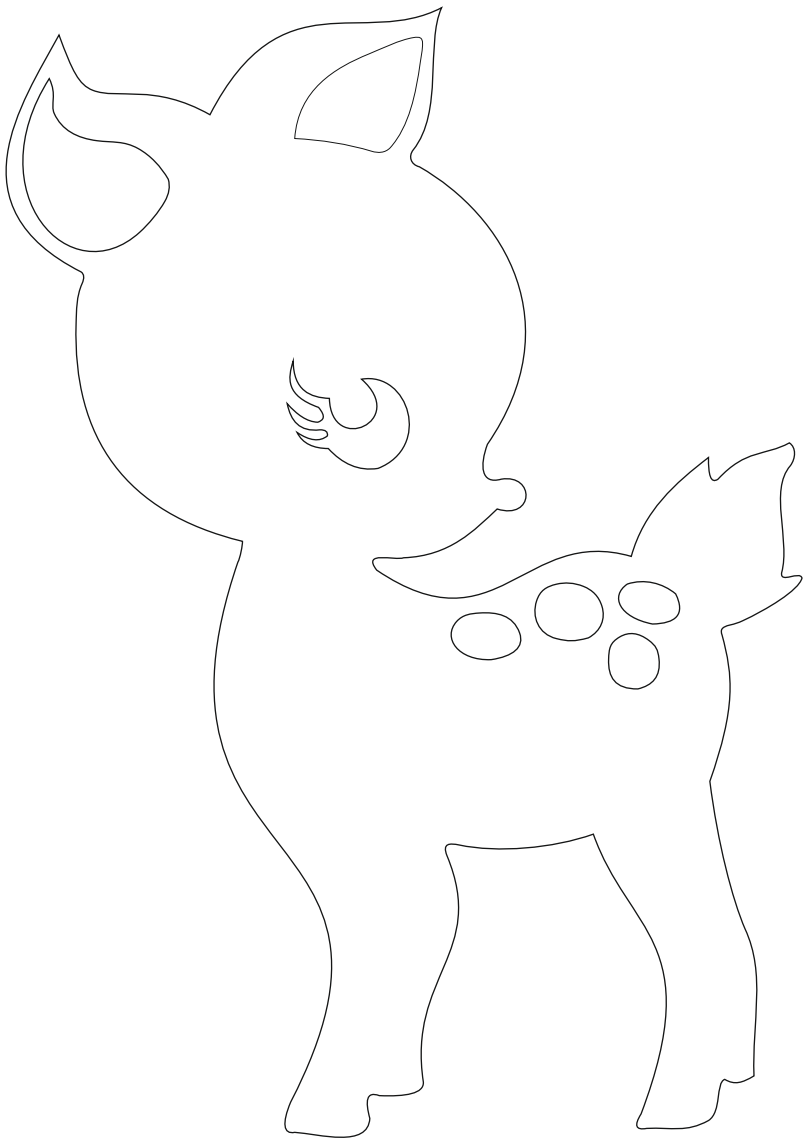
والمشاريع الزخارف من نماذج

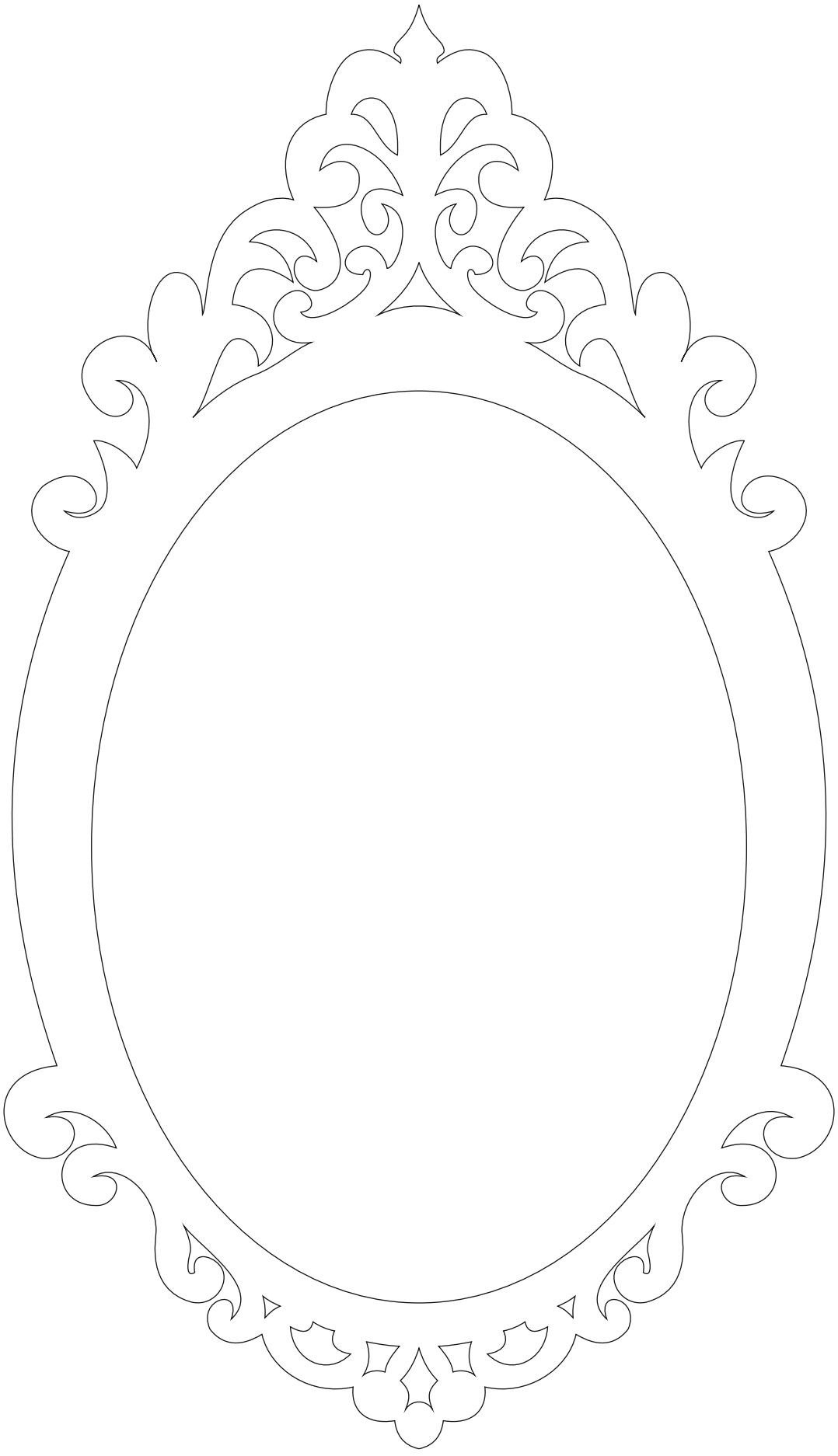
إعادة يمكنك .لك أعددناها التي الزخارف وعينة القطع نحت المشاريع بعض لكم نقدم أن المناسب من رأينا القسم، هذا في أخذ طريق عن بك الخاص التصميم في استخدامها أو مختلفة، مشاريع في الزخارف بعض واستخدام نسخ، مع إنتاجها .عينات

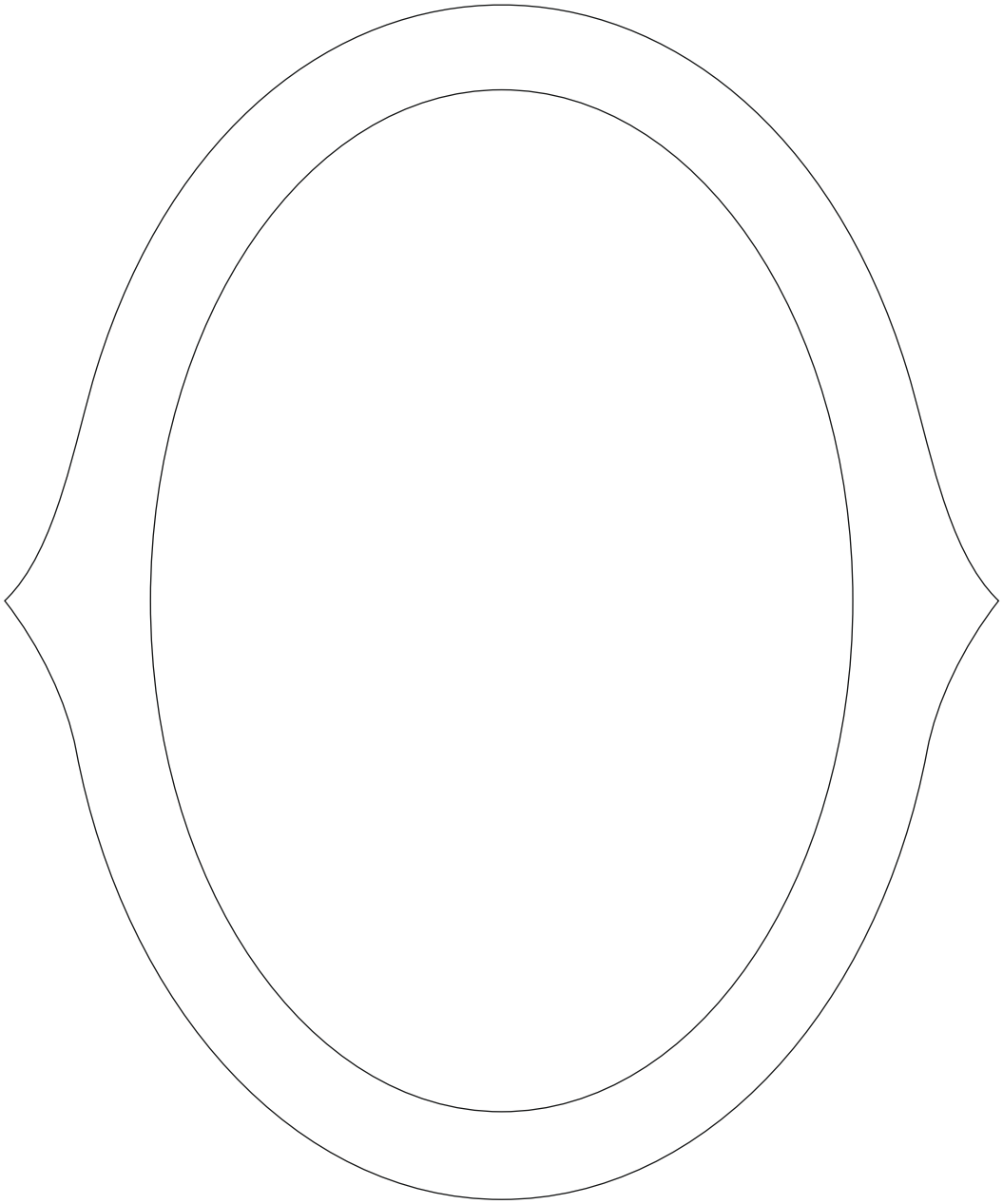
تركنا .بها القيام وكيفية بها فعله يجب بما التحديد وجه على نخبرك ولم مختلطة صعوبات في والمشاريع الزخارف أعددنا المشاريع تنفذ سوف وأحيانا كثيرة، مختلفة مصادر من المشروع أمثلة على العثور يمكنك أنه أيضا نعلم ونحن لخيالك الأمر .جهازك مع بها ستقوم التي الأولى المهام في مساعدتك بهدف فقط الدراسة هذه بمثل قمنا لقد .نفسك تصميم سوف التي

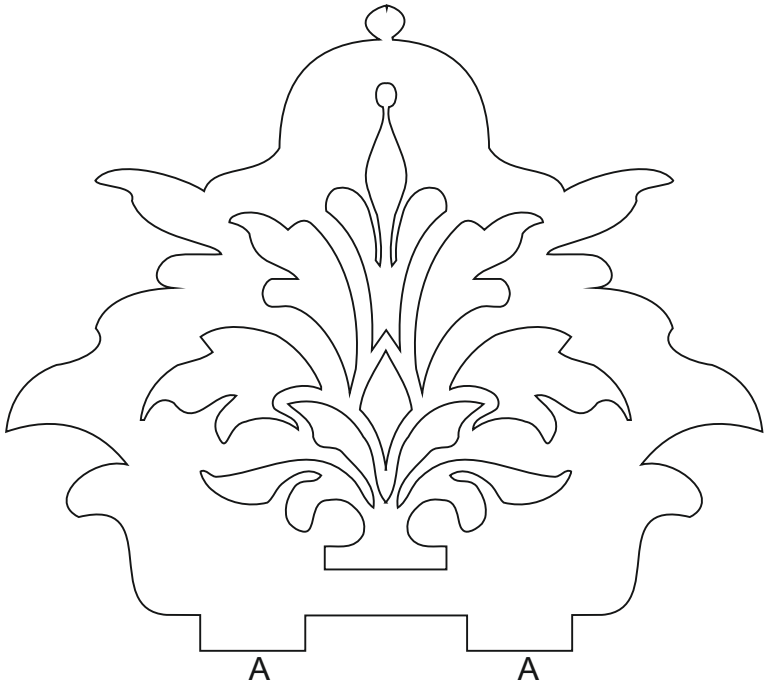
.وسلام بثقة أخرى مرة الصحية الأيام في العمل في التوفيق كل لكم أتمنى أن وأود
Cemal Ayyıldız

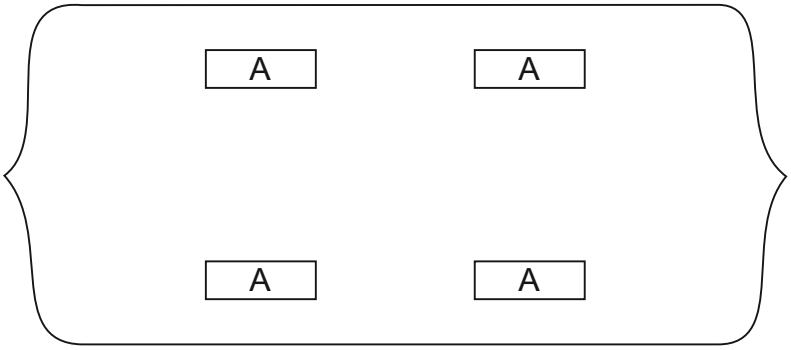









A
A


A
A
A
A